

## TEROSON WX 350

Octobre 2013

### DESCRIPTION DU PRODUIT

TEROSON WX 350 présente les caractéristiques suivantes:

<b>Domaine d'application</b>	Protection Anticorrosion
<b>Technologie</b>	Agent anticorrosion pour protection des corps creux
<b>Constituants</b>	Cires, polymères, et additifs anticorrosion

TEROSON WX 350 est un produit de protection contre la corrosion à base solvant contenant des cires, polymères et additifs anticorrosion, et est principalement utilisé pour le traitement des corps creux exposés à la corrosion sur les véhicules à moteur. Le produit se présente sous forme d'une solution liquide à base de cire. TEROSON WX 350 est fluide, pénètre parfaitement et déplace l'humidité du fait du fort pouvoir hydrophobe de la cire. Le produit contient un haut pourcentage d'inhibiteurs de corrosion afin de renforcer la protection. TEROSON WX 350 forme de très fines gouttelettes lors de la pulvérisation et présente une excellente pénétration. Ceci apporte une protection optimale des surfaces à protéger même dans les zones difficile d'accès ou au niveau des jeux entre tôles ou feuillures. Le produit pénètre parfaitement dans les espaces à protéger (par ex. cordons de soudure), tout en ne coulant pas de façon excessive après application. Il est possible d'appliquer le produit à des températures inférieures à 15°C, mais la pénétration est meilleure lorsque le produit et les surfaces du véhicule sont à une température ambiante plus élevée.

Après séchage complet, TEROSON WX 350 forme un film plastique hydrophobe d'aspect cireux, beige translucide, légèrement collant. Le film modifie la mouillabilité des surfaces traitées ce qui provoque le ruissellement des gouttelettes d'eau.

### DOMAINES D'APPLICATION

TEROSON WX 350 est principalement utilisé dans les ateliers et carrosseries en protection des corps creux sur véhicules en complément de la protection d'origine sur véhicules neufs, en entretien après 2 - 3 ans, et après une réparation suite à un dommage.

TEROSON WX 350 peut être utilisé pour la protection et l'entretien de tout le dessous de caisse : le produit protège de la corrosion, améliore l'aspect des surfaces ternies ou légèrement corrodées. Dans ce cas, pulvériser un film fin sur le dessous de caisse. TEROSON WX 350 convient aussi en tant que film de protection temporaire sur métal brut non protégé, par ex. lors de transport par bateau.

### DONNEES TECHNIQUES

(Résultats typiques)

Couleur	beige clair translucide
Odeur	odeur modérée
Consistance	liquide, légèrement thixotrope
Densité	env. 0,85 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec	env. 43 %
Point de goutte (film sec) (selon DIN 51801)	env. >160 °C
Viscosité	env. 20 mPa.s
Equipement	Rheomat 15
Méthode de mesure	A
Temps d'écoulement selon DIN 53211	env. 16 s
Température	20 °C
Buse	4 mm Ø
Pénétration	>35 mm; jeu 0,1 mm
Tenue à la corrosion	absence de corrosion
Test au brouillard salin selon DIN 50021 (35°C, NaCl 5%, 240 hr)	
Température d'application	15 à 25 °C
Température de service	-40 à 100 °C
En pointe (max. 1 h)	130 °C

### REMARQUE PRELIMINAIRE

Avant d'appliquer le produit, il est important de lire la **Fiche de Données de Sécurité** vous informant des mesures de précaution et recommandations de sécurité. Pour les produits chimiques non soumis à l'étiquetage obligatoire, il est également important de toujours observer les précautions applicables.

# TEROSON WX 350

Octobre 2013

## Application

Bien agiter le contenu avant application. TEROSON WX 350 peut être pulvérisé directement à l'aide d'un pistolet à godet type HV-Cup, ou appliqué à l'aide des sondes spécifiques. La pression de pulvérisation conseillée est de 2 - 4 bar avec le pistolet à godet. Pour le traitement du dessous de caisse, il est recommandé d'utiliser le pistolet monté avec la sonde coudée pour permettre un bon revêtement des surfaces et des zones difficiles d'accès, par ex. les passages de roue.

## Important

Ne pas pulvériser sur échappement, pot catalytique, et sur pièces et éléments en caoutchouc !

## NETTOYAGE

Les excès et coulures de TEROSON WX 350 peuvent être facilement essuyés. Pour nettoyer des traces de produit après séchage, utiliser TEROSON VR 10; les grandes surfaces seront nettoyées au jet haute pression. Toute projection sur une surface peinte doit être retirée immédiatement.

Lorsque des pièces métalliques sont protégées temporairement avec TEROSON WX 350 pour le transport ou du stockage, le film de produit peut être retiré par détrempe en pulvérisant un nettoyant à froid, puis en utilisant un nettoyeur à jet haute pression.

## Note

TEROSON WX 350 contient des solvants inflammables, il est donc nécessaire de permettre une bonne circulation d'air au niveau des corps creux et cavités (ex. montants de portes) et de garantir une bonne ventilation pendant le séchage (selon la forme de la cavité le temps de séchage peut durer plusieurs jours). En cas d'application dans les portes, attendre le séchage complet avant d'utiliser les vitres électriques.

## Stockage:

Sensibilité au gel	Oui
Température de stockage recommandée	15 à 25 °C; le produit reste liquide à basse température
Durée de vie	18 mois

## Clause de non-responsabilité

### Remarque :

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que :** Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

**Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:** L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.



---

**Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:**

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

#### **Utilisation des marques**

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

#### **Henkel AG & Co. KGaA**

D-40191 Düsseldorf, Germany  
Phone: +49-211-797-0  
www.henkel.com

#### **Henkel Technologies France SAS**

F- 77716 Marne la Vallée cedex  
Tél.: +33-(0)164177000  
www.henkel.fr

#### **Henkel Belgium SA**

BE-1080 Bruxelles  
Phone: +32-02/421-27-11  
www.henkel.be