

TEROSON PU 9200

Julio 2014

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tecnología	Poliuretano monocomponente
Tipo de producto	Sellador de carrocería, Adhesivo
Ventajas adicionales	Excelente elasticidad Se puede pintar

TEROSON PU 9200 es un adhesivo/sellador monocomponente basado en poliuretano, que cura por reacción con la humedad para transformarse en un material elástico. La formación de piel y el tiempo de curado dependen de la humedad y la temperatura. La evolución del curado también depende de la profundidad de la unión. Estos tiempos se pueden reducir aumentando la temperatura y la humedad. La baja temperatura y la baja humedad también retrasan el proceso.

TEROSON PU 9200 ofrece las siguientes propiedades:

- Buena adhesión a superficies pintadas, muchos metales y plásticos sin necesidad de imprimación.
- Puede pintarse.
- Resistente al descolgamiento.
- Alta velocidad de curado.
- Excelente elasticidad.

ÁREAS DE APLICACIÓN

TEROSON PU 9200 para todo tipo de sellados y pegados elásticos en reparación del automóvil. Se aconseja una fijación temporal de la junta a pegar o sellar con cintas adhesivas y espaciadores hasta que el producto esté completamente curado. TEROSON PU 9200 ofrece la importante ventaja de realizar todo tipo de tareas de sellado y pegado elástico en la carrocería con un único producto. Sin embargo, no se aconseja emplearse para uniones estructurales.

DATOS TÉCNICOS

(Resultados típicos de ensayo)

Color	negro
Densidad	aprox. 1,2 g/cm ³
Olor	a compuestos aromáticos (sin olor tras su curado)
Consistencia	pastosa
Resistencia al descolgamiento	muy buena
Mecanismo de curado	por reacción con la humedad
Tiempo de formación de piel (23 °C, 50% humedad ambiental)	aprox. 35 min
Velocidad de curado (23 °C, 50% humedad ambiental)	aprox. 4 mm/ 24 hora(s)
Dureza shore A	aprox. 45

Resistencia a la tracción	aprox. 1,7 MPa
Elongación a rotura	aprox. 350%
Temperatura de aplicación	5 a 35 °C
Resistencia térmica para exposiciones cortas (hasta 3 h)	-40 a 90 °C 120 °C

ADVERTENCIA PRELIMINAR

Antes de la aplicación del producto, es indispensable leer la **Ficha de Seguridad e Higiene** para informarse de las precauciones de seguridad y manipulación. Del mismo modo, se han de observar las indicaciones descritas para los productos exentos del etiquetado obligatorio.

INSTRUCCIONES DE USO

Adhesión

Buena adhesión sin imprimación a la chapa bruta, imprimada y pintada, madera, plásticos. Para el metal en bruto se recomienda lijar la superficie. Dependiendo de la superficie del sustrato, es necesario utilizar una imprimación aprobada de Henkel como promotor de la adhesión. Debido al gran número de las distintas superficies, recomendamos realizar pruebas de aplicación antes de la utilización del producto.

Pretratamiento:

Las superficies a adherir o sellar han de estar limpias, libres de polvo, grasa y otros contaminantes. Para el tratamiento previo recomendamos el producto para la preparación de superficies del programa TEROSON (TEROSON VR 20), porque utilizar otros productos puede causar incompatibilidades.

Aplicación:

TEROSON PU 9200 se aplica directamente desde cartuchos de 310 ml por medio de las pistolas manuales o neumáticas de Teroson, o con la pistola Presspack, para los cartuchos de 200 ml. Para las pistolas neumáticas. Se recomienda una presión de la línea de entre 2 y 5 bares.

Las bajas temperaturas aumentan la viscosidad del material y dificultan su extrusión, con lo que se recomienda llevar el sellador a temperatura ambiente para su perfecta aplicación. Así mismo, si los sustratos están también muy fríos, se puede generar algo de condensación, que dificulte la adhesión, por lo que también debe llevarse su aplicación a temperatura ambiente.

Tras su aplicación, puede alisarse con una espátula mojada en Teroson VR 20 o en agua jabonosa. La presión requerida de la línea de aire para su aplicación con pistola neumática es de 2 a 5 bar. .



Pintabilidad:

TEROSON PU 9200 se puede pintar después de la formación de piel. Se deben hacer pruebas de la compatibilidad con la pintura antes de su uso. Las imprimaciones anticorrosivas solo deben aplicarse una vez que TEROSON PU 9200 haya curado, ya que estas habitualmente permiten una transmisión del vapor de agua muy baja.

En los casos en que se necesite acelerar el secado de la pintura en un horno de secado o mediante estufa de infrarrojos (máx. 70 °C) se debe esperar un mínimo de 30 minutos.

Incompatibilidades:

Las pinturas en base nitrocelulosa de aplicación en aerosol, y las pinturas, aceleradores y diluyentes en base alcohol TEROSON PU 9200 sin curar (antes de ser pintado, el sellador debe formar una piel uniforme del espesor suficiente).

Limpieza:

Emplear TEROSON VR 20 para la limpieza de los residuos no curados de TEROSON PU 9200 de las pistolas y herramientas de aplicación.

Clasificación:

Por favor, consultar la **Ficha de Datos de Seguridad** en vigor para obtener detalles sobre:

Riesgos**Normativas para el Transporte****Normativas sobre Seguridad****Almacenamiento:**

Sensible a bajas temperaturas	No
Temperatura de almacenamiento recomendada	10 a 25 °C
Caducidad	9 meses en su envase original

Exoneración de responsabilidad

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo con el medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS y Henkel France SA tengan en cuenta también lo siguiente:

En el caso de que a pesar de ello Henkel fuera considerada responsable en virtud de cualquier fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel en ningún caso superará el importe de la entrega correspondiente.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Colombiana, S.A.S., será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.



En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada Corporation, será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:

Los datos aquí contenidos se facilitan solo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, **Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias.** La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la Marca Registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

Referencia 0.1

