

TEROSON® PU 9225 SF

Marzec 2021

Opis produktu
TEROSON® PU 9225 SF ma następującą charakterystykę:

Technologia	Poliuretan
Typ chemiczny	Poliuretan
Wygląd (żywica)	Pasta żółta
Wygląd (utwardzacz)	Czarna pasta
Wygląd (wymieszany)	Pasta ciemnoszara
Składniki	Dwuskładnikowe – wymagają mieszania
Lepkość	Średni
Proporcje mieszania (objętościowo) Żywica : Utwardzacz	1 : 1
Utwardzanie	Utwardzanie w temperaturze pokojowej po wymieszaniu
Zastosowanie	Klejenie części plastikowych

TEROSON® PU 9225 SF to dwuskładnikowy klej na bazie poliuretanu, który utwardza się w temperaturze pokojowej. W celu przyspieszenia utwardzania zaleca się zwiększenie temperatury do 60 to 70°C po sklejeniu. Produkt dostarczany jest w wygodnym podwójnym kartuszu i szybko się utwardza. TEROSON® PU 9225 SF można pomalować standardowymi farbami do renowacji samochodów osobowych. Przy nakładaniu TEROSON® PU 9225 SF na tworzywa sztuczne konieczne jest użycie zatwierdzonego podkładu Henkel, takiego jak TEROSON® 150. Typowe zastosowania obejmują naprawę zderzaków, elementów wykończeniowych i karoserii wykonanych z tworzyw sztucznych, np. PP/EPDM, SMC, PC, PA, ABS i PUR.

Typowe właściwości materiału nieutwardzonego

Żywica

Ciężar właściwy @ 23°C	1.6
Utwardzacz	
Ciężar właściwy @ 23°C	1.7

Typowa wydajność utwardzania

Utwardzanie @ 23°C	
Czas przydatności do użycia (23 g), minuty	2
Czas schnięcia (50% RH), minuty	6
Czas utwardzania, godz	1.5
Grubość warstwy, 3 mm	

Typowe właściwości utwardzonego materiału

Właściwości fizyczne

Twardość Shore'a A	90
Możliwość szlifowania	Dobry

Własności kleju

Utwardzany 2 dni @ 50% RH	
Grubość warstwy, 1 mm	
Prędkość głowicy poprzecznej, 10 mm/min	
Wytrzymałość na ścinanie, N/mm ² (psi)	13 (1,900)
Możliwość malowania	Dobry

INFORMACJE OGÓLNE

Ten produkt nie jest zalecany do stosowania w systemach z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen i nie powinien być wybierany jako uszczelniacz do chloru lub innych silnych materiałów utleniających. Informacje dotyczące bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem można znaleźć w Karcie Charakterystyki Produktu (SDS).

Sposób użycia

Obróbka wstępna

1. Części przeznaczone do sklejenia muszą być wolne od oleju, smaru, wilgoci, brudu i środków antyadhezyjnych.
2. Zalecane jest wstępne czyszczenie za pomocą urządzenia do czyszczenia pod wysokim ciśnieniem.
3. Po wysuszeniu części należy oczyścić i poddać wstępnej obróbce środkiem TEROSON® VR 10.
4. Uszkodzone części z tworzywa sztucznego należy przeszlifować od strony czołowej wąskotaśmową szlifierką (ziarnistość P 80 do 120), aby uzyskać rowek w kształcie litery V (1 do 2 cm).
5. Na koniec należy oczyścić oszlifowane części i poddać je wstępnej obróbce przy użyciu TEROSON® VR 10.
6. Przy stosowaniu TEROSON® PU 9225 SF na tworzywach sztucznych konieczne jest użycie cienkiej warstwy podkładu TEROSON® 150. Czas odparowania wynosi ok. 10 minut.



Zastosowanie

1. Umieścić wkład w odpowiednim pistolecie aplikacyjnym.
2. Wywieraj nacisk na wkład(y), aby zapewnić jednoczesny i jednorodny przepływ obu składników.
3. Następnie zamontuj mikser statyczny i przytnij końcówkę tak, aby uzyskać pożądaną rozmiar spoiny.
4. Wyrzuć pierwsze 2 cm wytłoczonej warstwy kleju.
5. TEROSON® PU 9225 SF jest nakładany bezpośrednio na podłoża.
6. Nadmiar materiału należy usunąć natychmiast po nałożeniu.
7. Jeżeli w pojemniku pozostanie materiał, należy pozostawić zamontowany mieszalnik statyczny.
8. Aby móc dalej korzystać z produktu, wystarczy wymontować mikser i zamontować nowy.
9. W przypadku naprawy elementów plastikowych zaleca się stosowanie maty z włókna szklanego w celu wzmocnienia,
10. W przypadku pęknięć prostych TEROSON® PU 9225 SF można nakładać w jednym etapie zarówno na stronę czołową jak i tylną.
11. W przypadku trudniejszych uszkodzeń klej należy nakładać na obie strony oddzielnie. Rozpocząć od dwóch ciągłych wstęp na tylnej stronie i umieścić je po obu stronach uszkodzonego obszaru (wiązanie z minimum 100 mm).
12. W przypadku dużych uszkodzeń, np. dziur, zaleca się wzmocnienie całego uszkodzonego obszaru za pomocą maty z włókna szklanego tkanego, łącząc matę z wstępami produktu. Wzmocnij początkowe obszary pęknięć za pomocą maty z włókna szklanego tkanego w ten sam sposób.
13. Następnie nałóż TEROSON® PU 9225 SF na wierzch wzmocnionej maty i wygładź powierzchnię. Upewnij się, że klej jest wciśnięty przez pęknięcie, a mata z włókna szklanego do przedniej strony, aby zagwarantować niezawodne wiązanie.
14. Podczas nakładania TEROSON® PU 9225 SF trzymaj końcówkę miksera w materiale, aby uniknąć wtrąceń powietrza. Nałóż nadmiar TEROSON® PU 9225 SF w ten sam sposób na przednią stronę.

