

## TEROSON MS 9380

Ottobre 2019

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

TEROSON MS 9380 ha le seguenti caratteristiche:

<b>Tecnologia</b>	Polimero silano-modificato
Tipo di Prodotto	Adesivo
Componenti	Mono-componente
<b>Reticolazione</b>	Umidità
<b>Applicazione</b>	Assemblaggio
Aspetto	Bianco, Grigio, Nero
Consistenza	Pastoso, Tissotropico
Odore	Caratteristico

TEROSON MS 9380 è un adesivo monocomponente, ad alta viscosità, non colabile, derivato da polimero silano-modificato, che indurisce per reazione con l'umidità dando un prodotto elastico. I tempi per la formazione della pelle e di indurimento sono dipendenti dall'umidità e dalla temperatura, il tempo di indurimento dipende inoltre dalla profondità del giunto. Tali tempi si possono ridurre aumentando la temperatura e l'umidità; basse temperature e bassa umidità ritardano il processo. TEROSON MS 9380 è esente da solventi, isocianati, siliconi e PVC. Ha una buona adesione alla maggior parte dei substrati. Il sigillante dimostra anche una buona resistenza ai raggi UV tale da poter essere utilizzato in applicazioni da interni o da esterni. TEROSON MS 9380 prevede una polimerizzazione accelerata come bicomponente.

### Aree di applicazione:

TEROSON MS 9380 è usato per le seguenti applicazioni: incollaggio elastico di metalli e plastiche, come ad es. per le pannellature laterali e del tettuccio nella produzione di autoveicoli e caravan. sigillatura interna ed esterna di saldature e giunzioni di autoveicoli, vagoni ferroviari, caravan e containers, nelle costruzioni metalliche, nella produzione di attrezzature ed apparecchiature elettriche, nella tecnologia delle materie plastiche e nella produzione di impianti di ventilazione e riscaldamento.

### DATI TECNICI

Densità, g/cm <sup>3</sup> :	1,45 ca.
Resistenza alla colatura:	tissotropico (DIN profilo 15 mm)
Tempo pelle, min*:	ca. da 4 a 10
Velocità di indurimento, mm/24 h :	3 ca.
Durezza Shore-A (ISO 868, Durometro A):	70 ca.
Resistenza alla trazione (ISO 37), MPa:	4,0 ca.
Allungamento alla rottura (ISO 37, velocità 200 mm/min),%:	120 ca.
Stress al 100 % di allungamento (ISO 37), MPa:	3,2 ca.
Variazione di volume (DIN 52451), %:	<2

Resistenza al taglio (ISO 4587), MPa:	2,0
Substrati:	AlMg1SiCu, AlMg2.5
Spessore dello strato, mm:	2
Velocità di allungamento, mm/min:	10
Resistenza UV:	nessuna modificazione significativa
Sorgente UV:	Osram Vitalux 300W, dry UV
Distanza dal provino, cm:	25
Durata del test, settimane:	6
Temperatura di applicazione, °C:	da 5 a 40
Temperatura in esercizio, °C:	da -40 a +100
Esposizione breve (fino ad 1 h), °C:	120
* ISO 291 clima standard:	23°C, 50% di umidità relativa

### ISTRUZIONI PER L'USO

#### Indicazioni preliminari:

Prima dell'applicazione è necessario leggere la **Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS)** per le informazioni riguardo le misure di precauzione e le raccomandazioni di sicurezza. Come per tutti i prodotti chimici esenti dall'obbligo di etichettatura obbligatoria, le precauzioni principali devono comunque essere sempre osservate.

#### Pre-Trattamento:

I substrati devono essere puliti, asciugati e sgrassati. A seconda della superficie può essere necessario abrader la superficie o usare un primer/promotore di adesione per ottenere la migliore adesione. Durante la produzione di plastiche vengono spesso utilizzati agenti distaccanti; queste sostanze devono essere accuratamente rimosse prima di iniziare l'incollaggio o la sigillatura. A causa della differente composizione delle vernici, particolarmente le vernici in polvere, ed all'ampio numero di possibili substrati, è sempre necessario effettuare test preventivi. Per la pulizia si consiglia l'uso di Cleaner + Diluente A, FL, o Teroson SB 4850 della gamma Teroson. Durante l'incollaggio e la sigillatura di PMMA, come Plexiglas®, e di policarbonato, come Makrolon® o Lexan®, in tensione, può avvenire una rottura da stress da corrosione. Prove applicative di verifica sono quindi necessarie. Non si ha adesione su polietilene, polipropilene e PTFE (come Teflon®). I substrati non menzionati qui dovrebbero comunque essere testati.

#### Applicazione:

L'applicazione di cartucce da 290 ml è fatta con Pistole

Teroson Manuali o Pneumatiche, per le salsicce da (310 e 570 ml) con le corrispondenti Pistole Manuali FK o Pneumatiche FK. In caso di applicazione con aria compressa è richiesta una pressione di 2 a 3 bar. Una bassa temperatura del sigillante porta un aumento di viscosità e quindi una minore velocità di estrusione. Ciò può essere evitato riscaldando il sigillante a temperatura ambiente prima dell'applicazione. TEROSON MS 9380 può essere applicato anche da fustini o fusti con pompe ad alta pressione con piatti prementati.

#### **Pulizia:**

Per la pulizia dell'attrezzatura contaminata da TEROSON MS 9380 non indurito è raccomandato l'utilizzo di Pulitore+Diluente A, D o FL.

#### **Classificazione:**

Fare riferimento alla rispettiva **Scheda di Sicurezza** per dettagli circa:

**Informazioni di Pericolosità  
Normative sul Trasporto  
Normative sulla Sicurezza**

#### **STORAGE**

Sensibilità al congelamento	No
Temperatura di stock raccomandata, °C	10 a 25
Durata di conservazione, è di mesi (nella confezione originale e non aperta)	12

#### **INFORMAZIONI ADDIZIONALI**

##### **Note:**

##### **Nota:**

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti. Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

##### **In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:**

Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile, a qualunque livello legale, la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

##### **In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:**

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti.

Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

##### **In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:**

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.**

La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

##### **Utilizzo dei marchi:**

[Salvo quando diversamente indicato] tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi di fabbrica e/o marchi registrati di Henkel e/o delle sue affiliate negli Stati Uniti, in Germania, e altrove.

Riferimento 0.2

**Henkel AG & Co. KGaA**  
40191 Düsseldorf, Germany  
Phone: +49-211-797-0

**Henkel Corporation**  
Rocky Hill, CT 06067, USA  
Phone: +1-860-571-5100

**Henkel (China) Co. Ltd.**  
201203 Shanghai, China  
+86.21.2891.8000

**For more information, please contact us on [www.henkel.com](http://www.henkel.com)**