Technical Data Sheet

TEROSON PU 8597 HMLC

Ottobre 2019

Adesivo con alto modulo e bassa conduttività

DESCRIZIONE PRODOTTO

Tecnologia	**adesivo poliuretanico 1C** esente da PVC e solventi
Tipologia di prodotto	per sostituzione di **vetri auto**
Tempo di fermo auto con airbag	**1 ora** dopo incollaggio del vetro (crash-test FMVSS 208) **4 ore** dopo incollaggio del vetro (Crash-test standard Europeo (64 km/h, 40% overlap))

Campi di impiego:

TEROSON PU 8597 HMLC viene impiegato per incollaggio di cristalli anteriori, posteriori e laterali di veicoli (automobili, veicoli commerciali, veicoli speciali e ferroviari).

DATI TECNICI

(Risultati tipici di test)

Colore	nero
Odore	debole
Consistenza	pasta omogenea tissotropica
Densità g/cm³	ca. 1,25
Contenuto solido	100 %
Meccanismo di polimerizzazione	polimerizzazione per effetto dell'umidità
Polimerizzazione (DIN 50014; 23°C, 50% rh)	ca. 3 a 4 mm / 24 h
Durezza Shore-A (DIN 53505)	ca. 70
Resistenza a trazione (DIN 53504)	ca. 9,5 MPa
Stress (DIN 53504)	ca. 4 MPa al 100 % di allungamento
Modulo elastico (secondo norma DIN 54451)	ca. 2,9 MPa
Allungamento a rottura (DIN 53504)	ca. 350 %
Resistenza a taglio	
dopo 24 h (DIN 54451)	2,0 MPa
Spessore 5mm secondo norma DIN 54451	5 a 6 MPa (a completa polimerizzazione)
Resistenza diretta specifica (ASTM D 257-99 / DIN IEC 60093)	ca. 1×10^{10} Ω cm
Variazione di volume (DIN 52451)	< 1 %
Tempo di glazing:*	max. 18 min
Temperatura di applicazione, °C	5 a 35
Temperatura ambiente all'applicazione, °C	-10 a 45
Temperatura di esercizio, °C	-40 a 90
Esposizione breve (fino a 1 h), °C	120

* periodo di tempo tra l'inizio dell'applicazione del sigillante e l'inserimento del vetro

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

I substrati da incollare devono essere asciutti, privi di olii, polvere, grassi ed altri contaminanti. Controllare che il vetro sia il corretto ricambio e che non sia danneggiato. Per ottenere l'adesione ottimale sul nuovo vetro, raccoandiamo due diversi metodi di preparazione della superficie (base solvente, TEROSON VR 10 o base acqua, TEROSON VR 100):

1. Pulire la superficie con un panno senza pelucchi e TEROSON VR 10 .
2. Abradere la linea di incollaggio con un tampone leggermente abrasivo o con TEROSON ET Cleaning sponge inumidita.
3. Pulire ancora la superficie con un panno senza pelucchi e TEROSON VR 10 .

O

1. Spruzzare TEROSON VR 100 sulla superficie da pulire.
2. Abradere con TEROSON ET Cleaning sponge la linea di incollaggio inumidita.
3. Asciugare la linea di incollaggio strofinando in una sola direzione un panno senza pelucchi.

Tempo di evaporazione per entrambi i metodi: 2 minuti.
Non è solitamente necessario pulire il cordolo residuo sul telaio.
Qualora tuttavia fosse indispensabile pulire il cordolo residuo, è necessario attendere un tempo di asciugatura di almeno 5 minuti.

PRIMERIZZAZIONE

Utilizzando un tamponcino applicatore, applicare uno strato sottile ed uniforme di primer/attivatore TEROSON PU 8519P sulle superfici pulite.

Lo spessore dello strato bagnato deve essere 0,025 mm.

Lasciar evaporare la superficie primerizzata per circa 2 minuti prima di applicare il sigillante.

Se l'incollaggio è fatto sul vecchio sigillante rimasto sulla carrozzeria e rifilato di fresco, questa parte non deve essere primerizzata prima di 2 ore dopo la rifilatura. Controllare che la superficie non sia contaminata da polvere o unto ed il vecchio sigillante è la migliore superficie dove incollare se TEROSON PU 8597 HMLC viene utilizzata per un nuovo incollaggio.

Se il vetro è pretrattato con un primer o con adesivo/sigillante poliuretanico dal produttore, il primer/attivatore TEROSON PU 8519P è indicato per garantire una corretta adesione di TEROSON PU 8597 HMLC al pretrattamento.

Utilizzando sempre un tamponcino applicatore, passare un leggero strato di TEROSON PU 8519P al pretrattamento. A seguire, osservare un tempo di appassimento di 15 minuti. Successivamente, applicare TEROSON PU 8597 HMLC come di consueto, tenendo in considerazione l'eventuale spessore (di circa 2 mm) del PU preapplicato.

Applicazione:
Il sigillante per incollaggio vetri TEROSON PU 8597 HMLC può essere direttamente applicato da cartucce in alluminio o sacchetti utilizzando le normali pistole manuali, ad aria compressa o a batteria.

Istruzioni Preliminari:
Prima dell'applicazione è necessario leggere la **Scheda di Sicurezza** per la presa visione di precauzioni, misure e raccomandazioni inerenti. E' necessario osservare le precauzioni indicate anche per i prodotti esenti da etichettatura di pericolosità.

Classificazione:
Fare riferimento alla rispettiva **Scheda di Sicurezza** per dettagli circa:

Informazioni di Pericolosità
Normative sul Trasporto
Normative sulla Sicurezza

Immagazzinaggio:

Sensibilità al freddo	no
temperatura di immagazzinaggio raccomandata	10 a 25 °C
shelf life	12 mesi in sacchetto 18 mesi in cartuccia di alluminio

INFORMAZIONI ADDIZIONALI
Note:
Nota:
Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto,sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.
Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.
Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto,così come le applicazioni e i risultati previsti.Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.
Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa,salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:
Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile,a qualunque livello legale,la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:
Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto,sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.
Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto,così come le applicazioni e i risultati previsti.
Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.
Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa,salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge

In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:
Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.**
La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Utilizzo dei marchi:
[Salvo quando diversamente indicato] tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi di fabbrica e/o marchi registrati di Henkel e/o delle sue affiliate negli Stati Uniti, in Germania, e altrove.

Riferimento 2