

## TEROSON VR 4600

Avril 2014

### DESCRIPTION DU PRODUIT

TEROSON VR 4600 présente les caractéristiques suivantes:

<b>Technologie</b>	Primaire en aérosol à base de Zinc pour Protection Anticorrosion
<b>Base</b>	Zinc avec liant Epoxy

TEROSON VR 4600 conditionné en aérosol, est utilisé comme revêtement primaire à base de zinc pulvérisable avec liant époxy, il permet d'obtenir une couche primaire à séchage rapide pour la protection contre la corrosion. Le revêtement fournit une protection optimale des pièces en fer ou acier non traité, par effet de protection galvanique. Le film sec adhère bien aux surfaces métalliques nettoyées et possède une grande résistance à l'abrasion. Il est conducteur électrique en conditions sèches. La couche formée a des propriétés à effet autocicatrisant de réparation des petits défauts, TEROSON VR 4600 permet ainsi de conserver une protection sur une longue durée des surfaces métalliques en acier.

#### Domaines d'Application:

TEROSON VR 4600 est utilisé pour la réparation de carrosserie sur véhicules comme revêtement de protection à base de zinc sur les zones de soudage, et sur les surfaces zinguées mises à nu pour refaire la protection anticorrosion, notamment sur les zones non peintes. TEROSON VR 4600 convient aussi comme couche de protection anticorrosion entre les surfaces jointives soudées MIG ou en soudage par points (épaisseur film sec 20 à 30 µm). TEROSON VR 4600 est aussi appliqué en protection des structures, constructions et équipements en acier, protection localisée sur machines, ainsi que certains usages en anticorrosion dans les biens d'équipements ou dans la construction navale. Il permet notamment de renforcer la protection contre la corrosion des structures fortement sollicitées mécaniquement.

### DONNÉES TECHNIQUES

(Résultats typiques)

Couleur	gris
Odeur	caractéristique
Densité	env. 1,0 g/cm <sup>3</sup>
Temps de séchage	env. 30 min.
Résistance à la Corrosion	
brouillard salin neutre DIN 50021 (35°C, teneur en sel 5%, 1000h)	Absence de corrosion
épaisseur de film sec	50 µm
Test d'adhérence selon DIN 53151	Quadrillage au peigne GT 0-1
Nettoyage	Acétone ou nettoyant TEROSON D
Résistance à la température en service	-50 à 500 °C (couche sèche)

### REMARQUE PRELIMINAIRE

Avant toute utilisation, il est nécessaire de consulter la **Fiche de Données de Sécurité** du produit afin de prendre connaissance des mesures de précaution et des conseils de sécurité. Même en ce qui concerne les produits non soumis à étiquetage, les précautions appropriées devront être respectées.

#### Préparation

Les surfaces à protéger avec TEROSON VR 4600 doivent être soigneusement nettoyées et la corrosion doit être retirée. Les couches résiduelles de peinture ou de traitement antirouille et autres revêtements doivent aussi être soigneusement enlevées avant pulvérisation du produit. Les zones à traiter doivent être sèches, et sans traces de graisse, poussière et autres salissures. Il est conseillé de sabler les surfaces dans la mesure du possible; les surfaces en acier seront sablées au degré de propreté SA 2,5 selon DIN 55928.

#### Conditions d'Application

TEROSON VR 4600 ne doit pas être appliqué à une température inférieure à 10°C, ou dans des conditions d'humidité relative supérieure à 80%. La température de la surface du métal traité ne doit pas excéder 30°C, et la température de la surface doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée.

#### Application:

Le produit doit être à la température ambiante de la pièce lors de la pulvérisation. Bien agiter l'aérosol avant utilisation, jusqu'à entendre le bruit de la bille et continuer d'agiter pendant au moins 1 minute à partir de ce moment. Maintenir l'aérosol verticalement pendant la pulvérisation et appliquer en 2 ou 3 passes croisées à une distance d'environ 20 à 30 cm. Après application, retourner l'aérosol et purger la buse en pulvérisant jusqu'à obtenir un jet clair indiquant que seul le gaz propulseur est éjecté.

#### Séchage

Le produit déposé peut être séché à l'air libre ou par passage en étuve. En cas de séchage à l'air, la température ambiante, la température du métal et l'humidité relative, peuvent impacter le temps de séchage. Le séchage en étuve permet de mieux maîtriser le séchage.

Valeurs indicatives pour les temps de séchage

#### **séchage à l'ambiante :**

Hors-poussière : env. 30 min.

Sec au toucher : env. 60 min.

Sec : après 12 - 24 hrs.

#### **séchage en étuve :**

Pré-séchage à l'air : env. 10 min.

Etuvage à température : env. 30 min.



Température : 60 - 80°C

### Mise en Peinture

Pour les applications où une finition par peinture est nécessaire, il est recommandé de réaliser un essai d'application sur le revêtement TEROSON VR 4600 parfaitement sec afin de valider la compatibilité. De bons résultats sont en général obtenus avec les peintures de finition mono-composant.

### Nettoyage

Les projections de produit peuvent être retirées immédiatement avec de l'acétone ou avec le nettoyeur TEROSON VR 10.

**Attention:** Certains solvants peuvent endommager les peintures.

### Classification:

Consulter la **Fiche de Données de Sécurité** pour :

**Risques spécifiques**  
**Consignes de sécurité**  
**Réglementation transport**

### Stockage:

Sensibilité au gel	non
Température de stockage recommandée	10 à 25°C
Durée de vie	18 mois en emballage d'origine

**Protéger du soleil direct et des températures élevées > 50°C !!**

### Clause de non-responsabilité

#### Remarque :

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que :** Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

**Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:** L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche

Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:**

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

### Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Référence 0.1