Utwardzanie

1. Utwardzanie odbywa się w temperaturze pokojowej.
2. Do przyspieszonego utwardzania zaleca się użycie źródła ciepła. Aby uzyskać szybszą możliwość szlifowania, części sklejone za pomocą TEROSON® PU 9225 SF można podgrzać do 60 do 70 °C przez co najmniej 3 do 4 minut.
3. Po utwardzeniu materiału konieczne jest wykonanie następujących kroków: szlifowanie, czyszczenie i wstępna obróbka (P150/ P240, TEROSON® VR 10); gruntowanie (TEROSON® 150); dalsza obróbka, np. szpachlowanie, malowanie, musi być przeprowadzona zgodnie z instrukcjami producenta farby dotyczącymi malowania tworzyw sztucznych.

Czyszczenie

1. Świeżo nałożony i nieutwardzony materiał należy usunąć suchą szmatką, a następnie oczyścić odpowiednim rozpuszczalnikiem.
2. Utwardzony klej można usunąć tylko mechanicznie.

Przechowywanie:

Produkt przechowywać w nieotwartym opakowaniu, w suchym miejscu. Informacje dotyczące przechowywania mogą być podane na etykiecie opakowania produktu.

Optymalne przechowywanie: od 10°C do 25°C. Przechowywanie w temperaturze poniżej 10°C lub powyżej 25°C może niekorzystnie wpłynąć na właściwości produktu.

Materiał wyjęty z pojemników może ulec zanieczyszczeniu w trakcie użycia. Nie należy zwracać produktu do oryginalnego opakowania. Henkel Corporation nie może ponosić odpowiedzialności za produkt, który został zanieczyszczony lub był przechowywany w warunkach innych niż wcześniej wskazane. Jeżeli potrzebne są dodatkowe informacje, prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem Henkla.

Specyfikacja produktu

Dane techniczne zawarte w niniejszym dokumencie służą wyłącznie jako odniesienie i nie stanowią specyfikacji produktu. Specyfikacje produktu znajdują się w Świadectwie analizy lub prosimy o kontakt z przedstawicielem Henkla.

Aprobata i certyfikaty

Aby uzyskać odpowiednie zatwierdzenie lub certyfikat dla tego produktu, należy skontaktować się z przedstawicielem firmy Henkel.

Zakresy danych

Dane zawarte w niniejszym dokumencie mogą być podawane jako wartość typowa. Wartości opierają się na rzeczywistych danych testowych i są okresowo weryfikowane.

Zakresy temperatury/wilgotności: 23°C / 50% RH = 23±2°C / 50±5% RH

Przeliczniki

(°C x 1,8) + 32 = °F
 kV/mm x 25,4 = V/mil
 mm / 25,4 = cale
 µm / 25,4 = mil
 N x 0,225 = funt
 N/mm x 5,71 = funt/cal
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8,851 = funt·cal
 N·m x 0,738 = funt·ft
 N·mm x 0,142 = uncja·cal
 mPa·s = cP

Klauzula Wyłączająca Odpowiedzialność

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwach środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.



W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użytkowania i stosowania produktu, opierają się na naszej wiedzy i doświadczeniu z produktem na dzień niniejszej TDS. Henkel nie ponosi zatem odpowiedzialności za przydatność naszych produktów do procesów produkcyjnych i warunków, w jakich są one stosowane, a także za zamierzone zastosowania i rezultaty. Zdecydowanie zalecamy przeprowadzenie własnych wcześniejszych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Wszelka odpowiedzialność w związku z informacjami zawartymi w Karcie Technicznej lub innymi pisemnymi lub ustnymi zaleceniami dotyczącymi danego produktu jest wykluczona, z wyjątkiem przypadków, gdy wyraźnie uzgodniono inaczej i z wyjątkiem przypadków związanych ze śmiercią lub obrażeniami ciała spowodowanymi przez nasze zaniedbanie oraz jakiegokolwiek odpowiedzialnością na mocy obowiązujących przepisów dotyczących obowiązkowej odpowiedzialności za produkt.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 1