

TEROSON® MS 9381 HPT

Février 2025

DESCRIPTION DU PRODUIT

TEROSON® MS 9381 HPT présente les caractéristiques suivantes :

Technologie	Polymère modifié par des silanes
Type de produit chimique	Polymère modifié par des silanes
Aspect (non polymérisé)	Noir
Viscosité	Pâte thixotropique
Séchage	Humidité
Application	Collage et étanchéité
Température d'application	15 à 35°C (59 à 95°F)
Température de service	De -40 à 100°C (de -40 à 212°F)
exposition courte (jusqu'à 1h)	120°C (248°F)
Avantages spécifiques	• Excellente élasticité • Très bonne résistance à l'affaissement • Grande adhérence initiale • Non corrosif • Bonne compatibilité avec les peintures • Bonne résistance au vieillissement UV et aux intempéries • Bonne adhérence à la tôle brute, à la peinture EC, à la peinture de finition et aux plastiques • Sans étain • Sans PFAS

TEROSON® MS 9381 HPT est un produit à haute viscosité, résistant à l'affaissement.

Adhésif à composants multiples à base de polymère modifié, qui durcit pour donner un produit élastique. La formation de la peau et le temps de durcissement dépendent de l'humidité et de la température. En outre, le temps de durcissement dépend également de l'épaisseur de la couche. L'augmentation de la température et de l'humidité permet de réduire le temps de réaction. Une température et une humidité basses ralentissent le processus.

TEROSON® MS 9381 HPT est exempt de solvants, d'isocyanates, de silicones, d'étain, de BPA, de PFAS et de PVC. Il présente une bonne adhérence de nombreux substrats. L'adhésif présente également une bonne résistance aux UV et peut donc être utilisé pour des applications intérieures et extérieures.

TEROSON® MS 9381 HPT permet un durcissement accéléré en tant que produit à deux composants.

Les applications typiques sont le vitrage des fenêtres, le collage élastique des

métaux et plastiques, par exemple panneaux latéraux et collage du dans la fabrication de véhicules et de caravanes, et étanchéité élastique, intérieure et/ou extérieure des joints dans les domaines suivants : carrosserie, caravanes, wagons de chemin de fer, conteneurs et construction métallique en général ; industries électrique, plastique, climatisation et ventilation.

PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU PRODUIT NON POLYMÉRISÉ

Poids spécifique à 23°C 1.45

PERFORMANCE TYPIQUE DE DURCISSEMENT

Durcissement à 23°C, 50%HR

Taux de durcissement pour 24 heures, mm 3

Dans des conditions normales, l'humidité atmosphérique déclenche le processus de durcissement. Le produit développe une résistance fonctionnelle en 24 heures et durcit complètement en 7 jours.

La formation de peau

La durée de formation de peau est le temps pendant lequel la surface de l'adhésif forme une peau lors de l'exposition à l'humidité atmosphérique à 23°C/50% HR.

Formation de peau, en minutes 10

PERFORMANCES TYPIQUES DU PRODUIT POLYMÉRISÉ

Propriétés physiques

Échantillon durci pendant 1 semaine à 23°C, 50% HR

Dureté Shore, ISO 868, Duromètre A 55

Allongement à la rupture, ISO 37, vitesse 200 mm/min, %. 250

Changement de volume, DIN 52451, % <2

Résistance à la traction, ISO 37 N/mm² (psi) 3.5 (507)

Contrainte à 100 % d'allongement N/mm² (psi) 2.0 (290)

RÉSISTANCE TYPIQUE À L'ENVIRONNEMENT

Durcissement pendant 1 semaine à 23°C, 50% HR et ISO 37, épaisseur 2mm

Résistance aux UV

Testé pendant 6 semaines avec une distance de 25 cm pas d'importance

Osram Vitalux 300W, UV sec Changement non significatif

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Ce produit n'est pas recommandé pour une utilisation dans des systèmes à oxygène pur et/ou riches en oxygène et ne doit pas être choisi comme produit d'étanchéité pour le chlore ou d'autres matières fortement oxydantes.

Pour des informations sur la manipulation sûre de ce produit, consulter la fiche de données de sécurité (FDS).



