

## TEROSON PU 9225

Octubre 2017

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

|                              |                                |
|------------------------------|--------------------------------|
| <b>Tecnología</b>            | Poliuretano                    |
| <b>Tipo de Producto</b>      | reparación de partes plásticas |
| <b>Información adicional</b> | Bicomponente                   |

TEROSON PU 9225 es un adhesivo poliuretano bicomponente que cura a temperatura ambiente. Para acelerar el curado, se recomienda incrementar la temperatura hasta 60 a 70 °C. Su presentación es en cartucho dual. Teroson PU 9225 puede pintarse con la pintura utilizada habitualmente en las reparaciones automotrices. Cuando se aplica Teroson PU 9225 en la reparación de plásticos, es imprescindible el uso de un primer Henkel, aprobado para ello. Revisar las recomendaciones de uso.

#### Áreas de aplicación:

TEROSON PU 9225 se utiliza para la reparación de paragolpes, molduras y partes del cuerpo hechas de plástico, p. PP / EPDM, SMC, PC, PA, ABS y PUR.

### DATOS TÉCNICOS

(Resultados Típicos de Prueba)

#### COMPONENTE A

|                      |                  |
|----------------------|------------------|
| Color                | amarillo         |
| Densidad             | aprox. 1.4 g/cm³ |
| Contenido en sólidos | >98 %            |

#### COMPONENTE B

|                      |                  |
|----------------------|------------------|
| Color                | negro            |
| Densidad             | aprox. 1.7 g/cm³ |
| Contenido en sólidos | >98 %            |

#### Relación de mezcla A:B

en volumen 1 : 1

#### MEZCLA (Componente A + B)

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Color                                  | gris oscuro             |
| Vida útil (23°C )                      | aprox. 10 min(s).       |
| Tiempo libre al tacto (23 °C, 50 % rh) | aprox. 30 min(s).       |
| Tiempo de curado a 23 °C               | aprox. 5 hr(s).         |
| Espesor de capa                        | 3 mm                    |
| Tiempo de resistencia funcional        |                         |
| a 23 °C                                | aprox. 2 hr(s).         |
| a 80 °C                                | aprox. 10 min(s).       |
| Dureza Shore A                         | aprox. 90               |
| Lijabilidad                            | 5 hr(s). a 23 °C        |
|  | 15 min(s). a 60 a 70 °C |

#### Resistencia a esfuerzo de corte

Después de 2 días (23 °C, 50 % rh) aprox. 13 MPa

|                                |             |
|--------------------------------|-------------|
| Espesor de capa                | 0.3 mm      |
| Velocidad de deformación axial | 10 mm/min.  |
| Pintabilidad                   | buena       |
| Temperatura de aplicación      | 15 a 30 °C  |
| Resistencia térmica            | -40 a 80 °C |

### OBSERVACIÓN PRELIMINAR

Antes de la aplicación del producto, es indispensable leer la **Hoja de Datos de Seguridad** para informarse de las precauciones de seguridad y manipulación. Del mismo modo, se han de observar las indicaciones descritas para los productos exentos del etiquetado obligatorio.

#### Pre-tratamiento:

Las piezas a tratar deben estar libres de grasa, humedad, suciedad y agentes desmoldantes. Se recomienda una primera limpieza con chorro de agua a presión. Después del secado limpiar nuevamente con Teroson VR 20 o Teroson VR 10. Las piezas de plástico dañadas se liján con una lijadora de cinta o lija P80 hasta P120, generando un chaflán en forma de "V" de 1 a 2 cm. Tras el proceso de lijado, limpiar todas las áreas con el limpiador Teroson VR 20 o Teroson VR 10. Cuando se utiliza Teroson PU 9225 para la reparación de plásticos es imprescindible aplicar previamente una fina capa del imprimador Teroson 150. Tiempo de evaporación aprox. 10 minutos.

#### Aplicación:

Insertar el cartucho en un pistola adecuada para la aplicación. Presionar el cartucho para asegurar que los dos componentes salgan de forma simultánea y homogénea. Después, enroscar la boquilla estática y cortar el perfil de ésta para conseguir el grosor de cordón de adhesivo deseado. Desechar los 2 primeros cm de mezcla. Teroson PU 9225 se aplica directamente a los sustratos. Cualquier exceso de material debe retirarse justo a continuación de su aplicación. Si se quedan cartuchos a medias, dejar puesta la boquilla mezcladora. Cuando se vuelva a utilizar, simplemente habrá que retirarla e insertar una nueva boquilla. En caso de reparar plásticos se recomienda la utilización de mallas de fibra como refuerzo.

#### Curado:

El curado se realiza a temperatura ambiente. Para acelerar los tiempos de curado y lijado, se recomienda la aplicación de calor a 60 a 70 °C por un mínimo de 15 minutos.

**Refuerzo:**

Para la reparación estándar de fisuras, es posible la aplicación simultánea de TEROSON PU 9225 en ambas caras de la zona de forma consecutiva. En daños más complicados es preferible aplicar el adhesivo en ambas partes por separado. Aplicar en forma de dos cordones adyacentes a ambos lados de la rotura a reparar (con una longitud de pegado mínima 100 mm). Para la reparación de grandes daños (como p. ej. orificios) se recomienda reforzar el área completa con una manta de fibra de vidrio incorporando la malla en el cordón. Reforzar las zonas iniciales de fisuras de la misma forma, con una malla de fibra de vidrio. Aplicar TEROSON PU 9225 a la manta de refuerzo y alisar la superficie. Asegurar que el adhesivo pasa a través de la fisura y la manta de refuerzo a la parte frontal para conseguir una adhesión fiable. Durante la aplicación de TEROSON PU 9225, mantener la punta de la boquilla estática de mezcla rozando la superficie del plástico para evitar la formación de burbujas de aire. En la cara visible poner un poco de exceso de TEROSON PU 9225 de la misma forma.

**Acabado final:**

Después del curado del material es necesario realizar los siguientes pasos:

Lijar la reparación con P150/P240 y después limpiar con TEROSON VR 20 o TEROSON VR 10. Aplicar la imprimación Teroson 150 antes de emplear una masilla de acabado para plásticos. El posterior pintado se realizará de acuerdo con las instrucciones del fabricante de la pintura.

**Limpieza:**

Los restos de adhesivo sin curar se pueden eliminar con un paño seco y limpiar con un disolvente adecuado. El adhesivo totalmente curado únicamente se puede retirar por procedimientos mecánicos.

**Almacenamiento:**

|  |               |
|--|---------------|
| Sensible a bajas temperaturas          | no            |
| Temperatura almacenamiento recomendada | de 10 a 25 °C |

**Clasificación:**

Referirse a la correspondiente **Hoja de Datos de Seguridad** para detalles de:

**Información de peligrosidad**  
**Regulación en transporte**  
**Regulaciones de seguridad**

**Exoneración de responsabilidad****Nota:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En caso de los productos entregados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA favor de tener en cuenta lo siguiente:**

No obstante, en caso de que Henkel resultase responsable, sean cualesquiera los motivos. La responsabilidad no podrá superar en ningún caso el costo de la entrega correspondiente.

**En caso de los productos entregados por Henkel Colombiana, S.A.S. tomar en cuenta la siguiente información:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En caso de que los productos sean entregados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada, Inc. tener en cuenta la siguiente información:**

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, **Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias.**

La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

**Uso de la marca registrada**

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® Indica una marca registrada en la oficina de patentes y marcas de EE.UU.

Referencia 0.1