

TEROSON MS 939

Квітень 2019 р.

ОПИС ПРОДУКТУ

TEROSON MS 939 має такі характеристики:

Технологія	Силан-модифікований полімер
Тип продукту	Клей/герметик
Компоненти	Однокомпонентний
Затвердіння	Вологість
Сфера застосування	Складання
Зовнішній вигляд	Білий, брудно-білий, сірий, чорний
Консистенція	Пастоподібна, тиксотропна
Запах	Характерний

TEROSON MS 939 – це однокомпонентний клей/герметик на основі силан-модифікованих полімерів, який затвердіває в результаті реакції з вологою до еластичного продукту.

Час утворення поверхневої плівки і час полімеризації залежать від вологості і температури, і час полімеризації також залежить від глибини з'єднання.

Підвищуючи температуру і вологість, цей час можна скоротити; низька температура і низька вологість уповільнюють процес.

TEROSON MS 939 особливо стійкий до провисання, що призводить до високого позиційного зчеплення після суміщення деталей, що склеюються.

TEROSON MS 939 не містить розчинників, ізоціанатів, силіконів і ПВХ.

Демонструє хорошу адгезію до багатьох поверхонь і сумісний з відповідними фарбувальними системами.

Герметик також демонструє хорошу стійкість до ультрафіолетового випромінювання і тому може використовуватися для внутрішніх і зовнішніх робіт. TEROSON MS 939 демонструє міцність, необхідну для еластичного з'єднання.

TEROSON MS 939 забезпечує прискорене затвердіння як двокомпонентний матеріал

Дивіться окремі технічні паспорти на Teroson MS Power & Speed Technology або Teroson MS 2c-Technology.

Сфери застосування:

TEROSON MS 939 можна використовувати для таких застосувань:

еластичне склеювання металів і пластмас, наприклад, бічних панелей і склеювання обшивки даху у виробництві автомобілів і автопричепів.

еластична внутрішня і зовнішня герметизація швів у таких сферах: під час складання транспортних засобів, у кузовному виробництві, виробництві автопричепів, залізничних вагонів, контейнерів, у метало- та апаратобудуванні, електротехніці, пластмасотехніці, техніці кондиціонування і вентиляції повітря та ін.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Густина, г/см ³ , білий, брудно-білий, сірий, чорний:	прибл. 1.5
Стійкість до провисання:	без провисання (DIN-профіль 15 мм)
Час утворення плівки, хв*:	прибл. 4 -10
Швидкість полімеризації, мм/24 год:	прибл. 3
Твердість за Шором А (ISO 868, ДюрометрА):	прибл. 55
Міцність на розрив (згідно з ISO 37), МПа:	прибл. 3.0
Подовження на розрив (згідно з ISO 37, швидкість 200 мм/хв),%:	прибл. 250
Напруження при 100 % подовженні (згідно з ISO 37), МПа:	прибл. 1,3
Зміна об'єму (згідно з DIN 52451), %:	<2
Сумісність з фарбами:	в принципі сумісний без суттєвих змін
Стійкість до УФ:	Osram Vitalux 300W, dry UV
Джерело УФ:	25
Відстань до зразка, см:	6
Період випробування, тижнів:	без суттєвих змін
Стійкість до QUV:	Везерометр QUV згідно з DIN 53384-A
Джерело QUV:	6
Період випробування, тижнів:	6
Див. IEC 61215/61646 п. 10.13:	
Випробування нагріванням у вологому середовищі **: за дано	
Період випробування, год:	1 000
Температура застосування, °C:	5 - 40
Діапазон робочих температур, °C:	-40 - +100
Нетривалий вплив (до 1 год.), °C:	120
* Стандартний клімат ISO 291:	23°C, відносна вологість 50%
**Умови вологого середовища:	85°C, відносна вологість 85%

ВКАЗІВКИ ЩОДО ВИКОРИСТАННЯ

Попередня заява:

Перед використанням необхідно ознайомитися з **Паспортом безпеки матеріалу**, щоб отримати інформацію про запобіжні заходи та рекомендації щодо безпеки. Крім того, щодо хімічних продуктів, звільнених від обов'язкового маркування, слід завжди дотримуватись відповідних запобіжних заходів.

Попередня обробка:

Основа має бути чистою, сухою і знежиреною. Залежно від поверхні для забезпечення кращої адгезії може знадобитися шліфування поверхні або використання праймера / активатора адгезії.

Під час виробництва пластмас часто використовують зовнішні роз'єднувальні засоби, які необхідно ретельно видалити перед початком склеювання або герметизації. Зважаючи на різний склад фарб, особливо порошкових, та велику кількість різних поверхонь, перед застосуванням необхідно провести пробне нанесення. Для очищення можна використовувати засоби TEROSON VR 10 або TEROSON SB 450 з асортименту Henkel.

Особливо для пластмас і покриттів – порошкових фарб – необхідно випробувати TEROSON SB 450.

При склеюванні та герметизації PMMA, наприклад, Plexiglas®, і полікарбонату, наприклад, Makrolon® або Lexan®, може виникнути корозійне розтріскування під дією напруження. Перед застосуванням необхідно провести випробування. Не має адгезії до поліетилену, поліпропілену та ПТФЕ. На поверхнях, не згаданих вище, потрібно провести випробування.

