

TEROSON MS 9399

November 2020

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

TEROSON MS 9399 ha le seguenti caratteristiche:

Tecnologia	Polimero silano-modificato
Tipo di Prodotto	Adesivo/Sigillante
Componenti	Bi-Componente (Parte A + Parte B)
Reticolazione	Polimerizzazione dopo miscelazione a temperatura ambiente
Applicazione	Assemblaggio
Aspetto	Componente A: nero, grigio, bianco Componente B: nero, bianco Nota: il componente A grigio è utilizzato con il componente B bianco
Consistenza	Pastoso, Tissotropico
Odore	Caratteristico
Rapporto di miscelazione, volume - Parte A: Parte B	1 : 1

TEROSON MS 9399 è un adesivo bicomponente derivato da polimeri silano-modificati, altamente viscoso, tissotropico, che polimerizza indipendentemente dall'umidità atmosferica dando un prodotto elastico. E' libero da solventi, isocianati e siliconi. TEROSON MS 9399 possiede una buona resistenza UV e agli agenti atmosferici e può essere impiegato per incollaggi da interno e da esterno.

Aree di applicazione:

TEROSON MS 9399 può essere usato per incollaggi elastici per esempio nella produzione di caravan e nell'industria ferroviaria e navale.

DATI TECNICI

Componente A

Densità, bianco, grigio, nero, g/cm³: 1,4 ca.

Componente B

Componente B, densità, nero, g/cm³: ca. 1.3

Componente B, densità, bianco, g/cm³: 1,3 ca.

Miscela (Componente A+B)

Densità, nero g/cm³: ca. 1.35

Densità, bianco, grigio, g/cm³: 1,35 ca.

Tissotropia: in giunti fino a 15 mm (profilo DIN)

Tempo di processo/
tempo aperto a 23° C, min:

Nero: approx. 30

Bianco: 20 ca.

Grigio: 20 ca.

Tempo di riposizionamento a 23°C, ore:

Nero: da 2,5 a 3 ca.

Grigio: da 1,5 a 2 ca.

Bianco: da 1,5 a 2 ca.

Durezza Shore-A (ISO 868, Durometro ca. 55

A)*:

Resistenza alla trazione (ISO 37), MPa: 3,0 ca.

Allungamento alla rottura 150 ca.

(secondo ISO 37, velocità 200

mm/min)*, %:

Resistenza al taglio (ISO 4587), MPa: 2 ca.
(spessore lamiera di metallo 1 mm)

Substrati: Al 99.5

Spessore dello strato, mm: 2

Velocità di allungamento, mm/min: 10

Resistenza UV: nessuna
modificazione
significativa

Sorgente UV: Osram
Vitalux 300W,
dry UV

Distanza dal provino, cm: 25

Durata del test, settimane: 6

Temperatura di applicazione, °C: da 15 a 40

Temperatura in esercizio, °C: da -40 a +100

Esposizione breve (fino ad 1 h), °C: 120

* ISO 291 clima standard: 23°C, 50% di
umidità relativa

ISTRUZIONI PER L'USO

Indicazioni preliminari:

Prima dell'applicazione è necessario leggere la **Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS)** per le informazioni riguardo le misure di precauzione e le raccomandazioni di sicurezza. Come per tutti i prodotti chimici esenti dall'obbligo di etichettatura obbligatoria, le precauzioni principali devono comunque essere sempre osservate.



Pre-Trattamento:

Le superfici di adesioni devono essere pulite, asciutte e prive di grassi ed olii. Per alcuni tipi di superfici potrebbe essere necessario un irruvidimento tramite mezzi meccanici o l'utilizzo di primer/promotore di adesione per garantire la miglior adesione possibile. Si raccomanda l'uso di Teroson SB 450 per le superfici in materie plastiche. Nella fabbricazione di plastiche, vengono spesso utilizzati agenti distaccanti, che è necessario rimuovere completamente prima di iniziare l'incollaggio o sigillatura. A causa delle diverse composizioni delle vernici (soprattutto di quelle in polvere) e dell'ampio numero di substrati differenti, è necessario eseguire prove di adesione. Nell'incollare e sigillare PMMA, come il Plexiglas®, e policarbonato, come il Makrolon® o il Lexan®, in tensione, può avvenire la rottura da stress per corrosione. Sono necessarie delle prove di verifica prima dell'uso ripetuto. Non c'è adesione su polietilene, polipropilene e PTFE. I substrati non menzionati qui dovrebbero essere preventivamente testati.

Sensibilità al congelamento

No

Temperatura di stock raccomandata, °C

10 a 25

Shelf life, mesi

9 a 12

(secondo la confezione)

Applicazione:

TEROSON MS 9399 consiste in un set di cartucce da 2 x 200 ml (componente A e B), ed un mixer statico che viene avvitato sulla cartuccia. Per aprire le cartucce si rimuove il fermaglio metallico e si estrae il tappo verde. Si avvita quindi lo static mixer. Successivamente si alloggia il set di cartucce nell'apposita pistola ad aria. Azionando la pistola, il materiale viene spinto nel mixer dove i due componenti si miscelano automaticamente. E' opportuno scartare i primi 10 ml di prodotto in quanto è possibile una miscelazione insufficiente. Se l'applicazione dell'adesivo viene interrotta per più di 5 minuti a 23°C, il mixer statico deve essere sostituito, per evitare che un'aumento della viscosità possa dar luogo alla rottura del mixer. All'aumento delle temperature di processo si può avere una diminuzione dei tempi di interruzione. TEROSON MS 9399 viene applicato direttamente sulla superficie. Consigliamo di non superare una pressione di 5 bar. Accoppiare le parti entro un tempo di processo specifico. Rimuovere immediatamente dopo l'applicazione l'eventuale materiale in eccesso. Altre confezioni sono disponibili su richiesta.

When processing from the 250 kg drum, the system must be depressurized during longer shutdowns without material removal (>1 h) to avoid material damage.

Pulizia:

Per la pulizia delle attrezzature di applicazione dai residui di TEROSON MS 9399 non polimerizzato, si raccomanda l'utilizzo di Cleaner+Diluent Teroson A, D o FL.

Classificazione:

Fare riferimento alla rispettiva **Scheda di Sicurezza** per dettagli circa:

Informazioni di Pericolosità

Normative sul Trasporto

Normative sulla Sicurezza

Immagazzinaggio:

For the most direct access to local sales and technical support visit: www.henkel.com/industrial

INFORMAZIONI ADDIZIONALI

Note:

Nota:

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti. Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:

Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile, a qualunque livello legale, la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti.

Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.**

La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Utilizzo dei marchi:

[Salvo quando diversamente indicato] tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi di fabbrica e/o marchi registrati di Henkel e/o delle sue affiliate negli Stati Uniti, in Germania, e altrove.

Riferimento 0.4



For the most direct access to local sales and technical support visit: www.henkel.com/industrial