

TEROSON MS 939

Aprile 2019

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

TEROSON MS 939 ha le seguenti caratteristiche:

Tecnologia	Polimero silano-modificato
Tipo di Prodotto	Adesivo/Sigillante
Componenti	Mono-componente
Reticolazione	Umidità
Applicazione	Assemblaggio
Aspetto	Bianco, Biancastro, Grigio, Nero
Consistenza	Pastoso, Tissotropico
Odore	Caratteristico

TEROSON MS 939 è un adesivo/sigillante monocomponente pompabile, a base di polimeri silano modificati, che polimerizza per reazione con l'umidità, dando luogo ad un prodotto elastico

I tempi per la formazione della pelle e di indurimento sono dipendenti dall'umidità e dalla temperatura, il tempo di indurimento dipende inoltre dalla profondità del giunto.

Tali tempi si possono ridurre aumentando la temperatura e l'umidità; basse temperature e bassa umidità ritardano il processo.

TEROSON MS 939 è particolarmente resistente alla colatura apportando una forte adesione iniziale subito dopo l'unione delle parti da incollare.

TEROSON MS 939 è esente da solventi, isocianati, siliconi e PVC.

Dimostra una buona adesione a molti substrati ed è compatibile alla verniciatura

Il sigillante dimostra anche una buona resistenza ai raggi UV tale da poter essere utilizzato in applicazioni da interni o da esterni

TEROSON MS 939 ha la forza necessaria per un incollaggio elastico.

TEROSON MS 939 prevede una polimerizzazione accelerata come bicomponente

Vedere le schede per la Tecnologia Teroson MS Power & Speed o Teroson MS 2C su fogli separati

Aree di applicazione:

TEROSON MS 939 è usato per le seguenti applicazioni: incollaggio elastico di metalli e plastiche, come ad es. per le pannellature laterali e del tettuccio nella produzione di autoveicoli e caravan.

sigillatura interna ed esterna di saldature e giunzioni di autovetture, vagoni ferroviari, caravan e containers, nelle costruzioni metalliche, nella produzione di attrezzature ed apparecchiature elettriche, nella tecnologia delle materie plastiche e nella produzione di impianti di ventilazione e riscaldamento.

DATI TECNICI

Densità, g/cm³, bianco, bianco ottico, grigio, ca. 1.5 nero:

Resistenza alla colatura:	tissotropico (DIN profilo 15 mm)
Tempo pelle, min*:	ca. da 4 a 10
Velocità di indurimento, mm/24 h :	3 ca.
Durezza Shore-A (ISO 868, Durometro A):	55 ca.
Resistenza alla trazione (ISO 37), MPa:	3,0 ca.
Allungamento alla rottura (ISO 37, velocità 200 mm/min),%:	250 ca.
Stress al 100 % di allungamento (ISO 37), MPa:	ca. 1.3
Variazione di volume (DIN 52451), %:	<2
Compatibilità alla verniciatura:	in linea di principio compatibile

Resistenza UV: nessuna modificazione significativa

Sorgente UV: Osram Vitalux 300W, dry UV

Distanza dal provino, cm: 25

Durata del test, settimane: 6

Resistenza QUV: nessuna modificazione significativa

Sorgente QUV: QUV weatherometer (DI N 53384-A)

Durata del test, settimane: 6

Riferimento IEC 61215/61646 claus. 10.13:

Test di durabilità al caldo-umido**:

Durata del test, ore: 1000

Temperatura di applicazione, °C: da 5 a 40

Temperatura in esercizio, °C: da -40 a +100

Esposizione breve (fino ad 1 h), °C: 120

* ISO 291 clima standard: 23°C, 50% di umidità relativa

**Condizioni caldo-umido: 85°C, 85% di umidità relativa

ISTRUZIONI PER L'USO

Indicazioni preliminari:

Prior to use it is necessary to read the **Material Safety Data Sheet** for information about precautionary measures and safety recommendations. Also, for chemical products exempt from compulsory labeling, the relevant precautions should always be observed.

Pre-Trattamento:

I substrati devono essere puliti, asciugati e sgrassati. A seconda della superficie può essere necessario abraderla la superficie o usare un primer/promotore di adesione per ottenere la migliore adesione.

Durante la produzione di plastiche vengono spesso utilizzati agenti distaccanti; queste sostanze devono essere accuratamente rimosse prima di iniziare l'incollaggio o la sigillatura. A causa della differente composizione delle vernici, particolarmente le vernici in polvere, ed all'ampio numero di possibili substrati, è sempre necessario effettuare test preventivi. Per la pulizia si consiglia l'uso di Cleaner + Diluente A, FL, o Teroson SB 4850 della gamma Teroson.

E' necessario testare Teroson SB 450 in particolare modo su plastiche e rivestimenti - rivestimenti in polvere.

Nell'incollare e sigillare PMMA, come il Plexiglas®, e policarbonato, come il Makrolon® o il Lexan®, in tensione, può avvenire la rottura da stress per corrosione. Sono necessarie delle prove di verifica prima dell'uso ripetuto. Non c'è adesione su polietilene, polipropilene e PTFE. I substrati non menzionati qui dovrebbero essere preventivamente testati.

Applicazione:

L'applicazione di cartucce da 290 ml è fatta con Pistole Teroson Manuali o Pneumatiche, per le salsicce da (310 e 570 ml) con le corrispondenti Pistole Manuali FK o Pneumatiche FK. In caso di applicazione con aria compressa è richiesta una pressione di 2 a 5 bar

Una bassa temperatura del sigillante porta un aumento di viscosità e quindi una minore velocità di estrusione. Ciò può essere evitato riscaldando il sigillante a temperatura ambiente prima dell'applicazione.

TEROSON MS 939 può essere applicato anche da fustini o fusti con pompe ad alta pressione con piatti premententi.

Vedere le istruzioni applicative dei prodotti Teroson MS da fusti e fustini su fogli separati

Pulizia:

For cleaning application equipment contaminated with uncured TEROSON MS 939 we recommend the use of cleaners + diluents TEROSON VR 30 or TEROSON VR 10.

STORAGE

Sensibilità al congelamento	No
Temperatura di stock raccomandata, °C	10 a 25
Durata di conservazione, è di mesi (nella confezione originale e non aperta)	12

INFORMAZIONI ADDIZIONALI**Nota:**

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti. Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:

Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile, a qualunque livello legale, la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti.

Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge

In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.**

La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Utilizzo dei marchi:

[Salvo quando diversamente indicato] tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi di fabbrica e/o marchi registrati di Henkel e/o delle sue affiliate negli Stati Uniti, in Germania, e altrove.

Riferimento 0.3