

## TEROSON MS 939

4月 2019

### 产品描述

TEROSON MS 939具有以下产品特性:

技术	改性硅烷聚合物
产品类型	密封胶
组成	单组份
固化方式	湿气固化
应用	装配
外观	白色, 米白色, 灰色, 黑色
黏稠度	膏状, 触变性
气味	特异性气味

TEROSON MS 939是一种改性硅烷类胶枪式单组分密封胶, 它与空气中的湿气反应固化成柔软的弹性体。

表干时间和固化时间取决于湿度、温度。固化时间也取决于接缝深度。

提高温度及湿度, 可以缩短表干时间和固化时间; 反之, 低的温湿度则会延缓上述过程。

TEROSON MS 939的抗下垂特性可以使装配件装配之后达到高初始黏性。

TEROSON MS 939是一种无溶剂, 无异氰酸酯, 无硅树脂, 无PVC和无味的物质。

它对许多基材具有良好的附着力, 也适用于喷漆表面。

该密封胶还表现出良好的抗紫外线性, 因此可用于内部和外部应用。

TEROSON MS 939表现出弹性粘合所需的强度。

TEROSON MS 939可作为双组分胶粘剂与促进剂一起使用加速它的固化速度。

请查阅单独的数据表Teroson MS Power & Speed Technology 或 Teroson MS 2c-Technology。

### 应用领域:

TEROSON MS 939 适用于以下应用:

金属和塑料的弹性粘合, 例如车辆和房车制造中的侧板和车顶蒙皮的粘合。

弹性体、内部和/或外部接缝以及以下区域的接缝密封。也适用于车身、房车、铁路车厢、集装箱和一般金属结构; 电气、塑料、空调和通风行业。

### 技术参数

密度, g/cm<sup>3</sup>, 白色, 米白色, 灰色, 黑色: 大约 1.5  
抗下垂性: 不下垂(DIN profile 15 mm)

表干时间, 分钟\*: 大约 4至10  
固化速率, mm/24 小时: 大约 3  
邵氏硬度(ISO 868, 硬度计 A): 大约 55  
拉伸强度 (ISO 37), MPa: 大约 3.0  
断裂伸长率(ISO 37, speed 200 mm/min), %: 大约 250  
受压100 %伸长率时 (ISO 37), MPa: 大约 1.3

体积收缩率 (DIN 52451), %: <2  
油漆兼容性: 原则上可上漆  
表面无明显变化  
耐UV能力: Osrsm  
UV 来源: Vitalux 300W,  
dry UV

至样本的距离, cm: 25  
测试周期, 周: 6  
耐QUV能力: 表面无明显变化  
QUV 来源: QUV weathero  
meter acc. to DIN 53384-A

测试周期, 周: 6  
参考 IEC 61215/61646 条款 10.13: 湿热  
实验耐久性 \*\*: 鉴于  
测试周期, 小时: 1,000  
应用温度, °C: 5 至 40  
耐环境温度变化, °C: -40 至 +100  
短暂耐温 (1小时), °C: 120  
\* ISO 291 标准气候: 23°C, 50% 相对空气湿度  
\*\*湿热条件: 85°C, 85% 相对空气湿度

### 使用指南

#### 初步声明:

使用前, 有必要阅读材料安全数据表, 了解有关预防措施和安全建议的信息。此外, 对于免于强制标签的化学产品, 应始终遵守相关预防措施。



**前处理:**

基材表面必须清洁、干燥、不能有油和油脂。根据表面情况，可能需要将表面打磨变粗糙或使用底涂/促进剂以提供最佳附着。制造塑料时，经常使用外部脱模剂，因此在开始粘接或密封之前，必须准确去除这些试剂。由于涂料的成分不同，尤其是粉末涂料和大量不同的基材，使用前必须进行测

试。关于清洁，可以使用汉高产品组合的TEROSON VR 10 或TEROSON SB 450。

特别是塑料和涂层 - 粉末涂层-TEROSON SB 450 必须进行测试。

当粘接和密封PMMA,如Plexiglas®和聚碳酸酯如Makrolon®或Lexan®时，在张力下可能会发生应力腐蚀开裂，所以在此情况下使用前须测试。对聚乙烯、聚丙烯和聚四氟乙烯没有附着。上述未提及的基材应进行试验。

**应用:**

290mL包装用 TEROSON手动胶枪或者气动胶枪，铝箔包装 (310和570 mL) 用对应的 FK-手动或者FK-气动胶枪。在使用压缩空气的情况下，需要2至5 bar 的压力。密封胶的材料温度低会导致粘度增加，从而导致挤出率降低。这可以通过在点胶前将密封胶温度提高到室温来避免。TEROSONMS 939 也可用于带有随动板的高压泵的化工桶跟罐体。请参阅Terason MS 产品在化工桶跟罐体中的单独应用说明。

**清洁:**

被未固化的TEROSON MS 939污染的设备及材料表面我们推荐清洗剂+稀释剂TEROSON VR 30 或TEROSON VR 10。

**储存:**

霜冻敏感  
建议储存温度, °C  
保质期 (未开封原包装), 月

否  
10至25  
12

**附加信息**

本技术数据表 (本表) 所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此，汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

**若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA提供，则另请另行注意如下事项**

若汉高被裁定应承担法律责任，无论基于何种法律依据，汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

**若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S. 提供，则另请另行注意如下事项:**

本技术数据表 (本表) 所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

**若该产品由Henkel Corporation, or Henkel Canada Corporation提供，则另请另行注意如下事项:**

本文中所含的各种数据仅供参考，并被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而现的所有问题，包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题，不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

**商标使用**

除非另外说明，本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考0.3

