

TEROSON PU 8590

年3月 2017

产品描述

TEROSON PU 8590提供以下产品特征:

技术	1K-聚氨酯粘合剂不含PVC和溶剂
产品类型	玻璃粘接
处于驾驶状态带安全气囊	车窗粘合后8小时 (碰撞规范: FMVSS 208/212)

应用领域:

TEROSON PU 8590用于将前、后和侧挡风玻璃粘合到机动车辆、多用途车辆、特种车辆和轨道车辆的车身上。

技术数据

(典型试验结果)

颜色	黑色
气味	轻微
粘度	光滑、糊状、抗下垂
密度:	约1.24
固含量	100 %
固化机理:	湿气固化
固化速率:	约 3至4 mm / 24 h
(DIN 50014; 23° C, 50% rh)	
邵-A-硬度:	约 55
(DIN 53505)	
抗拉强度:	约8.5 MPa
(DIN 53504)	
应力: (DIN 53504)	约2.5 MPa at 100 % 伸长率
剪切模量:	约1.2 MPa
(根据 DIN 54451)	
断裂伸长率:	约 400 %
(DIN 53504)	
抗剪强度:	
24 h后 (DIN 54451)	2 MPa
根据DIN 54451, 层厚5mm	5至6 MPa (完全固化)
比正向电阻:	约 $1 \times 10^5 \Omega \text{ cm}$
(ASTM D 257-99 / DIN IEC 60093)	
体积变化:	< 1 %
(DIN 52451)	
玻璃装配时间	最多 25 min
材料应用温度, ° C:	5至35
应用时的环境温度, ° C:	-10至45
耐温, ° C:	-40至90
短期工作温度 (up to 1 h), ° C	120

从开始材料应用到插入窗格之间的时间段

使用说明

初步声明:

使用前,有必要阅读材料安全数据表,了解预防措施和安全建议的相关信息。此外,对于免于强制贴标签的化学产品,应始终遵守相关预防措施。

表面处理:

待粘合的基材必须干燥,无油、灰尘、油脂和其他污染物。

用TEROSON VR 100彻底清洁新玻璃。

检查新玻璃是否完好且无任何损坏。

为了获得最佳附着力,我们建议使用TEROSON ET 清洁海绵磨擦挡风玻璃的粘合线,以保持表面清洁。

磨擦后,用TEROSON VR 20清洁并预处理粘合表面,并让其干燥2分钟。

窗户切口中的残胶无需清洁。但是,如果必须清洁该残胶,则必须保证至少5分钟的蒸发时间, 后才能使用密封胶,因为粘合表面必须完全干燥。

底漆:

使用涂敷器,在清洁后的基材表面涂敷一薄层全合一底漆TEROSON PU 8519P。

确保湿膜应为0.025mm

在涂抹玻璃装配密封胶之前,让涂底漆的表面蒸发约2分钟。

如果直接在剩余的胶层上(留在车窗切口-车身外)进行新的粘合,则在切割后的前2小时内不应为该层涂底漆。但如果剩余胶层在前2小时内未使用,则必须使用TEROSON PU 8519P活化。如果剩余胶层未被灰尘或油脂污染,使用TEROSON PU 8590用于新粘合时,该剩余胶层是最佳粘合表面。

如果窗户由玻璃供应商用底漆或PUR基粘合剂/密封胶预涂,则底漆TEROSON PU 8519P也适用于确保TEROSON PU 8590正确粘附在预涂上。

通过涂敷器,在预涂层面上涂敷一薄层TEROSON PU 8519P。在此之后,必须观察大约15分钟的蒸发时间。随后,TEROSON PU 8590像往常一样应用,但考虑到预涂层的层厚度。

处理:

直接玻璃装配密封胶TEROSON PU 8590时,使用商用设备(如手动、电池驱动或带活塞杆的气压枪)从筒或铝箔包装中点胶。

分类:

请参考相应的材料安全数据,详情请参阅: 害识别交通信息监管信息

存储:

霜冻敏感性	无
推荐储存温度, ° C	5至25
保质期	12个月 箔包装 18个月 铝墨盒

补充资料免责声明

注:

本技术数据表(本表)所示之信息,包括对产品使用及应用的建议,均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此,汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定,我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任,因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供,则提请另行注意如下事项:

若汉高被裁定应承担赔偿责任,无论基于何种法律依据,汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S提供,以下免责应予适用:

本技术数据表(本表)所示之信息,包括对产品使用及应用的建议,均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定,我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任,但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供,以下免责应予适用:

本文中所含的各种数据仅供参考,并不被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果,我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上,及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题,包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题,不承担责任。汉高公司明确声明对任何必 的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分在内的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明,本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考3

