

TEROSON PU 6800

Janvier 2018

Micro Emission

DESCRIPTION DU PRODUIT

Technologie	Polyuréthane, Micro Emission
Type de produit	Collage de pièces et accessoires de l'industrie automobile
Autre information	Bi composant

TEROSON PU 6800 est un adhésif bicomposant qui polymérise à température ambiante. Pour accélérer la polymérisation, il est recommandé d'augmenter la température jusqu'à 60 à 70 °C. Le produit est conditionné en cartouches bi-corps faciles à utiliser. Teroson PU 6800 peut être peint avec les systèmes conventionnels pour peinture automobile.

DOMAINES D'APPLICATION

TEROSON PU 6800 est utilisé dans l'industrie automobile et en réparation de carrosseries de véhicules motorisés pour le collage de pièces de personnalisation.

DONNEES TECHNIQUES

(Résultats typiques d'essais)

PARTIE A

Couleur gris
Densité env. 1,6 g/cm³

PARTIE B

Couleur blanc
Densité env. 1,3 g/cm³

Ratio de mélange A:B

en volume 1 : 1

MELANGE (Parties A + B)

Couleur gris
Durée de vie selon 23°C, appr. 14 à 18 min.
méthode Daimler

Sec au toucher (23 °C, 50 % HR) env. 40 min

Polymérisation à 23°C env. 5 h

Epaisseur d'adhésif 3 mm

Résistance à une pression manuelle

à 23 °C approx. 2 hr(s).

à 80 °C approx. 10 min(s).

Dureté Shore A env. 80 à 100

Résistance au cisaillement

Après 2 jours (23°C, 50 % HR) env. 10 MPa

Epaisseur d'adhésif 0,3 mm

Vitesse de cisaillement 10 mm/min

Mise en peinture bonne

Température d'utilisation -40 à 80 °C

Remarque Préliminaire

Avant toute utilisation, il est nécessaire de consulter la Fiche de Données de Sécurité du produit afin de prendre connaissance des mesures de précaution et des conseils de sécurité. Même en ce qui concerne les produits non soumis à étiquetage, les précautions appropriées devront être respectées

MISE EN OEUVRE

Préparation

Les surfaces à assembler doivent être exemptes de traces d'huile, graisse, humidité, poussière et autres salissures ou agents démoulants. Les surfaces métalliques doivent préalablement être préparées (par ex. revêtement cataphorèse) ou doivent être sablées. Nettoyer en final les pièces poncées avec le nettoyeur Teroson FL+.

Application

Appliquer une pression sur la cartouche jusqu'à ce que les deux composants s'écoulent simultanément et de façon homogène. Fixer ensuite le mélangeur statique et couper l'extrémité selon la taille du cordon souhaité. Ne pas utiliser les 2 premiers cm de produit extrudé. Teroson PU 6800 est appliqué directement sur les substrats à coller. Tout excès de produit doit être retiré immédiatement après dépose. Si la totalité du produit n'est pas utilisée, laisser le mélangeur statique sur la cartouche. Pour réutiliser le produit restant, remplacer simplement le mélangeur statique.

Polymérisation

La polymérisation se fait à température ambiante. Pour accélérer la polymérisation, il est recommandé de chauffer Teroson PU 6800 à 60 à 70 °C pendant au moins 15 minutes.

Nettoyage

L'adhésif qui vient d'être déposé et non encore polymérisé peut être retiré par essuyage à l'aide d'un chiffon sec et nettoyé ensuite avec un solvant adéquat. L'adhésif polymérisé peut uniquement être retiré par action mécanique.

STOCKAGE

Sensible au gel	non
Température de stockage recommandée	10 à 25 °C
Durée de vie	12 mois

Clause de non-responsabilité**Remarque :**

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable: L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Henkel AG & Co. KGaA

D-40191 Düsseldorf. Germany

Phone: +49-211-797-0

www.henkel.com

Henkel Technologies France SAS

F-77716 Serris, Marne La Vallée

Phone: +33-(0)1.64.17.70.00

www.henkel.fr

