

TEROSON® PU 9225

Październik 2017

Opis produktu

TEROSON® PU 9225 ma następującą charakterystykę:

Technologia	Poliuretan
Rodzaj produktu	Do naprawy części plastikowych
Informacje dodatkowe	2-Komponent

TEROSON® PU 9225 to dwuskładnikowy klej na bazie poliuretanu, który utwardza się w temperaturze pokojowej. W celu przyspieszenia utwardzania zaleca się zwiększenie temperatury do 60 do 70 °C. Produkt dostarczany jest w wygodnym podwójnym kartuszu. TEROSON® PU 9225 można pomalować standardowymi farbami do renowacji samochodów osobowych. Przy nakładaniu produktu TEROSON® PU 9225 na tworzywa sztuczne bezwzględnie konieczne jest użycie zatwierdzonego podkładu firmy Henkel. Szczegółowe informacje znajdują się w instrukcji stosowania.

Obszary aplikacji

TEROSON® PU 9225 służy do napraw zderzaków, elementów wykończeniowych i elementów nadwozia wykonanych z tworzyw sztucznych, np. PP / EPDM, SMC, PC, PA, ABS i PUR.

Informacje techniczne
(Typowe wyniki testów)

Składnik A

Kolor	żółty
Gęstość	~1.4 g/cm³
Zawartość ciał stałych	>98%

Składnik B

Kolor	czarny
Gęstość	~1.7 g/cm³
Zawartość ciał stałych	>98%
Proporcje mieszania A:B, objętościowo	1 : 1

Mieszanina (Składnik A + B)

Kolor	ciemnoszary
Czas przydatności do użycia (23°C)	~10 min(y).
Czas uzyskania pow. suchej w dotyku (23 °C, 50% wilg. wzgl.)	~30 min(y).
Czas utwardzania w temperaturze 23 °C	~5 godz.
Grubość warstwy	3 mm
Twardy pod naciskiem dłoni	
w temperaturze 23 °C	~2 godz.
w temperaturze 80 °C	~30 min(y).
Twardość Shore'a A	~90
	5 godz. w temp. 23 °C
Możliwość szlifowania	15 min(y). w temperaturze 60 do 70 °C

Wytrzymałość na ścinanie

Po 2 dniach (23 °C, 50 % wilgotności względnej)	13 MPa
Grubość warstwy	0.3 mm
Prędkość głowicy poprzecznej	10 mm/min.
Możliwość malowania	Dobry
Temperatura aplikacji	15 do 30°C
Temperatura podczas pracy	-40 do 80°C

Informacja wstępna

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki w celu pozyskania informacji o środkach ostrożności i bezpieczeństwa. Także dla produktów chemicznych zwolnionych z obowiązku oznakowania, środki ostrożności zawsze powinny być przestrzegane. Proszę także odnieść się do lokalnych wytycznych bezpieczeństwa i higieny pracy i w razie potrzeby skontaktować się z firmą Henkel w celu uzyskania wsparcia analitycznego.

Zastosowanie

Umieść wkład w odpowiednim pistolecie aplikacyjnym. Wywieraj nacisk na wkład(y), aby zapewnić jednoczesny i jednorodny przepływ obu składników. Następnie zamontuj mikser statyczny i przytnij końcówkę tak, aby uzyskać pożądaný rozmiar spoiny. Wyrzuć pierwsze 2 cm wytłoczonej warstwy kleju. TEROSON PU 9225 jest nakładany bezpośrednio na podłoża. Nadmiar materiału należy usunąć natychmiast po nałożeniu. Jeżeli w pojemniku pozostanie materiał, należy pozostawić zamontowany mikser statyczny. Aby móc dalej korzystać z produktu, wystarczy zdemontować mikser i zamontować nowy. W przypadku naprawy elementów plastikowych zaleca się stosowanie maty z włókna szklanego w celu wzmocnienia,

Utwardzanie

Utwardzanie odbywa się w temperaturze pokojowej. Aby uzyskać szybszą możliwość szlifowania, części sklejone za pomocą TEROSON® PU 9225 można podgrzać do temperatury od 60 do 70



Wzmocnienie

W przypadku pęknięć prostych TEROSON® PU 9225 można nakładać w jednym kroku na tylną i przednią stronę. W przypadku trudniejszych uszkodzeń klej należy nakładać na obie strony oddzielnie. Rozpocząć od dwóch ciągłych kulek na tylnej stronie i umieścić je po obu stronach uszkodzonego obszaru (wiązanie z minimum 100 mm). W przypadku dużych uszkodzeń, np. dziur, zaleca się wzmocnienie całego uszkodzonego obszaru za pomocą maty z włókna szklanego tkanego, łącząc matę do spoiny. Wzmocnij początkowe obszary pęknięć za pomocą maty z włókna szklanego tkanego w ten sam sposób. Następnie nałóż TEROSON® PU 9225 na wierzch wzmocnionej maty i wygładź powierzchnię. Upewnij się, że klej jest wciśnięty przez pęknięcie, a mata z włókna szklanego do przedniej strony, aby zagwarantować niezawodne wiązanie. Podczas nakładania TEROSON® PU 9225 trzymaj końcówkę miksera w materiale, aby uniknąć wtrąceń powietrza. Nałóż nadmiar TEROSON® PU 9225 w ten sam sposób na przednią stronę.

Przygotowanie do wykończenia

Po utwardzeniu materiału konieczne jest wykonanie następujących kroków: szlifowanie, czyszczenie i wstępna obróbka (P150/ P240, TEROSON® VR 20); gruntowanie (TEROSON® 150); dalsza obróbka, np. szpachlowanie, malowanie, musi być przeprowadzona zgodnie z instrukcjami producenta farby dotyczącymi malowania tworzyw sztucznych.

Czyszczenie

1. Świeżo nałożony i nieutwardzony materiał należy usunąć suchą szmatką, a następnie oczyścić odpowiednim rozpuszczalnikiem.
2. Utwardzony klej można usunąć tylko mechanicznie.

Magazynowanie

Wrażliwość na przemarzanie	nie
Zalecana temperatura przechowywania, °C	10 do 25

Klasyfikacja

Także dla produktów chemicznych zwolnionych z obowiązku oznakowania, środki ostrożności zawsze powinny być przestrzegane.

Zagrożenie

Zasad transportowania

Informacje regulacyjne

Klauzula Wyłączająca Odpowiedzialność

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniechaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użytkowania i stosowania produktu, opierają się na naszej wiedzy i doświadczeniu z produktem na dzień niniejszej TDS. Henkel nie ponosi zatem odpowiedzialności za przydatność naszych produktów do procesów produkcyjnych i warunków, w jakich są one stosowane, a także za zamierzone zastosowania i rezultaty. Zdecydowanie zalecamy przeprowadzenie własnych wcześniejszych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Wszelka odpowiedzialność w związku z informacjami zawartymi w Karcie Technicznej lub innymi pisemnymi lub ustnymi zaleceniami dotyczącymi danego produktu jest wykluczona, z wyjątkiem przypadków, gdy wyraźnie uzgodniono inaczej i z wyjątkiem przypadków związanych ze śmiercią lub obrażeniami ciała spowodowanymi przez nasze zaniechanie oraz jakiegokolwiek odpowiedzialnością na mocy obowiązujących przepisów dotyczących obowiązkowej odpowiedzialności za produkt.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 1