Застосування:

Нанесення з картриджів об'ємом 290 мл здійснюється за допомогою ручного або пневматичного пістолета TEROSON, а з фольгованих картриджів (310 і 570 мл) – за допомогою відповідних ручних або пневматичних пістолетів FK-Hand або FK-Air Pressure Pistols. У разі застосування стисненого повітря тиск має становити від 2 до 5 бар.

Низька температура матеріалу герметика призводить до збільшення в'язкості, що призводить до зниження швидкості екструзії. Цього можна уникнути, якщо перед нанесенням довести герметик до кімнатної температури.

TEROSON MS 939 також можна наносити з відер або бочок за допомогою насосів високого тиску з притисними пластинами. Див. окремі інструкції щодо застосуванню продуктів Teroson MS у відрах і бочках

Очищення:

Для очищення обладнання для нанесення, забрудненого незатверділим TEROSON MS 939, ми рекомендуємо використовувати очисники + розріджувачі TEROSON VR 30 або TEROSON VR 10.

Зберігання:

Чутливість до морозу	Ні
Рекомендована температура зберігання, °C	10 - 25
Термін придатності (у нерозкритій оригінальній тарі), 12 місяців	

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, наведена в цьому Технічному паспорті (ТП), включаючи рекомендації щодо використання і застосування продукту, ґрунтується на наших знаннях і досвіді роботи з продуктом на дату складання цього ТП. Продукт може мати різні сфери застосування, а також використовуватися в різних умовах у вашому середовищі, які перебувають поза межами нашого контролю. Тому компанія Henkel не несе відповідальності за придатність нашого продукту для виробничих процесів і умов, в яких він використовується, а також за можливі способи застосування і результати. Ми настійно рекомендуємо провести власні попередні випробування для підтвердження такої придатності нашого продукту. Будь-яка відповідальність щодо інформації, що міститься в Технічному паспорті або будь-яких інших письмових або усних рекомендаціях, що стосуються відповідного продукту, виключається, якщо прямо не обумовлено інше, і за винятком випадків, пов'язаних зі смертю або тілесними ушкодженнями, спричинених нашою недбалістю, а також будь-якої відповідальності відповідно до будь-якого чинного законодавства про відповідальність за якість продукції, що випускається.

Якщо продукція постачається компаніями Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS і Henkel France SA просимо додатково звернути увагу на таке:

У разі, якщо компанію Henkel все ж таки буде притягнуто до відповідальності на будь-якій законній підставі, відповідальність компанії Henkel у жодному разі не перевищуватиме обсяг відповідної поставки. **У разі, якщо продукція постачається компанією Henkel Colombiana, S.A.S., застосовується така відмова від відповідальності:**

Інформація, наведена в цьому Технічному паспорті (ТП), включаючи рекомендації щодо використання і застосування продукту, ґрунтується на наших знаннях і досвіді роботи з продуктом на дату складання цього ТП. Тому компанія Henkel не несе відповідальності за придатність нашого продукту для виробничих процесів і умов, в яких він використовується, а також за можливі способи застосування і результати. Ми настійно рекомендуємо провести власні попередні випробування для підтвердження такої придатності нашого продукту.

Будь-яка відповідальність щодо інформації, що міститься в Технічному паспорті або будь-яких інших письмових або усних рекомендаціях, що стосуються відповідного продукту, виключається, якщо прямо не обумовлено інше, і за винятком випадків, пов'язаних зі смертю або тілесними ушкодженнями, спричинених нашою недбалістю, а також будь-якої відповідальності відповідно до будь-якого чинного законодавства про відповідальність за якість продукції, що випускається.

У разі, якщо продукція постачається компанією Henkel Corporation або Henkel Canada Corporation, застосовується така відмова від відповідальності:

Дані, що містяться в цьому документі, надаються виключно в інформаційних цілях і вважаються достовірними. Ми не можемо брати на себе відповідальність за результати, отримані іншими особами, методи роботи яких ми не маємо змоги контролювати. Користувач несе відповідальність за визначення придатності для цілей користувача будь-яких методів виробництва, згаданих в цьому документі, а також за вжиття таких запобіжних заходів, які можуть бути доцільними для захисту майна і людей від будь-яких небезпек, які можуть бути пов'язані з поводженням з продуктом і його використанням. З огляду на вищевикладене, **Henkel Corporation прямо відмовляється від усіх гарантій, виражених як в прямій, так і в непрямій формі (включаючи гарантії товарної придатності або придатності для певних цілей, що впливають з продажу або використання продукції Henkel Corporation. Henkel Corporation прямо відмовляється від будь-якої відповідальності за непрямі або випадкові збитки будь-якого характеру, включаючи втрачену вигоду.** Обговорення в цьому документі різних процесів або компонентів не має тлумачитися як твердження того, що на них не поширюється дія патентів, що належать іншим особам, або як ліцензія за будь-якими патентами Henkel Corporation, які можуть охоплювати такі процеси або компоненти. Ми рекомендуємо кожному потенційному користувачеві перед повторним використанням випробувати запропонований спосіб застосування, використовуючи ці дані як посібник. Цей продукт може бути захищений одним чи декількома патентами США або іноземними патентами або патентними заявками.

Використання торгових марок:

Якщо не зазначено інше, всі торгові марки у цьому документі є торговими марками Henkel Corporation у США та інших країнах. © позначає торгову марку, зареєстровану в Патентному відомстві США.

Випуск 0.3

