

TEROSON MS 939

Abril 2019

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

TEROSON MS 939 apresenta as seguintes características:

Tecnologia	Polímero de Silano-modificado
Tipo de Produto	Adesivo/Selante
Componentes	Monocomponente
Cura	Umidade
Aplicação	Montagens
Aparência	Branca, Off-white, Cinza, Preta
Consistência	Pasta, Tixotrópica
Odor	Característico

TEROSON MS 939 é um adesivo/selante a base de silano modificado, monocomponente para aplicação com pistola, que cura pela reação com umidade tornando-se um produto elástico.

A formação de película e o tempo de cura dependem da umidade, temperatura e da profundidade da união.

Com o aumento da temperatura e umidade estes tempos podem ser reduzidos, baixas temperaturas e umidade podem retardar o processo

TEROSON MS 939 é particularmente resistente ao escorrimento levando a um alto tack de posicionamento logo após a adesão das peças.

TEROSON MS 939 é isento de solventes, isocianatos, silicones e PVC

Apresenta boa adesão na maioria dos substratos e é compatível com sistemas de pintura

O selante também apresenta boa resistência ao UV e pode ser utilizado em aplicações interiores e exteriores

TEROSON MS 939 apresenta a resistência necessária para adesão elástica.

TEROSON MS 939 pode ter a sua cura acelerada assim como um produto bi-componente

Veja as fichas de dados técnicos de Teroson MS Power & Speed Technology ou Teroson MS 2c-Technology separadamente

Áreas de aplicação:

TEROSON MS 939 é utilizado nas seguintes aplicações: adesão elástica de metais e plásticos, por exemplo, painéis laterais e o teto de automóveis e trailers.

Vedação e união elástica interior e/ou exterior nas seguintes áreas: carroceria de automóveis, trailers, vagões de trem, containers e construções metálicas em geral; indústria de plásticos, ar-condicionados, elétrica e de ventilação

DADOS TÉCNICOS

Densidade, g/cm³, branco, off-white, cinza, aprox. 1.5 preto:

Resist. ao Escorrimento: Sem escorrimento (DIN perfil 15 mm)

Tempo de formação de película, min*: aprox. 4 to 10

Velocidade de cura, mm/24 hrs: aprox. 3

Dureza Shore-A (ISO 868, Durômetro A): aprox. 55

Resist. ao cisalhamento (conf. ISO 37), MPa: aprox. 3,0

Alongamento até ruptura (conf. ISO 37, veloc. 200 mm/min), %: aprox. 250

Stress a 100 % alongamento (conf. ISO 37), MPa: aprox. 1.3

Alteração de Volume (conf. DIN 52451), %: <2

Compatibilidade com Pintura: em princípio compatível

Resistência ao UV: sem mudanças significantes

Fonte de UV: Osram Vitalux 300W, UV seco

Comprimento do corpo de prova, cm: 25

Período de Testes, semanas: 6

Resistência QUV: sem alteração signif.

Fonte QUV: QUV medição de ambiente conf. DIN 53384-A

Período de testes, semanas: 6

Referência IEC 61215/61646 item 10.13:

Teste de durabilidade calor úmido**: determinado

Período de testes, horas: 1.000

Temp. de Aplicação, °C: 5 a 40

Temperatura de trabalho, °C: -40 a +100

Curta exposição (até 1 h), °C: 120

* ambiente padrão ISO 291: 23°C, 50% UR

**Condições do calor úmido: 85°C, 85% UR

INSTRUÇÕES DE USO

Instrução Preliminar:

Prior to use it is necessary to read the **Material Safety Data Sheet** for information about precautionary measures and safety recommendations. Also, for chemical products exempt from compulsory labeling, the relevant precautions should always be observed.

Pré-Tratamento:

O substrato deve estar limpo, isento de óleo e graxa. Dependendo da superfície pode ser necessário aumentar a sua rugosidade ou utilizar o primer/promotor de adesão para melhor resultado.

Frequentemente plásticos industriais utilizam agentes desmoldantes no seu processo de obtenção e devem ser completamente removidos antes de iniciar a aplicação do adesivo. Devido as diferentes composições de tintas, especialmente tintas a pó e o grande número de diferentes substratos, faz-se sempre necessário testes preliminares. Para limpeza, a Henkel possui em seu portfólio alguns produtos como Cleaner + Diluente A, FL, Teroson 450.

