

## TEROSON PU 8590

Marzo de 2017

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

TEROSON PU 8590 proporciona las siguientes características del producto:

<b>Tecnología</b>	<b>1K- Adhesivo de poliuretano sin PVC ni solventes</b>
<b>Tipo de producto</b>	<b>Acrilamiento directo para reparación</b>
<b>En condiciones de conducción con airbag</b>	<b>8 horas</b> después de pegar la ventana (Crash-Norm: FMVSS 208/212)

### Áreas de aplicación:

TEROSON PU 8590 se utiliza para la unión de parabrisas delanteros, traseros y laterales a la carrocería de vehículos de motor, utilitarios, especiales y ferroviarios.

### DATOS TÉCNICOS

(Resultados típicos de las pruebas)

Color	negro
Olor	débil
Consistencia lisa	pastosa, resistente al hundimiento
Densidad g/cm <sup>3</sup> : Sólidos	aprox. 1,24 100%
Mecanismo de curado:	curado por humedad
Tasa de curado: (DIN 50014; 23°C, 50% rh)	aprox. 3 a 4 mm / 24 h
Dureza Shore-A: (DIN 53505)	aprox. 55
Resistencia a la tracción: (DIN 53504)	aprox. 8,5 MPa
Estrés: (DIN 53504)	aprox. 2,5 MPa a 100 % de elongación
Módulo de cizallamiento: (según DIN 54451)	aprox. 1,2 MPa
Alargamiento a la rotura: (DIN 53504)	aprox. 400%
Resistencia al corte: después de 24 h (DIN 54451)	2 MPa
Grosor de la capa 5 mm según DIN 54451	5 a 6 MPa (totalmente curado)
Resistencia específica al avance: (ASTM D 257-99 / DIN IEC 60093)	aprox. 1×10 <sup>5</sup> Ωcm
Cambio de volumen: (DIN 52451)	< 1 %
Tiempo de acristalamiento*:	máx. 25 min

Temperatura de aplicación del material, °C: De 5 a 35 años

Temperatura ambiental en la aplicación, °C: -10 a 45

Rango de temperatura en servicio, °C: -40 a 90  
Exposición corta (hasta 1 h), °C: 120

\* período de tiempo entre el inicio de la aplicación del material hasta la inserción del cristal

### INSTRUCCIONES DE USO

#### Declaración preliminar:

Antes de su uso, es necesario leer la **ficha de datos de seguridad** para obtener información sobre las medidas de precaución y las recomendaciones de seguridad. Asimismo, en el caso de los productos químicos exentos de etiquetado obligatorio, deben observarse siempre las precauciones pertinentes.

#### Preparación de la superficie:

Los sustratos a unir deben estar secos y libres de aceite, polvo, grasa y otros contaminantes.

Limpie bien el cristal nuevo con TEROSON VR 100.

Compruebe que el cristal nuevo sea el adecuado y esté libre de cualquier daño.

Para obtener una adherencia óptima recomendamos lijar la línea de unión del parabrisas con la esponja de limpieza TEROSON ET para tener una superficie limpia. Limpie y pretrate las superficies de adhesión con TEROSON VR 20 después del lijado y dejar secar durante 2 minutos.

No es necesario limpiar la capa restante durante el recorte de la ventana. No obstante, si es imprescindible limpiar esta capa restante, debe respetarse un tiempo de evaporación de al menos 5 minutos antes de poder aplicar el sellante, ya que las superficies adhesivas deben haberse secado por completo.

#### Imprimación:

Con la ayuda de un aplicador, aplique una fina capa de primer TEROSON PU 8519P All-in-One sobre la superficie limpia del sustrato.

La película húmeda debe ser de 0,025 mm.

Deje que la superficie imprimada se evapore durante unos 2 minutos antes de aplicar el sellador de acristalamiento directo.

Si se realiza una nueva adhesión directamente sobre la capa de material restante (que queda en la ventana recortada de la carrocería), esta capa no debe imprimirse en las 2 primeras horas tras el recorte. Pero si la capa restante no se utiliza dentro de las primeras 2 horas, debe activarse con TEROSON PU 8519P.

Siempre que no esté contaminada con polvo o grasa, la capa restante es la mejor superficie adhesiva, si se utiliza TEROSON PU 8590 para la nueva unión.

Si se adhieren ventanas que han sido previamente recubiertas con una *imprimación* o adhesivo/sellante a base de PUR por el proveedor del vidrio, la imprimación TEROSON PU 8519P también es adecuada para asegurar la correcta adherencia de TEROSON PU 8590 a la imprimación previa.

