Лист технической информации

TEROSON MS 9380

октябрь 2019

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

TEROSON MS 9380 обладает следующими характеристиками:

Технология	Силан-модифицированный полимер
Тип продукта	клей
Компоненты	Однокомпонентный
Тип полимеризации	Влагоотверждаемый
Применение	Сборка
Внешний вид	Белый, Серый, Чёрный
Консистенция	Паста, тиксотропный
Запах	Характерный

TEROSON MS 9380 - устойчивый к провисанию однокомпонентный клей высокой вязкости на основе силан-модифицированного полимера, при контакте с влагой отверждается и образует эластичный продукт. Время образования поверхностной пленки и время полимеризации зависят от относительной влажности и температуры окружающей среды, а также от геометрии клеевого шва. . При повышении температуры и влажности это время может сократиться; более низкие температуры и низкая влажность замедляют процесс отверждения. TEROSON MS 9380 не содержит растворителей, изоцианатов, силиконов и ПВХ. Демонстрирует хорошую адгезию к большинству материалов. . Герметик также обеспечивает хорошую стойкость к УФ-излучению и может применяться как для наружных, так и для внутренних работ. TEROSON MS 9380 допускает ускорение полимеризации при использовании его как двухкомпонентного продукта.

Область применения:

TEROSON MS 9380 применяется в следующих областях: для эластичного склеивания металлов и пластиков, например, в обшивке боковыми панелями и приклеивании листов крыши при производстве транспортных средств. Для эластичной герметизации и уплотнения внешних и/или внутренних швов в кузовах автомобилей, фургонов, железнодорожного транспорта, при производстве контейнеров, металлических и пластиковых конструкций, в системах кондиционирования и вентиляции воздуха

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Плотность, г/см³:	ок. 1.45
Устойчивость к провисанию:	без провисания (профиль DIN 15 мм)
Время образования поверхностной пленки, мин*:	ок. 4 - 10
Скорость полимеризации, мм/24 час.:	ок. 3
Твердость по Шору А (ISO 868, дюрометр А):	ок. 70
Предел прочности на разрыв (по ISO 37), МПа:	ок. 4.0
Растяжение при разрыве (по ISO 37, скорость 200 мм/мин),%:	ок. 120
Напряжение при 100 % растяжении (по ISO 37), МПа:	ок. 3.2
Изменение объема (по DIN 52451), %:	<2
Прочность на сдвиг при разрыве (по ISO 4587), МПа:	2.0
Субстраты:	AlMg1SiCu, AlMg2.5
толщина слоя, мм:	2
Скорость крейцкопфа, мм/мин:	10
Стойкость к УФ-излучению:	без значимых изменений
Источник УФ-излучения:	Osram Vitalux 300Вт, сухой УФ
Расстояние до образца, см:	25
Период испытаний, недели:	6
Температура нанесения, °C:	от 5 до 40
Диапазон рабочих температур, °C:	от -40 до +100
Кратковременное воздействие (до 1 ч), °C:	120
* ISO 291 стандартный климат:	23°C, 50% относит. влажн. воздуха

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Общие положения:

Перед применением необходимо ознакомиться с **Паспортом безопасности продукта** для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности. Кроме того, при работе с химическими продуктами, не имеющими особой маркировки, необходимо соблюдать соответствующие меры предосторожности.

Подготовка поверхности:

Сопрягаемые поверхности должны быть очищены, обезжирены и высушены. В зависимости от поверхности необходимо либо придать шероховатость поверхности, либо применить праймер/усилитель адгезии. При производстве пластиков возможно использование внешних антиадгезивов, которые остаются на поверхности и должны быть удалены до момента склеивания/герметизации. В связи с различностью

составов красящих веществ, особенно порошковых красок, а также большим разнообразием склеиваемых материалов, перед применением необходимо провести тестовые испытания. Для очистки подходят Teroson VR 10 или Teroson SB 450 из линейки продуктов Henkel. При применении на ПММА, например, Plexiglas®, и поликарбонатах, например, Makrolon® или Lexan®, в напряженном состоянии возможно коррозионное растрескивание. Необходимы тестовые испытания перед применением. Продукт не обладает адгезией к полиэтилену, полипропилену и PFTE (например, Teflon®). Все субстраты, не упомянутые выше, должны быть подвергнуты предварительным испытаниям.

Нанесение:

Нанесение из 290 мл картуша осуществляется при помощи ручного или пневматического пистолета; из мягкой упаковки (310 и 570 мл) - при помощи соответствующих FK-ручного или FK-пневматического пистолетов. При пневматическом нанесении требуется давление в 2−3 бар. Низкие температуры материала приводят к повышению вязкости, что в свою очередь снижает скорость экструзии. Во избежание этого рекомендуется нагреть герметик до комнатной температуры. TEROSON MS 9380 также может наноситься из ведер или бочек с использованием насоса высокого давления с пресс-шайбой.

Очистка:

Для очистки оборудования, загрязненного незаполимеризовавшимся TEROSON MS 9380, рекомендуется использовать Teroson VR 10.

Классификация:

В **Паспорте безопасности** вы сможете найти следующую дополнительную информацию:

Информацию об опасностях
Требования к транспортировке
Правила техники безопасности

ХРАНЕНИЕ

Чувствительность к замерзанию	Нет
Рекомендуемая температура хранения, °C	10−25
Срок хранения (в невскрытой упаковке), мес.	12

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Заявление об ограничении ответственности:
Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независящих от нас обстоятельствах. В связи с этим Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS и Henkel France SA, обратите внимание на следующее: В случае, если, тем не менее, у компании Henkel по каким-либо юридическим основаниям все-таки возникает ответственность, то такая ответственность Henkel ни в коем случае не превышает стоимости соответствующей поставки.

В случае, если продукция поставляется компанией Henkel Colombiana S.A.S., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Информация, содержащаяся в данном Листе ТИ, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления данного Листа ТИ. Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания с тем, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в каких-либо других письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., или Henkel Canada, Inc., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Данные, приводимые в данном Листе ТИ, предоставляются только в целях информирования и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, чьи методы работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность данного производственного метода для своих целей и принять такие меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты людей и имущества от опасностей, возникающих при обращении и использовании данной продукции. В связи с этим Henkel Corporation особо отказывается от любых явных и подразумеваемых гарантий, включая гарантии товарного качества или товарной пригодности для конкретных целей, вытекающих из продажи или использования продукции Henkel Corporation. Henkel Corporation особо отказывается от любой ответственности за косвенные или непреднамеренные убытки любого рода, включая упущенную выгоду. Приводимые обсуждения, касающиеся различных процессов или соединений, не должны толковаться как утверждение, что такие процессы или соединения свободны от действия патентов, находящихся в собственности других лиц, или как лицензия, предусмотренная патентами корпорации Henkel, для таких процессов или соединений. Мы рекомендуем каждому пользователю проводить предварительные испытания предлагаемого применения до основного использования продукции, используя эти данные в качестве руководства для своих действий. В отношении данной продукции могут действовать один или несколько патентов или патентных заявок США или иных государств.

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат Henkel Corporation в США и в других странах. ® означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.

Ссылка 0.2

Henkel AG & Co. KGaA
40191 Düsseldorf, Germany
Phone: +49-211-797-0

Henkel Corporation
Rocky Hill, CT 06067, USA
Phone: +1-860-571-5100

Henkel (China) Co. Ltd.
201203 Shanghai, China
+86.21.2891.8000

For more information, please contact us on www.henkel.com

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-28T16:03:02.913Z