

**TEROSON PU 8590 LD**

Wrzesień 2014

**Klej o niskiej gęstości**

Zakres temperatury pracy -40 do 90 °C

Zalecana temperatura stosowania 15 do 50 °C

**OPIS PRODUKTU**

<b>Technologia</b>	Jednoskładnikowy klej poliuretanowy, niezawierający PVC ani rozpuszczalników
<b>Typ produktu</b>	<b>Wklejanie szyb samochodowych</b> do użytku przemysłowego <b>Klejenie elastyczne</b>
<b>Funkcja dodatkowa</b>	Klej o niskiej lepkości

**OŚWIADCZENIE WSTĘPNE**

Przed zastosowaniem produktu należy przeczytać Kartę Charakterystyki w celu uzyskania informacji o środkach ostrożności i zaleceniach dotyczących bezpieczeństwa. Także w przypadku produktów chemicznych zwolnionych z obowiązku oznakowania, należy zawsze przestrzegać środków ostrożności i postępować zgodnie z lokalnymi przepisami bezpieczeństwa.

TEROSON PU 8590 LD wyróżnia się następującymi właściwościami:

- Bardzo dobra odporność na osiadanie
- Bardzo szybkie utwardzanie
- Wysoka odporność na ścinanie i dobra elastyczność nawet po starzeniu
- Doskonała adhezja do szkła, szkła z powłoką ceramiczną, powierzchni lakierowanych, w połączeniu z podkładem/aktywatorem
- Wysoka odporność na promieniowanie UV

**PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I STOSOWANIE PODKIADU**

Substraty, które mają być klejone, muszą być oczyszczone, suche i odtłuszczone. Do czyszczenia szkła, lakieru i zanurzeniowych powłok katalforetycznych należy stosować zmywacze dopuszczone przez Henkla. Należy stosować odpowiedni podkład Henkla zgodnie z ustaleniami z Działem Technicznym. (Technical Customer Service).

**APLIKACJA**

Zaleca się stosowanie kompleksowego systemu aplikacji z możliwością grzania produktu. W niektórych przypadkach wystarczy częściowe podgrzanie produktu.

- Cały sprzęt, włącznie z węzami i przewodami musi być odporny na wilgoć.
- Płyta wyciskająca musi być napędzana podwójnym tłokiem.
- Konieczne jest wypośrodkowanie zbiornika.
- zaleca się wyłączyć podgrzewanie, jeśli sprzęt jest wyłączony przez dłużej niż 1 godzinę.
- Klej nakłada się z wiader lub beczek za pomocą pomp tłokowych pod ciśnieniem o przełożeniu min. 55:1.

Ze względu na różne warunki aplikacji zaleca się stosowanie do wskazówek zawartych w obowiązującej Karcie Danych Technicznych, która dostarcza także niezbędnych informacji na temat odpowiedniego sprzętu dozującego i warunków dozowania. Więcej informacji można uzyskać od inżyniera sprzedaży.

**PRZECHOWYWANIE:**

Wrażliwość na przemarzanie	nie
Zalecana temperatura przechowywania	15 do 25 °C
Czas przydatności do użycia	6 do 12 miesięcy w zależności od opakowania packaging

**OBSZARY ZASTOSOWAŃ**

TEROSON PU 8590 LD stosuje się do klejenia przednich, tylnych i bocznych szyb do karoserii samochodów osobowych, ciężarowych i autobusów.

**DANE TECHNICZNE**

(Typowe wyniki badań)

Kolor	czarny
Zapach	niewyczuwalny
Konsystencja	pasta
Masa właściwa	1,0 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość @ 23 °C	5 000 do 6 000 Pas
Zawartość ciał stałych	100 %
Mechanizm utwardzania	wilgocią, można przyspieszyć
szybkość utwardzania (@23 °C, 50 % wilgotności względnej)	ok. 4 mm / 24 h
czas naskórkowania (@23 °C, 50 % wilgotności względnej)	ok. 25 min
Twardość Shore A	ok. 55
Wytrzymałość na rozciąganie	ok. 5 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu	ok. 400 %
Wytrzymałość na ścinanie	ok. 4,5 MPa



**TEROSON PU 8590 LD**

Wrzesień 2014

**Klauzula Wyłączająca Odpowiedzialność**

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

**W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:**

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

**W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:**

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

**W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:**

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń.** Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę postępując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

**Używanie znaków firmowych**

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

**Henkel AG & Co. KGaA**

D-40191 Düsseldorf, Germany

Phone: +49-211-797-0

[www.henkel.com](http://www.henkel.com)**Henkel Central Eastern Europe GmbH**

A-1030 Wien, Austria

Phone: +43-1711-040

[www.henkel.com](http://www.henkel.com)**Henkel Polska Sp. z O.O.**

PL-02-672 Warszawa, Polska

tel.: +48 22 56 56 200

[www.henkel.com](http://www.henkel.com)