Mediante un aplicador, se aplica una fina capa de TEROSON PU 8519P sobre la precapa. A continuación, debe respetarse un tiempo de evaporación de aprox. 15 minutos. A continuación, se aplica TEROSON PU 8590 como de costumbre, pero teniendo en cuenta el grosor de la capa de la precapa.

#### Procesamiento:

El sellador de acristalamiento directo TEROSON PU 8590 se procesa a partir del cartucho o del envase laminado utilizando equipos comerciales como pistolas manuales, de batería o de aire comprimido con vástago.

#### Clasificación:

Consulte las **fichas de datos de seguridad** correspondientes para obtener información detallada sobre:

#### Identificación de los peligros

#### Información relativa al transporte

#### Información regulatoria

#### Almacenamiento:

Sensible a bajas temperaturas	no
Recomendado temperatura de almacenamiento, °C	5 a 25
Vida útil	Envase de aluminio de 12 meses 18 meses cartucho de aluminio

## INFORMACIÓN ADICIONAL

### Exoneración de responsabilidad

La información proporcionada en esta Ficha Técnica (HDT), incluidas las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basa en nuestros conocimientos y experiencia sobre el producto en la fecha de esta HDT. El producto puede tener una variedad de aplicaciones diferentes, así como diferentes condiciones de aplicación y trabajo en su entorno que están fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no se hace responsable de la idoneidad de nuestro producto para los procesos y condiciones de producción en los que usted lo utilice, así como de las aplicaciones y resultados previstos. Le recomendamos encarecidamente que realice sus propias pruebas previas para confirmar dicha idoneidad de nuestro producto. Queda excluida toda responsabilidad con respecto a la información contenida en la ficha técnica o a cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, salvo que se acuerde explícitamente lo contrario y salvo en relación con la muerte o lesiones personales causadas por negligencia nuestra y cualquier responsabilidad en virtud de cualquier ley obligatoria aplicable en materia de responsabilidad por productos defectuosos.

**En caso de que los productos sean suministrados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS y Henkel France SA, tenga en cuenta además lo siguiente:**

En caso de que Henkel fuera, no obstante, considerada responsable, por cualquier motivo legal, la responsabilidad de Henkel no excederá en ningún caso el importe de la entrega en cuestión.

**En caso de que los productos sean entregados por Henkel Colombiana, S.A.S. se aplicará el siguiente exoneración de responsabilidad:**

La información proporcionada en esta Ficha Técnica (HDT), incluidas las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestros conocimientos y experiencias sobre el producto a la fecha de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no se hace responsable de la idoneidad de nuestro producto para los procesos y condiciones de producción en los que usted lo utilice, así como de las aplicaciones y resultados previstos. Le recomendamos encarecidamente que realice sus propias pruebas previas para confirmar dicha idoneidad de nuestro producto.

Queda excluida toda responsabilidad con respecto a la información contenida en la Ficha Técnica o a cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, salvo que se acuerde explícitamente lo contrario y salvo en relación con la muerte o lesiones personales causadas por nuestra negligencia y cualquier responsabilidad en virtud de cualquier ley obligatoria aplicable en materia de responsabilidad por productos defectuosos.

**En caso de que los productos sean suministrados por Henkel Corporation o Henkel Canada Corporation, se aplicará la siguiente cláusula de exoneración de responsabilidad:**

Los datos aquí contenidos se facilitan únicamente a título informativo y se consideran fiables. No podemos asumir la responsabilidad de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no tenemos ningún control. Es responsabilidad del usuario determinar la idoneidad para sus fines de cualquiera de los métodos de producción aquí mencionados y adoptar las precauciones que sean aconsejables para la protección de la propiedad y de las personas frente a cualquier peligro que pueda entrañar su manipulación y uso. En vista de lo anterior, Henkel Corporation rechaza específicamente todas las garantías expresas o implícitas, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un fin determinado, derivadas de la venta o el uso de los productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation rechaza específicamente cualquier responsabilidad por daños consecuentes o incidentales de cualquier tipo, incluido el lucro cesante. La discusión en este documento de varios procesos o composiciones no debe interpretarse como una representación de que están libres del dominio de patentes propiedad de otros o como una licencia bajo cualquier patente de Henkel Corporation que pueda cubrir dichos procesos o composiciones. Recomendamos que cada usuario potencial pruebe su aplicación propuesta antes de su uso repetitivo, utilizando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o más patentes o solicitudes de patentes estadounidenses o extranjeras.

**Uso de marcas**

Salvo que se indique lo contrario, todas las marcas comerciales que aparecen en este documento son marcas comerciales de Henkel Corporation en EE.UU. y en otros países. © denota una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU..

Referencia 3

