

## TEROSON PU 8590 UHV

Mai 2023

### Ultra hochviskoser Scheibenklebstoff

#### PRODUKTBESCHREIBUNG

Technologie	1K Polyurethan Klebstoff frei von PVC und Lösungsmitteln
Produkttyp	Scheibenklebstoff für industrielle Anwendungen

TEROSON PU 8590 UHV zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- sehr gute Standfestigkeit
- schnelle Aushärtung
- hohe Zugfestigkeit und gute Elastizität
- ausgezeichnete Haftung auf Glas, Glas mit Keramikbeschichtung und zu lackierenden Oberflächen, in Verbindung mit Primer / Aktivator
- hohe UV-Beständigkeit

#### Anwendungsgebiet:

TEROSON PU 8590 UHV wird zum Einkleben von Front-, Seiten- und Heckscheiben an Kraftfahrzeugen (PKW, LKW, Bus) eingesetzt.

#### TECHNISCHE DATEN

(Typische Testergebnisse)

Farbe	schwarz
Geruch	kaum wahrnehmbar
Konsistenz	pastös
Dichte	1,28 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität bei 23 °C	6.200 bis 7.200 Pas
Feststoffgehalt	100 %
Aushärtungsmechanismus	feuchtigkeitshärtend, beschleunigbar
Aushärtungsgeschwindigkeit (23 °C, 50 % rF)	4 mm / 24 h
Hautbildungszeit (23 °C, 50 % rF)	ca. 25 min
Shore A Härte	ca. 60
Zugfestigkeit	ca. 8 MPa
Bruchdehnung	ca. 450 %
Schubmodul G10	ca. 1,5 MPa
Zugscherfestigkeit	ca. 5 MPa
Gebrauchstemperatur	-40 bis 90 °C
Empfohlene Applikationstemperatur	15 bis 50 °C

#### Vorbemerkung:

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

#### Vorbearbeitung des Haftgrunds:

Die zu verklebenden Oberflächen müssen trocken, frei von Öl, Staub, Fett und sonstigen anti-adhäsiven Bestandteilen oder Schmutzresten sein. Für die Anwendung auf Glas, Lack oder KTL sind die von Henkel freigegebenen Reiniger zu verwenden. Es ist der vom Technischen Kundenservice zugelassene Primer zu verwenden.

#### Verarbeitung:

Es wird ein komplett beheiztes Applikationssystem empfohlen. In manchen Fällen kann auch ein teilweise beheiztes System ausreichen.

- Die gesamte Anlage, einschließlich der Schläuche und Leitungen, darf keine Feuchtigkeit enthalten.  
- Die Folgeplatte muss von einer Doppelram angetrieben werden.

- Der Behälter muss zentral in der Anlage stehen.

- Es wird empfohlen, während einer Abschaltung von mehr als 1 Stunde die Heizung auszuschalten.

- Der Klebstoff wird mit Hochdruck-Kolbenpumpen aus Hobbocks oder Fässern mit einem Verdichtungsverhältnis von mindestens 55:1 verarbeitet.

Durch die unterschiedlichen Applikationsbedingungen verweisen wir auf das aktuell gültige Applikationsdatenblatt.

Das Applikationsdatenblatt enthält auch detailliertere Informationen zu passendem Applikationsequipment.

Für weiterführende Informationen kontaktieren Sie bitte den zuständigen Aussendienst.

#### Kennzeichnung:

Bitte beachten Sie das aktuelle **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

##### Gefahrstoffkennzeichnung

##### Transportvorschriften

##### Sicherheitsbestimmungen

#### Lagerung:

Frostempfindlich	nein
Empfohlene Lagertemperatur	15 bis 25 °C
Haltbarkeit	bis zu 12 Monaten abhängig von der Verpackung

## WEITERE INFORMATIONEN

### Haftungsausschluss

#### Hinweis:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen, empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

#### Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

#### Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

#### Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten.

**Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

**Verwendung von Warenzeichen:** Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz 0.2