Mode d'emploi

Préparation de la surface

1. Pour obtenir les meilleures performances, le support doit être propre, sec, exempt d'huile et de graisse.
2. Les nettoyeurs/apprêts de la marque TEROSON® conviennent pour le nettoyage.
3. En fonction du substrat, il peut être nécessaire de rendre la surface rugueuse ou d'utiliser un apprêt pour obtenir une meilleure adhérence.
4. Lors de la fabrication de matières plastiques, des agents de démoulage externes sont souvent utilisés ; ces agents doivent être éliminés avec précision avant de commencer le collage ou le scellement.
5. TEROSON® SB 450 peut améliorer l'adhérence, en particulier pour les plastiques et les revêtements - les revêtements en poudre.
6. Lors du collage et de l'étanchéité du PMMA et de polycarbonate sous tension, des fissures dues à la corrosion sous contrainte peuvent apparaître. Des essais d'application sont nécessaires avant l'utilisation.

Application

1. L'application à partir d'un emballage en aluminium (570 ml) se fait avec les pistolets à main à pile FK ou les pistolets à air comprimé FK correspondants. Dans le cas d'une application à l'air comprimé, une pression de 5 à 6 bars est nécessaire à température ambiante.
2. Le durcissement à l'humidité commence immédiatement après l'exposition du produit à l'atmosphère, c'est pourquoi les pièces à assembler doivent être assemblées dans les minutes qui suivent la distribution du produit.
3. Il convient de laisser durcir le collage (par exemple, sept jours) avant de le soumettre à des charges lourdes.
4. Les basses températures du produit d'étanchéité entraînent une augmentation de la viscosité, ce qui se traduit par un taux d'extrusion plus faible. Ce problème peut être évité en amenant le mastic à température ambiante avant l'application.
5. TEROSON® MS 9381 HPT peut également être appliqué à l'aide de pompes à haute pression avec plaques d'entraînement à partir des bidons ou des fûts.

Des taux d'humidité relative élevés ou faibles ont un impact sur vitesse de polymérisation.

Nettoyage

1. L'excès de produit non polymérisé peut être facilement éliminé à l'aide de solvants sans polarité ou des nettoyeurs + diluants TEROSON® VR 30 ou TEROSON® VR 10 de la marque TEROSON®.
2. Le produit durci peut être enlevé mécaniquement.

Peinture

- Après formation de la peau, TEROSON® MS 9381 HPT peut être peint avec les peintures habituelles du commerce.
- L'application immédiate de la peinture n'empêche pas le durcissement mais le ralentit.
- La mise en peinture doit être effectué dans un délai maximum de 3 jours.
- Compte tenu de la grande variété de systèmes de peinture disponibles, des essais doivent toujours être effectués pour confirmer l'adéquation de notre produit.

Stockage

Conserver le produit dans son emballage non ouvert, dans un endroit sec. Les informations relatives au stockage peuvent être indiquées sur l'étiquette du contenant du produit.

Stockage optimal : 10 à 25°C. Un stockage à une température inférieure à 10°C ou supérieure à 28°C peut avoir un effet négatif sur les propriétés du produit. Insensible au gel.

Le produit retiré des contenants peut être contaminé pendant l'utilisation. Ne pas remettre le produit dans son emballage d'origine. Henkel ne peut assumer la responsabilité d'un produit qui a été contaminé ou stocké dans des conditions autres que celles indiquées précédemment. Si vous avez besoin d'informations supplémentaires, veuillez contacter votre représentant Henkel local.

Spécification du produit

Les données techniques contenues dans ce document sont destinées à servir de référence uniquement et ne sont pas considérées comme des spécifications du produit. Les spécifications du produit se trouvent sur le certificat d'analyse ou veuillez contacter le représentant de Henkel.

Agrément et certificat

Veuillez contacter le représentant de Henkel pour obtenir l'approbation ou le certificat correspondant à ce produit.

Plages de données

Les données contenues dans le présent document peuvent être présentées comme des valeurs typiques. Les valeurs sont basées sur des données d'essai réelles et sont vérifiées périodiquement.

