

TEROSON WT 112 DB

Alias Terophon 112 DB
Août 2014

DESCRIPTION DU PRODUIT

TEROSON WT 112 DB présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Dispersion base aqueuse de résine synthétique
Type de produit	Revêtement
Domaine d'application	Revêtement, pulvérisation, application à la spatule
Caractéristiques	Résistance au Feu et Isolation Acoustique
Aspect	Beige

TEROSON WT 112 DB est une dispersion en base aqueuse de résine synthétique contenant des additifs retardateurs de flamme, qui permet d'obtenir un revêtement réduisant les bruits et vibrations, par application par pulvérisation ou à la spatule. Le produit ne contient pas d'halogènes, de métaux lourds, ou d'amiante.

TEROSON WT 112 DB est conforme aux tests de faible inflammabilité selon DIN 4102 Partie 1, Classe B 1 pour un film sec d'épaisseur 4,5 mm (Certificat No.: P-BWU 03-I-16.5.14 OTTO-GRAF-INSTITUT-UNIVERSITÄT STUTTGART).

Le produit présente une haute efficacité d'insonorisation acoustique, ainsi que de bonnes propriétés d'isolation thermique.

TEROSON WT 112 DB adhère parfaitement sur surfaces et tôles métalliques, acier inoxydable, acier zingué, aluminium anodisé. Sur acier non protégé ou non zingué, et sur aluminium brut, il est nécessaire d'appliquer au préalable une protection anticorrosion (primaire). En application par pulvérisation, le produit résiste à la coulure sur surface verticale jusqu'à une épaisseur de 6 mm en une couche.

TEROSON WT 112 DB peut aussi être appliqué manuellement, par spatule, pour des petites surfaces ou des retouches locales.

Pendant le séchage de la couche appliquée, le produit ne fissure pas sur les surfaces planes. Au niveau des arêtes ou d'angles vifs et si les conditions de séchage ne sont pas favorable, par exemple une mauvaise circulation de l'air pour faciliter le séchage, il peut se produire des fissures localisées.

Après séchage complet, le revêtement peut être peint. Du fait du grand nombre de systèmes de peinture existants, nous recommandons de faire un essai préalable sur une petite surface. En cas de peinture appliquée sur l'insonorisant, il

peut être obligatoire de revalider le système complet insonorisant-peinture selon le test d'inflammabilité DIN 4102 B1.

Le revêtement TEROSON WT 112 DB ne doit pas être immergé ou exposé directement à l'eau. Il résiste à de courtes expositions à l'eau (projections) et aux solutions aqueuses (ramollissement réversible), aux carburants, huiles et graisses.

TEROSON WT 112 DB a aussi des propriétés de couche anti-condensation, dans ce cas l'épaisseur de la couche finale sèche dépend de l'humidité ambiante pendant le temps d'exposition à l'humidité. Lors des périodes de séchage, le revêtement relargue l'humidité dans l'environnement, il est donc nécessaire d'assurer une bonne ventilation de l'air ambiant.

Cependant, une exposition permanente à une forte humidité atmosphérique et à des condensations d'eau peuvent causer des décollements du revêtement TEROSON WT 112 DB.

Du fait de certaines variations naturelles de matières premières (selon les régions d'approvisionnement), des écarts de teinte du produit peuvent parfois être constatés entre différents lots.

Domaines d'application:

TEROSON WT 112 DB est utilisé comme isolant acoustique ou pour absorber les bruits solidiens, il permet d'améliorer l'insonorisation et de réduire les vibrations des tôles et parties métalliques dans la fabrication de véhicules, fabrication ferroviaire, construction marine et tous types de construction mécanique, bâtiment, machines. Le revêtement est aussi utilisé dans les conduites et systèmes de ventilation, les ascenseurs, les bennes diverses et containers, ainsi que les parties cachées d'éléments de façade.