Especialmente para plásticos e revestimentos - revestimentos em pó - Teroson SB 450 precisa ser testado.

Em adesões e vedações de PMMA e policarbonato, por exemplo Plexiglas®, Makrolon® ou Lexan®, sob tensão, pode ocorrer stress cracking. Testes preliminares devem ser realizados.

Aplicação:

A aplicação do cartucho de 290 ml ou de salsicha (310 e 570 ml) pode ser realizada utilizando as pistolas manuais ou pneumáticas correspondentes para cada embalagem. No caso de aplicação pneumática a pressão de aplicação é de 2 a 5 bar

Temperaturas mais baixas irão levar a um aumento da viscosidade do selante, resultando em baixa taxa de extrusão. Isto pode ser evitado levando o produto a temperatura ambiente antes da aplicação

TEROSON MS 939 pode ser aplicado de tambores ou baldes com bombas de prato de alta pressão.

Veja as instruções de aplicação de produtos Teroson MS em baldes e tambores de forma distinta

Limpeza:

For cleaning application equipment contaminated with uncured TEROSON MS 939 we recommend the use of cleaners + diluents TEROSON VR 30 or TEROSON VR 10.

ARMAZENAMENTO

Sensível ao congelamento	Não
Temperatura de armazenamento recomendada, °C	10 a 25
Vida útil (em embalagem original fechada), 12 meses	

INFORMAÇÕES ADICIONAIS**Nota:**

A informação contida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT), incluindo as recomendações para utilização e aplicação do produto, tem como referência o nosso conhecimento e experiência do produto como até à data desta FDT. O produto pode ter uma ampla gama de aplicações, assim como aplicações e condições de trabalho divergentes no seu ambiente que estão fora do nosso controlo. A Henkel, conseqüentemente, não é responsável pela adequação do seu produto, pelos processos de produção e condições nas quais o utiliza, assim como pelas suas aplicações e resultados pretendidos. Recomendamos que realize os seus próprios testes prévios para confirmar a adequação do nosso produto.

Exclui-se qualquer responsabilidade relativa à informação constante na Ficha de Dados Técnicos ou quaisquer recomendações escritas ou orais relativamente ao referido produto, exceto se explicitamente acordado e em caso de morte ou ferimento pessoal resultante de negligência por parte da Henkel e qualquer responsabilidade sob qualquer aplicação obrigatória da lei de responsabilidade pelo produto.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA por favor observe ainda o seguinte:

No caso de a Henkel ser ainda assim responsabilizada, qualquer que seja a base legal, a responsabilidade da Henkel não poderá ultrapassar, em caso algum, o montante da entrega em causa.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Colombiana, S.A.S. aplica-se a seguinte exoneração de responsabilidade: A informação fornecida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT) incluindo as recomendações para o utilizador e para a aplicação do produto são baseadas no nosso conhecimento e experiência em relação ao produto à data da FDT. A Henkel não poderá ser responsabilizada pela adequação do nosso produto aos processos e condições de produção nos quais sejam usados, nem pelas aplicações finais e resultados. Recomendamos vivamente que realizem ensaios prévios para confirmar a adequação do nosso produto. Qualquer responsabilidade a respeito da informação na Folha de Dados Técnicos ou a respeito de quaisquer outras recomendações escritas ou orais em relação ao produto em causa é excluída, exceto acordo expresso em contrário e exceto em relação à morte ou ferimentos pessoais causados pela nossa negligência e qualquer responsabilidade ao abrigo da regulamentação aplicável ao produto considerado.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. ou pela Henkel Canada Corporation, aplica-se a seguinte exoneração de responsabilidade: Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controlo. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Henkel Ltda não assume responsabilidade quanto a quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comercialização ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Henkel Ltda não assume nenhuma responsabilidade por qualquer tipo de dano consequente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes.

A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Henkel Ltda que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países, ou por aplicações patenteadas.

Utilização de Marca registrada: [Salvo exceções identificadas] Todas as marcas registradas neste documento são da Henkel e suas afiliadas nos EUA e outros países.

Referência 0.3