Plages de température et d'humidité : 23°C / 50% RH = 23±2°C / 50±5% RH

Conversions

(°C x 1,8) + 32 = °F
 kV/mm x 25,4 = V/mil
 mm / 25,4 = pouces
 µm / 25,4 = mil
 N x 0,225 = lb
 N/mm x 5,71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N-m x 8,851 = lb-in
 N-m x 0,738 = lb-ft
 N-mm x 0,142 = oz-in
 mPa-s = cP

Clause de non-responsabilité

Les informations fournies dans cette fiche technique (FDT), y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit, sont basées sur nos connaissances et notre expérience du produit à la date de cette FDT. Le produit peut avoir une variété d'applications différentes ainsi que des conditions d'application et de travail différentes dans votre environnement qui sont hors de notre contrôle. Henkel n'est donc pas responsable de l'adéquation de notre produit aux processus et conditions de production dans lesquels vous l'utilisez, ainsi qu'aux applications et résultats escomptés. Nous vous recommandons vivement d'effectuer vos propres essais préalables pour confirmer l'adéquation de notre produit. Toute responsabilité concernant les informations contenues dans la fiche technique ou toute autre recommandation écrite ou orale relative au produit concerné est exclue, sauf accord contraire explicite et sauf en cas de décès ou de dommages corporels causés par notre négligence et toute responsabilité en vertu de toute loi obligatoire applicable en matière de responsabilité du fait des produits.

Si les produits sont livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS et Henkel France SA, veuillez noter ce qui suit :

Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée, sur quelque fondement juridique que ce soit, la responsabilité de Henkel n'excèdera en aucun cas le montant de la livraison concernée.



Si les produits sont livrés par Henkel Colombiana, S.A.S., la clause de non-responsabilité suivante est applicable :

Les informations fournies dans cette fiche technique (FDT), y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit, sont basées sur notre connaissance et notre expérience du produit la date de cette FDT. Henkel n'est donc pas responsable de l'adéquation de nos produits aux processus et conditions de production dans lesquels vous les utilisez, ainsi qu'aux applications et résultats escomptés. Nous vous recommandons vivement d'effectuer vos propres essais préalables pour confirmer l'adéquation de notre produit. Toute responsabilité concernant les informations contenues dans la fiche technique ou toute autre recommandation écrite ou orale relative produit concerné est exclue, sauf accord contraire explicite et sauf en cas de décès ou de dommages corporels causés par notre négligence et toute responsabilité en vertu de toute loi obligatoire applicable en matière de responsabilité du fait des produits.

Si les produits sont livrés par Henkel Corporation ou Henkel Canada Corporation, la clause de non-responsabilité suivante s'applique :

Les données contenues dans le présent document sont fournies à titre d'information uniquement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons assumer la responsabilité des résultats obtenus par d'autres personnes sur les méthodes desquelles nous n'avons aucun contrôle. Il incombe à l'utilisateur de déterminer si les méthodes de production mentionnées dans le présent document conviennent à son usage et d'adopter les précautions qui s'imposent pour protéger les biens et les personnes contre les risques éventuels liés à leur manipulation et à leur utilisation. Compte tenu de ce qui précède, **Henkel Corporation décline spécifiquement toute garantie expresse ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation des produits de Henkel Corporation. Henkel Corporation décline spécifiquement toute responsabilité pour les dommages consécutifs ou accidentels de quelque nature que ce soit, y compris le manque à gagner.** L'exposé divers procédés ou compositions dans le présent document ne doit pas être interprété comme une représentation qu'ils sont libres de toute domination de brevets appartenant d'autres ou comme une licence en vertu de tout brevet de Henkel Corporation qui pourrait couvrir ces procédés ou compositions. Nous recommandons à chaque utilisateur potentiel de tester l'application qu'il envisage avant de l'utiliser de manière répétitive, en utilisant ces données comme guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou demandes de brevets américains ou étrangers.

Utilisation de la marque

Sauf indication contraire, toutes les marques commerciales figurant dans ce document sont des marques commerciales de Henkel Corporation aux États-Unis et ailleurs. ® désigne une marque déposée auprès de l'Office américain des brevets et des marques (U.S. Patent and Trademark Office).

Référence 2

Pour l'accès le plus direct aux ventes locales et à l'assistance technique, visitez : <https://www.henkel-adhesives.com>