

**PRODUKTBESCHREIBUNG**

TEROSON SI 9150 hat die folgenden Produkteigenschaften:

<b>Technologie</b>	Neutral härtend
Produkttyp	Dichtstoff
<b>Anwendung</b>	Montage
Aussehen	Schwarz

TEROSON SI 9150 ist ein lösemittelfreier, hoch viskoser Einkomponenten-Dichtstoff auf der Grundlage von neutralvernetztem Silikonkautschuk, der durch Reaktion mit Feuchtigkeit zu einer kautschukartigen festen Masse härtet.

Aufgrund der guten Ablaufbeständigkeit lässt sich das Produkt sowohl auf horizontalen als auch vertikalen Oberflächen auftragen.

Die Hautbildungs- und Durchhärtezeit sind von der Luftfeuchtigkeit und der Temperatur abhängig, die Durchhärtezeit ist zusätzlich noch von der Fugentiefe abhängig.

Durch Erhöhung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit können diese Zeiten verkürzt werden; niedrige Temperatur sowie eine geringe Luftfeuchtigkeit wirken sich dagegen verzögernd aus.

Nach dem Aushärten weist TEROSON SI 9150 eine ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber Öl und anderen flüssigen Medien bei den auftretenden Temperaturen auf.

Beide Oberflächen haben vollständigen metallischen Kontakt. Toleranzen und Oberflächenrauheiten werden durch den pastösen Dichtstoff ausgeglichen, der nach dem Aushärten eine elastische Dichtung auf Silikonkautschukbasis bildet; d. h. eine sich nicht entspannende Formed-in-Place-Dichtung, die ein späteres Festziehen von Schrauben erübrigt.

Auf Teilen, die erst nach dem Aushärten von TEROSON SI 9150 montiert werden, funktioniert das Produkt wie eine Standarddichtung, die auch größere Toleranzen überbrückt.

**Vorteile:**

- Da TEROSON SI 9150 seine endgültige Form erst nach dem Zusammenfügen der Oberflächen annimmt, weist er nicht die typischen Nachteile von Standarddichtungen auf, die sogar vor der Anwendung auftreten:  
Altern - Schrumpfen - Verformen - Reißen
- Ein Dichtstoff anstatt einer Vielzahl von Dichtungen vereinfacht den Artikelbestand - insbesondere im Bereich Instandhaltung.
- Dichtungen erfordern eine bestimmte Dicke, können aber trotz ihrer Dicke und großen Fläche eine gute und wirksame Kompressionsdichtung nicht garantieren, wenn die Oberflächen zu rau sind. Dazu sind eher noch zusätzliche flüssige Dichtstoffe wie Atmosit o.ä. erforderlich. Bei Verwendung von TEROSON SI 9150 haben die oberen Stellen der rauen Metalloberflächen metallischen Kontakt, während der Silikondichtstoff die

unteren Stellen und Hohlräume vollständig ausfüllt und somit eine 100%-ige Dichtung gewährleistet.

- Dichtungen entspannen sich letztendlich, was zu Drehmomentverlusten führt. Bei TEROSON SI 9150 tritt aufgrund des metallischen Kontakts keine Entspannung auf. Relative Bewegungen werden durch die Elastizität verhindert.

**EINSATZGEBIETE:**

TEROSON SI 9150 wird als Formed-in-Place-Gasket (FIPG) als Ersatz für herkömmliche Dichtungen (z. B. Dichtungen aus Asbest, Papier, Gummi, Kork usw.) für Abdichtungen mit einer Abstandsfunktion oder als ideale Dichtung mit optimalem Oberflächenkontakt auf Gehäusen oder Gehäusedeckeln, insbesondere bei erhöhten Temperaturen, verwendet.

Typische Anwendungsbereiche sind z. B. Ölwanneabdeckungen, Thermostatgehäuse, Ventildeckel, Achsdeckel usw.

**TECHNISCHE DATEN**

Farbe:	schwarz
Konsistenz:	Paste
Dichte:	ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Festkörpergehalt:	100%
Aushärtungsmechanismus:	Feuchtigkeitshärtung
Aushärtungssystem:	Oxim
Hautbildungszeit:	ca. 5 bis 10 min(s)
(DIN 50014 Normalklima:	23°C, 50% rh)
Shore-Härte-A (DIN 53505):	~40
Betriebstemperaturbereich:	-40 bis 200°C (in Abhängigkeit vom Medium)
Kurze Exposition (bis 1h):	220°C

**VERARBEITUNGSHINWEISE****Vorbemerkung:**

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

**Vorbereitung:**

Der abzudichtende Untergrund muss sauber, trocken, öl- und fettfrei sein; dabei beeinträchtigt ein dünner Ölfilm jedoch nicht die Dichtheit. In den meisten Fällen ist ein Abreiben mit einem trockenen und sauberen Tuch ausreichend.

**Verarbeitung:**

TEROSON SI 9150 wird als dünne Raupe auf eine Oberfläche aufgetragen, während die andere Oberfläche aufgesetzt und vorschriftsgemäß verschraubt wird.

Der Dichtstoff verteilt sich unter Druck und füllt somit die tieferen Stellen, während einige Stellen metallischen Kontakt haben.

Zum Schluss härtet der Dichtfilm zu einer elastischen Gummidichtung aus.

Das Zusammenfügen der Teile sollte innerhalb von 15 Minuten erfolgen, sofern nicht ein vorheriges vollständiges Aushärten gewünscht ist. Eine stärkere Hautbildung kann in einer festen Dichtung zu Problemen führen.

Die Teile können auch nach dem Aushärten zusammengefügt werden - sofern sie eine gleichmäßige Oberfläche aufweisen. In diesen Fällen fungiert TEROSON SI 9150 als Dichtung, die mit dem Untergrund verklebt ist. Teile, die auf diese Weise abgedichtet werden, lassen sich problemlos demontieren.

TEROSON SI 9150 lässt sich mit normalen druckluft- oder handbetätigten Pistolen direkt aus den Patronen auftragen. TEROSON empfiehlt die Verwendung von:

- Teleskop Pistol Power-Line
- Teroson Staku Hand Pressure Pistol

Wird Druckluft verwendet, ist ein Druck von 2 - 5 bar erforderlich.

#### Lagerung

frostempfindlich	Nein
Empfohlene Lagertemperatur, °C	15 bis 20
Lagerzeit, Monate (im ungeöffneten Originalgebinde)	12

#### Klassifizierung:

Bitte beachten Sie das **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

- Gefahrgutkennzeichnung**
- Transportvorschriften**
- Sicherheitsbestimmungen**

## WEITERE INFORMATION

### Haftungsausschluss:

#### Hinweis:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:**

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:**

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

**Verwendung von Warenzeichen:** Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz-Nr. 1