

TEROSON MS 9399

November 2020

PRODUKT BESKRIVELSE

TEROSON MS 9399 har de følgende egenskaber:

Teknologi	Silan-modificeret polymer
Produkt Type	Lim/Sealer
Komponenter	To-Komponent
Hærdning	Hærder ved stuetemperatur efter blanding
Anvendelse	Samling
Udseeende	Komponent A: sort, grå, hvid Komponent B: sort, hvid Bemærk: A-komponent grå anvendes med b-komponent hvid
Konsistens	Pastøs, Thixotropisk
Lugt	Karakteristisk
Blandingsforhold, efter volumen - Part A: Part B	1 : 1

TEROSON MS 9399 er en højviskøs, ikke udflydende, tokomponent lim baseret på silan-modificeret polymer, der hærder uafhængigt af den atmosfæriske luft til et elastisk produkt. Produktet er fri for opløsningsmidler, isocyanater og silikone. TEROSON MS 9399 har god UV og vejrlig holdbarhed og kan anvendes i opgaver indendørs såvel som udendørs.

Anvendelsesområder:

TEROSON MS 9399 kan anvendes til elastisk limning, for eksempel i caravan industrien, på jernbane materiel eller i skibsbygning.

TEKNISKE DATA

Komponent A

Densitet, hvid, grå, sort, g/cm³: ca. 1.4

Komponent B

Komponent B, densitet, sort, g/cm³: ca. 1.3

Komponent B, densitet, hvid, g/cm³: ca. 1.3

Blanding (Komponent A+B)

Densitet, sort g/cm³: ca. 1.35

Densitet, hvid, grå, g/cm³: ca. 1.35

Udflydningsgrad: i fuger op til 15 mm (DIN profile)

Proces tid/

Åben tid 23° C, min:

Sort: approx. 30

Hvid: cirka 20

Grå: cirka 20

Styrke for efterfølgende håndtering 23° C, timer:

Sort: cirka 2.5 til 3

Grå: cirka 1.5 til 2

Hvid: cirka 1.5 til 2

Shore-A-hårdhed (ISO 868, Durometer ca. 55

A)*:

Trækstyrke (ifølge ISO 37), MPa: cirka 3.0

Brudforlængelse cirka 150

(ifølge ISO 37, hastighed 200

mm/min)*, %:

Trækforskydningsstyrke cirka 2

(ifølge ISO 4587), MPa: (1 mm tyk plade metal)

Materialer: Al 99.5

Lag tykkelse, mm: 2

Hastighed, mm/min: 10

UV resistens: Ingen væsentlige ændringer

UV kilde: Osram Vitalux 300W, tør UV

Afstand til testemne, cm: 25

Test periode, uger: 6

Påføringsstemperatur, °C: 15 til 40

Driftstemperatur område, °C: -40 til +100

Kortvarig belastning (op til 1 time), °C: 120

* ISO 291 standard klima: 23°C, 50% relativ luft fugtighed

BRUGSANVISNING

Indledende udsagn:

Før påføring er det nødvendigt at læse Sikkerhedsdatabladet for information om forhåndsregler og sikkerhedsanvisninger. Som altid, for kemiske produkter, bør man ud over at bemærke den fastsatte mærkning, træffe relevante forholdsregler.



Forbehandling:

Klæbefladerne skal være rene, tørre olie og fedtfri. Afhængig af overfladen kan det være nødvendigt at rive overflade lidt op på mekanisk vis eller med primer/vedhæftningsforbedrer for at få bedst mulig vedhæftning. Til plastik overflader anbefaler vi brug af Teroson SB 450. Når plastik fremstilles, anvendes eksterne slipmidler ofte, disse skal være fuldstændigt fjernede før start på at lime eller tætnes. På grund af de forskellige sammensætning af mailing, specielt pulverlak og det store antal forskellige materialer, er anvendelsesforøg før brug nødvendige. Når der limes og seales PMMA, f. eks. Plexiglas®, og polycarbonat f. eks. Makrolon® eller Lexan®, udsat for spændinger, kan spændingsudløsning forekomme. Anvendelsestest for ibrugtagning bør foretages. Der er ingen vedhæftning på polyethylen, polypropylen og PTFE. Materialer der ikke er nævnt ovenfor bør testes.