DONNEES TECHNIQUES

TEROSON WT 112 DB

Couleur:	beige
Odeur:	faible (alcool)
Consistance:	pâteux
Densité:	
mouillé, g/cm ³ :	~1,4
sec, g/cm ³ :	~1,2
pH :	~9
Extrait sec, %	~66,5

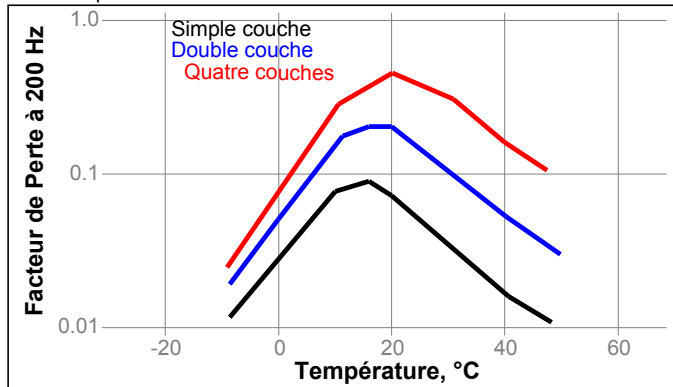
Diluant / Nettoyant:	eau
Temps de séchage (film d'épaisseur 4 mm) environnement standard DIN 50014, h:	~24
à 40°C avec convection, h:	~8
à 80°C avec convection, h:	~3
Retrait en volume, %:	~18
Consommation par 1 mm de film sec:	env. 1,4 kg/m ²
Absorption d'eau de condensation: pour 1 mm de film sec:	≥80 g/m ²
Température d'utilisation, °C:	10 à 40
Conductivité thermique, W/mK: DIN 52612	0,21
Force d'adhésion testée selon ASTM D 3359, 5A	
Test de tenue au feu selon EN 45545	
Température d'application, °C:	-50 à 120
Résistance en pointe (1h maxi), °C:	160
(10 hrs. ambiance 40/100, DIN 50017 + 14 hrs. environnement standard 23/50, DIN 50014)	

Données acoustique

Facteur de perte selon DIN EN ISO 6721-3:	≥0,22
Température, °C:	20
Fréquence:	200
Épaisseur tôle métal, mm:	1
Rapport épaisseur de couche / épaisseur tôle: 2 : 1	

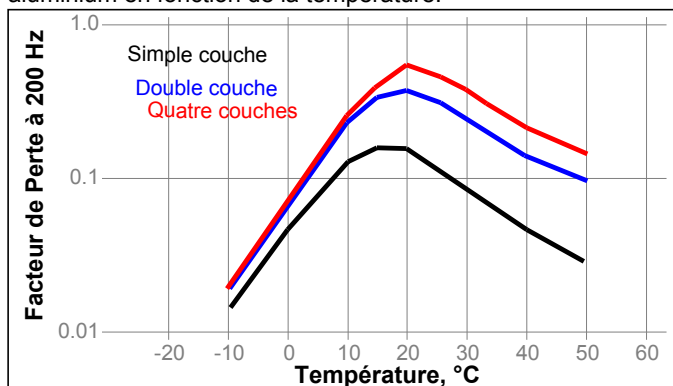
Facteur de perte (graphe 1)

Facteur de perte selon DIN EN ISO 6721-3 sur tôle acier en fonction de la température



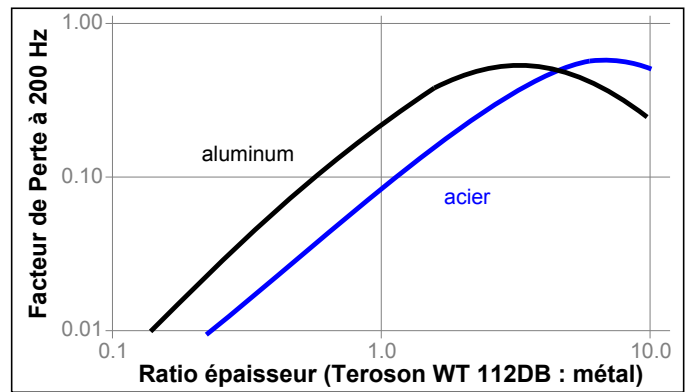
Facteur de Perte (graphe 2)

Facteur de perte selon DIN EN ISO 6721-3 sur tôle aluminium en fonction de la température.



Facteur de perte (graphe 3)

Facteur de perte selon DIN EN ISO 6721-3 sur aluminium et sur acier en fonction du ratio épaisseur de revêtement : épaisseur du métal



Exemple

à un ratio d'épaisseur 2:1, le facteur de perte est
~0,22 sur acier
~0,33 sur aluminium

Recommandations de mise en oeuvre

Remarque préliminaire:

Avant toute utilisation, il est nécessaire de consulter la **Fiche de Données de Sécurité** du produit afin de prendre connaissance des mesures de précaution et des conseils de sécurité. Même en ce qui concerne les produits non soumis à étiquetage, les précautions appropriées devront être respectées.

