

TEROSON PU 9500 FOAM

Avril 2015

DESCRIPTION DU PRODUIT

TEROSON PU 9500 FOAM présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Mousse bi-composante pour remplissage de cavités et insonorisante
Base	Polyuréthane

TEROSON PU 9500 FOAM est une mousse prête à l'emploi, conditionnée en aérosols pour remplissage et insonorisation de corps creux.

Du fait de son temps de formation de peau prolongé, le moussage peut être interrompu brièvement jusqu'à 5 minutes durant l'application puis repris. La mousse polymérise sans apport d'humidité et donc recommandée pour le remplissage de cavités. Ensuite, la mousse polymérisée ne gonfle pas et ne se retracte pas.

Domaines d'Application:

TEROSON PU 9500 FOAM est particulièrement recommandée pour remplir et étancher des corps creux de montants de type A-, B- et C-, des seuils de portières ou des pièces de structure en général. A cause de son temps de formation de peau prolongé, le produit peut être utilisé pour coller et étancher différentes pièces, par exemple des pièces customisées. Le produit est utilisé surtout pour des petites séries de production et pour la réparation (réparation et maintenance automobile).

DONNÉES TECHNIQUES

(Résultats typiques)

Mélange	agiter 20 fois environ
Couleur	gris argenté
Démarrage	approx. 5 s
Volume d'expansion	jusqu'à 100 %
Rendement, moussage libre	approx. 4 à 5 litres*
Densité, moussage libre	approx. 35 kg/m ³
Sec au toucher	15 à 17 min*
Découpable	après >25 min.*
Structure cellulaire	approx 85% de cellules fermées
Résistance à la compression après 24 h	20 N/cm ²
Résistance à la traction	
après 1h	6 N/cm ²
après 24h	17 N/cm ²
Résistance au cisaillement après 24h	7 N/cm ²
Reprise d'humidité	
Coupé	1,5 vol%
Non coupé	0,8 vol%
Stabilité dimensionnelle	± 5%
Température d'application optimale	18 à 23 °C
Température d'application	10 à 35 °C

Température d'application maximale	35 °C
Température d'utilisation	-40 à 80 °C
* = 23 °C, 50 % H.R	

REMARQUE PRELIMINAIRE

Avant toute utilisation, il est nécessaire de consulter la **Fiche de Données de Sécurité** du produit afin de prendre connaissance des mesures de précaution et des conseils de sécurité. Même en ce qui concerne les produits non soumis à étiquetage, les précautions appropriées devront être respectées.

Préparation

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de poussière et de graisse. Retirer les pièces mal fixées. S'assurer que le local d'application soit bien ventilé.

Détails généraux

Les aérosols de TEROSON PU 9500 FOAM contiennent deux compartiments. Le compartiment externe contient le produit de base alors que le compartiment interne contient le liquide qui sert au mécanisme d'activation de la réaction. Les gaz propulseurs génèrent la pression nécessaire à extruder la mousse et à créer les pores. Le produit est activé en tirant le percuteur et en cassant la languette du couvercle puis en secouant vigoureusement l'aérosol de haut en bas (20 fois) En vissant la gâchette de l'adaptateur plastique, on ouvre une valve qui provoque l'extrusion du produit à l'extrémité du tube sous forme de cordon pré-moussé. L'un des composants de la mousse est teinté. Si la teinte gris argent de la mousse extrudée est uniforme, cela indique que les deux composants sont bien mélangés. Le produit est poisseux et s'expande de 50 à 100% de son volume initial durant la polymérisation, selon la température, l'application et le volume disponible de la cavité. La réaction de polymérisation se développe indépendamment de l'humidité. Le temps de formation de peau dans la cavité a été délibérément prolongé pour que la mousse soit utilisable pendant 15 ou 20 minutes dans l'aérosol avant de sécher, selon la température. La réaction chimique est terminée après environ 30 minutes. La résistance finale est atteinte au bout de 3 à 5 heures. Des températures basses allongent le temps de polymérisation alors que des températures élevées vont la raccourcir.

Application:

1. Retirer la bague de garantie du couvercle.
2. Tirer le percuteur avec son fil à la verticale jusqu'au bout (sur environ 11 cm).
3. Rompre le fil au niveau du point faible (entaille) au dessus de la valve.
4. Visser l'adaptateur plastique dans la valve.
5. Secouer vigoureusement de haut en bas.
6. Appliquer la mousse avec l'aérosol dirigé vers le bas.
7. Environ 0.25 litres de mousse par seconde sera extrudé,



pour un moussage libre.

Après activation, toujours libérer au moins une partie de la mousse. Utiliser avec parcimonie du fait que la mousse s'expand entre 50 et 100% sans confinement et entre 100 et 200% dans des cavités.

Nettoyage

Comme TEROSON PU 9500 FOAM adhère sur la plupart des supports, il est recommandé de protéger correctement la carrosserie avec du papier ou des bandes adhésives.

Retirer immédiatement les résidus de mousse fraîche avec TEROSON VR 10. La mousse polymérisée doit être retirée par action mécanique uniquement.

Reprise - Découpe

La mousse polymérisée peut être sablée, découpée ou sciée. Elle peut également être revêtue, peinte ou collée du fait de sa résistance aux solvants.

Stockage:

Sensibilité au gel	Oui
Température de stockage recommandée	15 à 25°C
Durée de vie	12 mois en emballage d'origine

Clause de non-responsabilité

Les informations fournies dans cette fiche technique (TDS), y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit, sont basées sur nos connaissances et notre expérience du produit à la date de cette TDS. Le produit peut avoir une variété d'applications différentes ainsi que des conditions d'application et de travail différentes dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. Henkel n'est donc pas responsable de l'adéquation de nos produits aux processus et conditions de production dans lesquels vous les utilisez, ainsi qu'aux applications et résultats prévus. Nous recommandons fortement d'effectuer vos propres essais préalables pour confirmer l'adéquation de notre produit.

Toute responsabilité concernant les informations contenues dans la fiche technique ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit concerné est exclue, sauf accord contraire explicite et sauf en cas de décès ou de blessures causées par notre négligence et toute responsabilité en vertu de toute loi obligatoire sur la responsabilité du fait des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que :

Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée

Si les produits sont livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. la clause de non-responsabilité suivante s'applique :

Les informations fournies dans cette fiche technique (TDS), y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit, sont basées sur nos connaissances et notre expérience du produit à la date de cette TDS. Henkel n'est pas responsable de l'adéquation de nos produits aux processus et conditions de production dans lesquels vous les utilisez, ainsi qu'aux applications et résultats prévus. Nous recommandons fortement d'effectuer vos propres essais préalables pour confirmer l'adéquation de notre produit.

Toute responsabilité concernant les informations contenues dans la fiche technique ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit concerné est exclue, sauf accord contraire explicite et sauf en cas de décès ou de blessures causées par notre

négligence et toute responsabilité en vertu de toute loi obligatoire sur la responsabilité du fait des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation ou Henkel Canada, Inc., l'exclusion de responsabilité suivante est applicable :

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel Corporation. Henkel Corporation dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.** La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Reference 0.1

