

TEROSON VR 4600

锌喷剂4月, 2014

产品描述

TEROSON VR 4600提供以下特征:

技术	气溶胶罐中的可喷涂锌粉防腐底漆
类型	含环氧树脂和锌

TEROSON VR 4600是一种喷雾式快速固化的锌粉防腐底漆, 主要成分是锌和环氧树脂。由于其电化学作用, 该材料为钢铁提供了最佳的防腐保护。干膜与清洁后的金属零件结合良好, 具有很高的耐磨性。在干燥条件下, 它也导电。由于其自愈特性TEROSON VR 4600能够愈合小的损伤, 从而为钢表面提供持久的保护。

适用范围:

TEROSON VR 4600用于车身修理, 以对最初镀锌的部件的焊接点和接头进行镀锌, 尤其是那些不会涂漆的部件。TEROSON VR 4600还可在MIG和点焊(20-30 μm干膜厚度)过程中作为焊接法兰之间的防腐保护。TEROSON VR 4600用于结构钢工程、设备、机械、船舶和器具制造。特别适用于对防腐和机械应变要求较高的场合。

技术数据

(典型测试结果)

颜色:	灰色
气味:	溶剂气味
密度:	约1.0 g/cm ³
干燥时间:	约30 分钟
耐腐蚀性:	
盐底漆测试 DIN 50021 (35° C, 盐溶液浓度5%, 1000h)	无腐蚀
干膜厚度:	50 μm
附着力 根据 DIN 53151	横切特征值 GT 0-1
清洁:	丙酮或TEROSON D
工作温度和耐温性:	-50至500 °C (底漆完全干燥)

声明:

在使用前, 必须阅读安全数据表, 了解有关预防措施和安全建议的信息。另外, 对于不属于强制标识的化工产品, 应始终遵守相关的预防措施

预处理

用TEROSON VR 4600处理的表面必须彻底清洁, 并且必须除锈。此外, 不应覆盖任何旧的油漆涂层或锈蚀转化剂等, 但应在喷涂前清除。这些区域必须干燥, 无油脂、污垢和灰尘。在可能的情况下, 应打磨表面; 根据DIN 55928, 钢表面通过喷砂处理达到SA 2.5的要求。

应用条件

TEROSON VR 4600不应在低于10° C和高于80° C的相对湿度下使用。金属表面的温度不得超过30°C, 但金属温度应至少高于露点3°C。

应用:

使用时, 材料应处于室温。在听到滚珠的声音后, 继续摇晃1分钟。喷洒时垂直握住罐子, 以两到三种交叉方式喷洒, 距离约20到30厘米。使用后, 应将罐倒置并启动喷雾, 直到喷嘴被清除且仅发射推进剂。

干燥

空气干燥和烘箱干燥均可。如果使用空气干燥, 环境温度、有效金属温度以及相对湿度都会影响干燥时间。强制烘箱干燥有助于固化。

以下数据可用作以下方面的指南

对于空气干燥:

灰尘干燥: 约30分钟。

触摸干燥: 约60分钟。

固化: 12-24小时后。

对于烘箱干燥:

通风时间: 约10分钟。

烘烤时间: 约30分钟。

烘烤温度: 60-80° C

上漆

在需要涂漆的情况下, 应在完全干燥的TEROSON VR 4600涂层上涂覆一层试验涂层, 以测试兼容性。单组分面漆效果良好。

清洁

立即用丙酮或TEROSON VR 10清除飞溅物。注意: 溶剂可能会去除油漆。

分类:

详见相应《材料安全数据表》中的:

危害识别、

运输信息、

监管信息

存储:

霜冻敏感性	无
建议储存温度	15 - 25 ° C
保质期	在原始包装18 个月

防止温度超过50° C! !

免责声明

注:

本技术数据表(本表)所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此, 汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 因我司过失导致的人身伤亡责任及适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV,



Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供, 则提请另行注意如下事项:

若汉高被裁定应承担责任, 无论基于何种法律依据, 汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S提供, 以下免责应予适用:

本技术数据表(本表)所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供, 以下免责应予适用:

本文中所含的各种数据仅供参考, 并被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果, 我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上, 及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题, 包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题, 不承担责任。汉高公司明确声明对任何必 的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分 of 汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明, 本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考0.1

For the most direct access to local sales and technical support visit: www.henkel.com/industrial

