

## TEROSON SB 2140

Oktober 2018

### PRODUKTBESCHREIBUNG

TEROSON SB 2140 hat die folgenden Produkteigenschaften:

<b>Technologie</b>	Polychloropren
<b>Produkttyp</b>	Lösungsmittelhaltiger Klebstoff
<b>Anwendung</b>	Montage
<b>Aussehen</b>	beige

TEROSON SB 2140 ist ein lösungsmittelhaltiger Kontaktklebstoff auf der Basis von Polychloropren.

TEROSON SB 2140 zeichnet sich durch eine sehr hohe Anfangshaftung und die Fähigkeit aus, unterschiedlichste Materialien miteinander zu verkleben aus.

TEROSON SB 2140 wird speziell für Verklebungen verwendet, die hohen Temperaturen (bis 120° C) ausgesetzt sind.

TEROSON SB 2140 ist sprühfähig eingestellt.

### EINSATZGEBIETE:

TEROSON SB 2140 ist universell einsetzbar für die Verklebungen verschiedenster Materialien wie Holz, diverse Kunststoffe, Metalle, Filze u.v.a.m., sowohl miteinander als auch untereinander.

TEROSON SB 2140 ist nicht geeignet zum Verkleben von Polystyrolschaum, PE, PP, PTFE und Weich-PVC.

### TECHNISCHE DATEN

Farbe:	beige
Geruch:	nach Lösungsmittel
Dichte:	ca. 0,83 g/cm <sup>3</sup>
Festkörpergehalt, %	16,5
Viskosität (ISO 2555-89); mPa.s:	~200
Epprecht Spindel 2, 20°C	
Verdüner / Reiniger:	TEROSON VR 50, TEROSON VR 40
Verbrauch, g/m <sup>2</sup> :	150 bis 250 g/cm <sup>2</sup>
Ablüftzeit, Min:	15 bis 20 min.
Verarbeitungstemperatur, °C:	18 bis 25
Gebrauchstemperatur, °C:	-30 bis 120
kurzfristig (bis 1 h):	130 °C

### VERARBEITUNGSHINWEISE

#### Vorbemerkung:

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

#### Vorbereitung:

Die Oberflächen der Fügeteile müssen trocken, öl-, fett- und staubfrei sein. Gummiteile müssen von Talkum und anderen Gleitmitteln frei sein.

#### Durchführung:

TEROSON SB 2140 vor Gebrauch aufrühren. TEROSON SB 2140 wird beidseitig und gleichmäßig mit Pinsel oder Spachtel (glatt oder feingezahnt) auf die Oberflächen der zu verklebenden Werkstoffe aufgetragen.

Die mit Klebstoff beschichteten Teile müssen je nach Arbeitsweise, Auftragsstärke, Temperaturverhältnissen, Raumbelüftung und Luftfeuchtigkeit 15 bis 20 Minuten ablüften. (Sicherer in der Beurteilung der Ablüftezeit ist der Fingertest und nicht die Zeitangabe. Der Klebstoff muss sich dabei trocken, aber noch klebrig anfühlen). Wichtig ist die exakte Einhaltung der Ablüftezeit, da sowohl zu kurze, als auch zu lange Wartezeiten, die Klebeergebnisse negativ beeinflussen können. Teile passgerecht zusammenfügen und kurz jedoch kräftig andrücken.

#### Reinigung:

Klebstoffreste/flecken im nichtabgebundenen Zustand - auch auf Arbeitsgeräten - können mit Teroson VR 40 oder Teroson VR 50 entfernt werden (vorher Verträglichkeit der Substrate prüfen).

#### Kennzeichnung:

Bitte beachten Sie das aktuelle **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

**Gefahrstoffkennzeichnung**  
**Transportvorschriften**  
**Sicherheitsbestimmungen**

#### Lagerung

Empfohlene Lagertemperatur, °C	10 bis 20
Lagerzeit, Monate (im ungeöffneten Originalgebinde)	12

**WEITERE INFORMATION****Hinweis:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:**

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:**

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

**Verwendung von Warenzeichen:** Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz-Nr. 0.0