Påføring:

TEROSON MS 9399 leveres i et 2 x 200 ml patronsæt (komponent A og B) der også indeholder en statisk mixer. For at åbne patronen, skal metalpladen fjernes og den grønne prop hives ud. Nu kan den statiske mixer monteres og skrues på. Patron anvendes derefter med en passende luftdrevne pistol. Når pistolen håndtag aktiveres, presses materialet gennem den statiske mixer, hvorved de to komponenter blandes automatisk. De første 10 ml af limen skal kasseres, da de ikke nødvendigvis er blandet korrekt. Hvis påføring af limen er afbrudt i mere end 5 minutter ved 23° C, bør den statiske mixer udskiftes. Ellers, vil stigning i viskositet medføre at den statiske mixer sprænges. Ved højere proces temperaturer vil afbrydelsestiden falde. TEROSON MS 9399 påføres direkte på emnerne. For det påføringsudstyr vi anbefaler bør trykket ikke være højere end 5 bar. Emnerne der skal limes skal samles indenfor den angivne proces tid. Overskydende materiale bør fjernes umiddelbart efter påføring. Andre emballagestørrelse kan fåes efter behov.

When processing from the 250 kg drum, the system must be depressurized during longer shutdowns without material removal (>1 h) to avoid material damage.

Afrensning:

Til afrensning af påføringsudstyr forurennet med uhærdet TEROSON MS 9399 anbefaler vi brug af rensevæske/opløsningsmiddel Teroson A, D eller FL.

Klassifikation:

Venligst se de tilhørende **sikkerhedsdatablade** for detaljer om:

Faremærknings Information**Transport klassificering****Sikkerheds klassificering****OPBEVARING**

Frost-Sensitiv	Nej
Anbefalet opbevaringstemperatur, °C	10 til 25
Shelf-life, months (depending on packaging)	9 til 12

YDERLIGERE INFORMATION**Forbehold:****NB:**

Oplysningerne i dette Tekniske Datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Produktet kan have en lang række forskellige anvendelsesmuligheder, der ligger uden for Henkels indflydelse og kontrol, ligesom forskellig anvendelse og driftsforhold i Deres virksomhed ligger uden for vor indflydelse og kontrol. Henkel er derfor ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og -vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller den påtænkte anvendelse og re-sultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, forudgående tests for at få bekræftet produktets egnethed. Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskafe forårsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

Hvis produkter leveres af Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS og Henkel France SA, bedes følgende endvidere bemærkes:

I tilfælde af at Henkel desuagtet skulle blive draget til ansvar på hvilket som helst juridisk grundlag, vil Henkels ansvar på intet tidspunkt kunne overstige værdien af den pågældende levering.

Hvis produkter leveres af Henkel Colombiana, S.A.S. gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:

Oplysningerne i dette tekniske datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Henkel er ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og -vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller for den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, forudgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskafe forårsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

Hvis produkter leveres af Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., eller Henkel Ca-nada, Inc., gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:

De data, der er indeholdt heri, er kun til information og anses for at være pålidelige. Vi kan ikke påtage os ansvar for resultater opnået af tredjemand, hvis arbejdsprocedurer ligger uden for vor kontrol. Det er brugerens ansvar at vurdere produktets egnethed til brugerens formål med produktionsmetoder nævnt heri samt at tage passende forholdsregler for at beskytte aktiver og personer mod farer og risici, som måtte opstå i forbindelse med håndtering og brug deraf. I lyset af ovenstående **fralægger Henkel Corporation sig specifikt ansvar for alle garantier, udtrykkelige såvel som underforståede, herunder garantier for salg-barhed eller egnethed til et bestemt formål, som måtte opstå som følge af salg eller brug af Henkel Corporations produkter. Henkel Corporation fralægger sig specifikt ethvert ansvar for følgeskader eller tilfældige skader af enhver art, herunder tabt fortjeneste.** Omtale af forskellige processer og sammensætninger i dette dokument, skal ikke fortolkes som erklæringer om, at disse ikke er underlagt patent ejet af tredjemand, eller som en licens under et af Henkel Corporation ejet patent, som måtte omfatte sådanne pro-cesser eller sammensætninger. Vi anbefaler, at enhver fremtidig bruger afprøver den påtænkte anvendelse af produktet, før gentagen brug iværksættes, ved at anvende disse data som vejledning. Dette produkt kan være underlagt et eller flere patenter eller patentansøgninger i USA eller andre lande.

Brug af varemærke

Medmindre andet er angivet, tilhører alle varemærker i dette dokument Henkel Corporation i USA og i resten af verden. © angiver et varemærke registreret hos U.S. Patent- and Trade-mark Office.

Reference 0.4

