

## TEROSON MS 9399

Noviembre 2020

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

TEROSON MS 9399 presenta las siguientes características:

<b>Tecnología</b>	Polímero de silano modificado
<b>Tipo de Producto</b>	Adhesivo / Sellador
<b>Componentes</b>	Bicomponente
<b>Curado</b>	Tras mezclar, curado a temperatura ambiente
<b>Aplicación</b>	Montaje
<b>Color</b>	Componente A: negro, gris, blanco Componente B: negro, blanco Nota: El componente gris A se utiliza con el componente blanco B
<b>Consistencia</b>	Pasta, Tixotrópico
<b>Olor</b>	Característico
<b>Proporción de mezcla, en volumen - Parte A: Parte B</b>	1 : 1

TEROSON MS 9399 es un adhesivo bicomponente de alta viscosidad, resistente al descolgamiento, en base a polímeros de silano modificado, que cura independientemente de la humedad atmosférica para formar un producto elástico. No contiene solventes, isocianatos ni siliconas. TEROSON MS 9399 presenta una buena resistencia a la radiación UV y a los factores ambientales, y se puede utilizar tanto para montajes que estarán en el interior o en el exterior.

### Áreas de Aplicación:

TEROSON MS 9399 se puede utilizar para realizar uniones flexibles, por ejemplo en la fabricación de caravanas, en la industria ferroviaria o en la fabricación de barcos.

### DATOS TÉCNICOS

#### Componente A

Densidad, blanco, gris, negro, g/cm<sup>3</sup>: aprox. 1,4

#### Componente B

Componente B, densidad, negro, g/cm<sup>3</sup>: aprox. 1,3

Componente B, densidad, blanco, g/cm<sup>3</sup>: aprox. 1,3

#### Mezcla (Componentes A+B)

Densidad, negro g/cm<sup>3</sup>: aprox. 1,35

Densidad, blanco, gris, g/cm<sup>3</sup>: aprox. 1,35

Resistencia al descolgamiento: en uniones hasta 15 mm (DIN profile)

Tiempo de procesamiento/  
Tiempo abierto 23 °C, min:

Negro: aprox. 30

Blanco: aprox. 20

Gris:	aprox. 20
Resistencia funcional 23 °C, h:	
Negro:	aprox. 2,5 a 3
Gris:	aprox. 1,5 a 2
Blanco:	aprox. 1,5 a 2
Dureza Shore-A (ISO 868, Durómetro aprox. 55 A)*:	
Resistencia a la tracción (ISO 37), MPa:	aprox. 3,0
Alargamiento a rotura (de acuerdo a ISO 37, velocidad 200 mm/min)*, %:	aprox. 150
Resistencia a cortadura traccional (de acuerdo a ISO 4587), MPa:	aprox. 2 (plancha de metal de 1 mm)
Substratos:	Al 99,5
Espesor de capa, mm:	2
Velocidad del ensayo, mm/min:	10
Resistencia a UV:	sin cambios significativos
Fuente de luz UV:	Osram Vitalux 300W, UV seco
Distancia de la muestra, cm:	25
Periodo de ensayo, semanas:	6
Temperatura de aplicación, °C:	15 a 40
Intervalo térmico operativo, °C:	-40 a +100
Exposición breve (hasta 1 h), °C:	120
* ISO 291 condiciones estándar :	23 °C, 50 % humedad relativa del aire

### MODO DE EMPLEO

#### Declaración preliminar:

Antes de utilizar el producto, es necesario consultar la **Ficha de Datos de Seguridad** a fin de conocer las medidas de precaución a seguir. Incluso en lo que respecta a productos sin etiquetado obligatorio, han de tomarse las precauciones adecuadas.



**Pretratamiento:**

Los sustratos deben estar limpios, secos y libres de aceite y grasa. Dependiendo de la naturaleza de la superficie, puede ser necesario lijar o utilizar un imprimador / promotor de la adhesión a fin de mejorar la adherencia. Para superficies de plástico recomendamos usar TEROSON SB 450. En la fabricación de plásticos es muy común el empleo de agentes desmoldeantes. Estos deben ser eliminados de forma escrupulosa antes de cualquier tarea de adhesión o sellado. Debido a la gran variedad de pinturas (especialmente de pinturas en polvo) y al enorme número de sustratos diferentes que hay, es preciso realizar previamente los ensayos pertinentes. En caso de adherir y sellar PMMA, p. ej. Plexiglas®, y policarbonato, p. ej. Makrolon® o Lexan®, sometidos a tensión, podría producirse el fenómeno de agrietamiento por tensión, por ello es necesario que se realicen pruebas antes de su aplicación. No adhiere a polietileno, polipropileno y PTFE. Los sustratos no mencionados anteriormente han de ser sometidos a ensayos.

**Aplicación:**

TEROSON MS 9399 se presenta en un kit que contiene un cartucho doble de 2 x 200 ml (compuestos A y B) y un mezclador estático. Para abrir los cartuchos, quitar la tapa de metal y retirar el tapón verde. Después, enroscar el mezclador estático. Después se monta en la pistola aplicadora adecuada. Cuando el gatillo de la pistola se presiona, el material se extruye a través del mezclador estático y los dos compuestos se mezclan automáticamente. Desechar los primeros 10 ml del adhesivo mezclado, porque puede ser que la mezcla no se haya realizado correctamente. Si la aplicación del adhesivo se interrumpe durante más de 5 minutos a 23 °C, el mezclador estático se debe sustituir. De lo contrario, el aumento de la viscosidad puede hacer que el mezclador reviente. A temperaturas de procesamiento más altas los tiempos de interrupción disminuyen. TEROSON MS 9399 se aplica directamente en el sustrato. Para el equipo de aplicación que nosotros recomendamos, la presión no debe exceder de 5 bares. Las piezas a adherir se deben unir en el tiempo especificado. El material sobrante ha de eliminarse inmediatamente después de la aplicación. Se encuentran disponibles otras capacidades bajo demanda.

When processing from the 250 kg drum, the system must be depressurized during longer shutdowns without material removal (>1 h) to avoid material damage.

**Limpieza:**

Para la limpieza de residuos no curados de TEROSON MS 9399 de los equipos de dosificación, recomendamos el empleo de los limpiadores Teroson A, D o FL.

**Clasificación:**

Consultar las **Hojas de Datos de Seguridad de Materiales** correspondientes para conocer detalles sobre:

**Información de peligros**  
**Reglamentos de transportes**  
**Normas de seguridad**

**Almacenamiento:**

Sensible a las heladas	No
Temperatura de almacenamiento recomendada, °C	10 a 25
Vida útil, meses (depende del envase)	9 a 12



## INFORMACIÓN ADICIONAL

### Nota:

#### Nota:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo con el medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS y Henkel France SA tengan en cuenta también lo siguiente:**

En el caso de que a pesar de ello Henkel fuera considerada responsable en virtud de cualquier fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel en ningún caso superará el importe de la entrega correspondiente.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Colombiana, S.A.S., será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada Corporation, será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:**

Los datos aquí contenidos se facilitan solo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

#### Uso de la Marca Registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.



Referencia 0.4



**For the most direct access to local sales and technical support visit: [www.henkel.com/industrial](http://www.henkel.com/industrial)**