

# Teroson MS 937

Agosto 2014

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Teroson MS 937 ha le seguenti caratteristiche:

<b>Tecnologia</b>	Polimero silano-modificato
<b>Tipo di Prodotto</b>	Adesivo
<b>Componenti</b>	Mono-componente
<b>Reticolazione</b>	Umidità
<b>Applicazione</b>	Assemblaggio
<b>Aspetto</b>	Bianco, Grigio, Nero
<b>Consistenza</b>	Pastoso, Tissotropico
<b>Odore</b>	Caratteristico

Teroson MS 937 è un sigillante monocomponente estraibile da pistola, da polimero silano-modificato, che polimerizza in un prodotto elastico per reazione con l'umidità. I tempi per la formazione della pelle e di indurimento sono dipendenti dall'umidità e dalla temperatura, il tempo di indurimento dipende inoltre dalla profondità del giunto. Tali tempi si possono ridurre aumentando la temperatura e l'umidità; basse temperature e bassa umidità ritardano il processo. Teroson MS 937 è particolarmente resistente alla colatura apportando una forte adesione iniziale subito dopo l'unione delle parti da incollare. Teroson MS 937 è esente da solventi, isocianati, silicani e PVC. Ha una buona adesione alla maggior parte dei substrati. Teroson MS 937 mostra la forza necessaria per un incollaggio elastico. Teroson MS 937 prevede una polimerizzazione accelerata come bicomponente.

### Area di applicazione:

Teroson MS 937 è usato per le seguenti applicazioni: incollaggio elastico di metalli e plastiche, come ad es. per le pannellature laterali e del tettuccio nella produzione di autoveicoli e caravan.

### DATI TECNICI

Componente A, densità (bianco, grigio, nero), ca. 1.5 g/cm <sup>3</sup> :	
Tempo pelle, min*:	ca. da 5 a 15
Velocità di indurimento, mm/24 h :	4 ca.
Durezza Shore-A (ISO 868, Durometro A):	50 ca.
Resistenza alla trazione (ISO 37), MPa:	3,0
Allungamento alla rottura (ISO 37, velocità 200 mm/min),%:	220 ca.
Stress al 100 % di allungamento (ISO 37), MPa:	2,0 ca.
Variazione di volume (DIN 52451), %:	<2
Temperatura di applicazione, °C:	da 5 a 40
Temperatura in esercizio, °C:	da -40 a +100
Esposizione breve (fino ad 1 h), °C:	120
* ISO 291 clima standard:	23°C, 50% di umidità relativa

### ISTRUZIONI PER L'USO

### Indicazioni preliminari:

Prima dell'applicazione è necessario leggere la **Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS)** per le informazioni riguardo le misure di precauzione e le raccomandazioni di sicurezza. Come per tutti i prodotti chimici esenti dall'obbligo di etichettatura obbligatoria, le precauzioni principali devono comunque essere sempre osservate.

### Pre-Trattamento:

I substrati devono essere puliti, asciugati e sgrassati. A seconda della superficie può essere necessario abraderne la superficie o usare un primer/promotore di adesione per ottenere la migliore adesione. Durante la produzione di plastiche substrati, è spesso utilizzati agenti distaccanti; queste sostanze devono essere accuratamente rimosse prima di iniziare l'incollaggio o la sigillatura. A causa della differente composizione delle vernici, particolarmente le vernici in polvere, ed all'ampio numero di possibili substrati, è sempre necessario effettuare test preventivi. Per la pulizia si consiglia l'uso di Cleaner + Diluente A, FL, o Teroson SB 4850 della gamma Teroson. Nell'incollare e sigillare PMMA, come il Plexiglas®, e policarbonato, come il Makrolon® o il Lexan®, in tensione, può avvenire la rottura da stress per corrosione. Sono necessarie delle prove di verifica prima dell'uso ripetuto. Non c'è adesione su polietilene, polipropilene e PTFE. I substrati non menzionati qui dovrebbero essere preventivamente testati.

### Applicazione:

L'applicazione di cartucce da 290 ml è fatta con Pistole Teroson Manuali o Pneumatiche, per le salsicce da (310 e 570 ml) con le corrispondenti Pistole Manuali FK o Pneumatiche FK. In caso di applicazione con aria compressa è richiesta una pressione di 2-5 bar. Una bassa temperatura del sigillante porta un aumento di viscosità e quindi una minore velocità di estrusione. Ciò può essere evitato riscaldando il sigillante a temperatura ambiente prima dell'applicazione. Teroson MS 937 può essere applicato anche da fustini o fusti con pompe ad alta pressione con piatti prementi. Vedere le istruzioni applicative dei prodotti Teroson MS da fusti e fustini su fogli separati.

### Pulizia:

Per la pulizia di attrezzature di applicazione dai residui non polimerizzati di Teroson MS 937 raccomandiamo l'utilizzo dei cleaner + diluenti Teroson A, D o FL.

### STORAGE

Sensibilità al congelamento	No
Temperatura di stock raccomandata, °C	10-25
Durata di conservazione, è di mesi (nella confezione originale e non aperta)	12

### INFORMAZIONI ADDIZIONALI

#### Note:

#### Nota:

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni

per l'uso e l'applicazione del prodotto,sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto,così come le applicazioni e i risultati previsti.Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa,salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

**In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:**

Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile,a qualunque livello legale,la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

**In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:**

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto,sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto,così come le applicazioni e i risultati previsti.

Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa,salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge

**In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:**

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.**

La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

**Utilizzo dei marchi:**

Se non diversamente specificato,tutti i marchi di cui al presente documento sono marchi di proprietà di Henkel Corporation negli Stati Uniti e altrove.® indica un marchio registrato presso l'ufficio Marchi e Brevetti degli Stati Uniti.

Riferimento 0.1