Préparation:

Les surfaces à revêtir doivent être sèches, sans traces d'huile, poussière, graisse ou autres contaminations. Il n'est pas nécessaire d'utiliser un promoteur d'adhésion. Les tôles d'acier non zinguées et les surfaces d'aluminium non anodisées, doivent être traitées avant revêtement par une couche de protection temporaire contre la corrosion. Agiter TEROSON WT 112 DB avant utilisation lorsque le produit a été stocké sans être utilisé pendant une longue période (env. 3 mois).

Application:

TEROSON WT 112 DB est livré dans des conditionnements prêts à l'emploi pour application à l'aide d'un équipement de pulvérisation à double entrée d'air et pompes à piston. Les valeurs de pulvérisation recommandées sont :

Ratio de puissance pompe à piston	12 : 1
Pression produit, bar	2 à 4
Pression de pulvérisation, bar	4 à 6
Diam buse, mm Ø	6

Le produit s'applique avec un système de pulvérisation à air comprimé, il est possible d'utiliser d'autres technologies, pompe airless, mais des essais préalables sont recommandés.

Lors de l'application par pulvérisation, même en vertical ou en application par dessous, il est possible de déposer une épaisseur de film mouillé de 6 mm en une seule passe. La température d'application à respecter est comprise entre 10 °C et 40°C, mais il est conseillé une température optimum entre 15°C et 25°C.

Le produit peut être dilué avec de l'eau (max. 5%), mais ceci doit être réservé à des cas d'application spécifiques et exceptionnels. Ceci peut induire des inconvénients pour l'application: plus de coulures sur surface verticale, séchage plus lent, formation de fissures. La dilution n'est recommandée que pour des travaux sur petites surfaces ou en réparation.

Nettoyage :

Tant que le produit TEROSON WT 112 DB n'est pas sec, les

surfaces et l'équipement d'application peuvent être nettoyés avec de l'eau, éventuellement avec ajout d'un détergent. Le produit sec doit être enlevé mécaniquement ou après essai avec le solvant Teroson D.

Application à partir de tonnelets

Type: TPH 121-k-6.0-6.0 m
 Ratio: 12 : 1
 Longueur des tuyauteries produit et air : 1 x maxi 6,0 m
 Pistolet standard pulvérisation, Buse 6 diam., mm :

Application à partir de fûts

Type: TPH 121-6.0-6.0 m
 Ratio: 12 : 1
 Longueur des tuyauteries produit et air : 1 x maxi 6,0 m
 Pistolet standard pulvérisation, Buse 6 diam., mm :

Certificats de test

Test d'inflammabilité selon DIN 5510

Classe de combustion: S4
 Combustibility level: SR2
 Niveau de goutte: ST2

Comportement au feu, essai selon EN 45545-2

Propagation de flamme :

Conforme aux exigences classe R1 et niveau de risque HL1 à HL3
 Méthode d'essai : ISO 5658-2

Production et toxicité des fumées :

Conforme aux exigences classe R1 et niveau de risque HL3
 Méthode d'essai : ISO 5659-2

Débit calorifique :

Conforme aux exigences classe R1 et niveau de risque HL1 à HL3
 Méthode d'essai : ISO 5660-1

Agréments

Deutsche Bahn AG: WL551003

Classification:

Consulter la **Fiche de Données de Sécurité** pour :

Risques spécifiques
Consignes de sécurité
Réglementation transport

STOCKAGE

Température de stockage conseillée, °C	15 à 25
Date limite d'utilisation (dans l'emballage d'origine fermé)	9 mois
Sensible au froid	Oui

INFORMATION COMPLEMENTAIRE

Clause de non-responsabilité

Note:

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable: L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Référence 0.1



Henkel Technologies France SAS
FR- 77716 MARNE La Vallée, France
Tél: +33 (0)1.64.17.70.00
www.henkel.fr

Henkel Benelux SA
BE- 1080 Bruxelles, Belgique
Tél: +32-02/421-27-11
www.henkel.be