

## DESCRIPTION DU PRODUIT

<b>Technologie</b>	Polyuréthane, Bi-composant
<b>Type de produit</b>	Adhésif semi-structural
<b>Autre information</b>	Elastique

TEROSON PU U632/U152 est un adhésif bicomposant qui polymérise à température ambiante. Pour accélérer la polymérisation il est recommandé d'utiliser une source de chaleur.

## DOMAINES D'APPLICATION

TEROSON PU U632/U152 est utilisé dans l'industrie automobile par les fabricants de phares pour coller les optiques sur les boîtiers. Pour tout autre support, adressez-vous à notre service technique.

## DONNEES TECHNIQUES

(Résultats typiques d'essais)

### COMPOSANT A (Polyol)

Couleur	noir
Densité	env. 1,6 g/cm <sup>3</sup>
Solides	>99 %
Viscosité Brookfield RVT	approx. 150 000 mPa.s
Equipement	Aiguille 7; 20 rpm
Température	23°C

### COMPOSANT B (Isocyanate)

Couleur	noir
Densité	env. 1,3 g/cm <sup>3</sup>
Solides	>99 %
Viscosité Brookfield RVT	approx. 22 000 mPa.s
Equipement	Aiguille 6; 10 rpm
Température	23°C

### Ratio de mélange A:B

en poids	100 : 18
en volume	100 : 21,3

### MELANGE (Parties A + B)

Durée de vie en pot du mélange (60 g, 23°C)	env. 3 min
Résistance au cisaillement, 23°C after 7 d curing	1,5 MPa

## Remarque Préliminaire

Avant toute utilisation, il est nécessaire de consulter la Fiche de Données de Sécurité du produit afin de prendre connaissance des mesures de précaution et des conseils de sécurité. Même en ce qui concerne les produits non soumis à étiquetage, les précautions appropriées devront être respectées

## MISE EN OEUVRE

### Préparation

Les surfaces à assembler doivent être exemptes de traces d'huile, graisse, humidité, poussière et autres salissures ou agents démoulants. Dans la gamme Henkel par exemple TEROSON PU 8550 ou TEROSON VR 20 peuvent être utilisés comme nettoyants. Dans le cas des plastiques, un traitement plasma ou corona peut être nécessaire pour assurer une bonne adhérence de TEROSON PU U632/U152 sur le substrat. Occasionnellement, l'utilisation d'un primaire est une option.

### Application

Appliquer en utilisant une pompe volumétrique. Le produit est sensible à la température avec une durée de vie en pot courte. Utiliser uniquement des mixers statiques. Extruder un cordon sur l'un des substrats à coller. Positionner rapidement le second substrat et appliquer une légère pression pendant plusieurs minutes. Ne pas mélanger avec d'autres produits. Purger et rincer régulièrement la tête de mélange pour éviter l'encrassement. Pour assurer un bon mélange, des mixers statiques avec au moins 24 éléments sont souhaitables. Pour tout autre condition de dépose, adressez-vous à notre service technique.

### Polymérisation

La polymérisation se fait à température ambiante. Au début la polymérisation devrait se produire sous la fixation des substrats pour éviter le déplacement des pièces à coller (spécialement dans le cas de tension entre les pièces antagonistes). La vitesse de polymérisation dépend de la température et influence le temps ouvert et le temps de manipulation. Des températures élevées accélèrent, des températures basses diminuent la vitesse de polymérisation. Pour accélérer la polymérisation il est recommandé d'accroître la température jusqu'à 60 à 70 °C. La résistance finale est obtenue après environ 3 jours de maintien à température ambiante.

### Nettoyage

Le produit frais et non polymérisé doit être éliminé à l'aide d'un chiffon sec ou en utilisant un solvant comme par exemple TEROSON VR 40 ou de la MEK. L'adhésif polymérisé peut être retiré seulement

# TEROSON PU U632/U152

Septembre 2015

par voie mécanique.

## STOCKAGE

### TEROSON PU U152

Sensible au gel	Oui
Température de stockage recommandée	5 à 25 °C *
Durée de vie	6 mois

Une agitation suffisante est toujours recommandée juste avant utilisation pour éliminer toute éventuelle séparation de phase formée en surface du produit. Pour l'agitation, nous recommandons de placer le tonnelet plein pendant 5 minutes dans un agitateur gyroscopique ou sur un agitateur à rouleaux pour fûts. Après homogénéisation le mieux est d'utiliser le produit dans les 48 heures.

\* ou 5°C à 35°C si une agitation "bi-axiale gyroscopique" est faite juste avant utilisation.

### TEROSON PU U632

Sensibilité au gel	oui
Température de stockage recommandée	5 à 35°C
Durée de vie	8 mois

Eviter l'humidité.

Assurez-vous de la bonne rotation des stocks en utilisant les produits les plus anciens en premier.

#### Clause de non-responsabilité

##### Note :

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que :** Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

**Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:** L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:**

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

#### Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

#### Henkel AG & Co. KGaA

D-40191 Düsseldorf, Germany

Phone: +49-211-797-0

www.henkel.com



Fiche Technique

**TEROSON**

# TEROSON PU U632/U152

Septembre 2015

---

**Henkel Technologies France SAS**  
F-77716 Serris, Marne La Vallée  
Phone: +33-(0)1.64.17.70.00  
[www.henkel.fr](http://www.henkel.fr)

