

TEROSON PU 9100

11月 2017

产品描述

技术	单组份聚氨酯粘合剂/密封剂
产品类型	车身密封剂, 胶粘剂
附加 能	极好的弹性 可喷漆

TEROSON PU 9100是一种聚氨酯类型的单组分粘合剂/密封剂, 通过与水分反应固化为柔软的弹性产品。表干时间和固化时间取决于湿度和温度。固化时间也取决于接缝深度。通过提高温度和湿度, 这些时间可以减少。低温和低湿度都会延缓这一过程。

TEROSON PU 9100具有以下属性:

- 在无底漆情况下, 对涂漆表面、许多金属和塑料具有良好的附着力
- 可以喷漆
- 耐下垂
- 固化速度快
- 极好的弹性

应用领域

TEROSON PU 9100用于汽车维修业务中的弹性粘接和密封。建议使用胶带或垫 临时固定接头, 直到粘合剂/密封剂具有足够的强度将零件固定到位。TEROSON PU 9100提供了一个重要的优点, 即一个产品可以实现粘接和密封双重 能。该材料通常不适用于建设性粘接。外部接缝应始终涂上油漆。

技术数据

(典型试验结果)

颜色	白色 灰色
比重	约 1.2 g/cm ³
气味	芳香 (固化后无异味)
均一性	涂抹, 可刷涂-也可以用抹刀涂抹
抗下垂性	非常好
固化机理	湿气固化
结皮时间 (23° C, 50% rh)	约20至45 分钟
固化速度 (23° C, 50% rh)	约4 mm/ 24 小时
邵A硬度	约45
拉伸强度	约1.7 MPa
断裂伸长率	约350 %
应用温度	5至35 ° C

初步声明

使用前, 有必要阅读材料安全数据表, 了解预防措施和安全建议的相关信息。此外, 对于免于强制贴标签的化学产品, 应始终遵守相关预防措施。

使用说明

附着:

对涂底漆和喷漆的车身、木材、塑料具有良好的附着力, 无需底漆。建议对未经处理的金属板进行表面研磨。根据基材表面, 有必要使用汉高认可的底漆作为附着力促进剂。由于各种表面数量众多, 我们建议在使用前进行应用试验。

预处理:

要粘合或密封的表面必须干燥, 无油、灰尘、油脂和其他污染物。对于预处理, 我们建议使用经批准的TEROSON系列 (TEROSON VR 20) 表面处理剂, 因为其他预处理产品可能会导致不兼容。

应用:

TEROSON PU 9100可直接借助标准气动或手动枪从胶筒中挤出。较低的材料温度将导致粘度增加, 从而导致较低的挤出速率。这可以通过在使用前使材料达到室温来避免。为了避免冷凝, 有必要将基底温度提高到室温。涂抹后, TEROSON PU 9100可用蘸有TEROSON VR 20的抹刀抹平。

喷漆:

表干后, TEROSON PU 9100可以上漆。使用前必须测试各种油漆的油漆兼容性。防腐底漆只能涂在固化的TEROSON PU 9100上, 因为这些底漆通常只允许非常低的水蒸气透过率。如果需要在干燥箱中或在红外辐射下加速干燥油漆 (最高70 ° C), 则必须遵守至少30分钟的预反应/等待时间。

不兼容性:

在充分表干之前, 气雾剂罐或乙醇基涂料、稀释剂和促进剂使用的硝基修复涂料与TEROSON PU 9100不兼容。未固化的TEROSON PU 9100与MS材质不兼容。

清洁:

对于被未固化的TEROSON PU 9100污染的应用设备, 我们建议使用TEROSON VR 20清洁。

储存:

霜冻敏感性	无
建议储存温度	15 - 25 ° C
保质期	在原始包装12 个月

分类:

下列详情请参考MSDS:

有害物质信息
运输条款
安全条款

免责声明

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此，汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供，则提请另行注意如下事项：

若汉高被裁定应承担责任，无论基于何种法律依据，汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S提供，以下免责应予适用：

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or HenkelCanada, Inc. 提供，以下免责应予适用：

本文中所含的各种数据仅供参考，并被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题，包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题，不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明，本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

Reference 0.1

如需更多技术支持，请致电亚太乐泰技术支持热线电话：400-821-2567

