

TEROSON MS 935

2月 2021

产品描述

TEROSON MS 935 具有以下产品特性:

技术	改性硅烷聚合物
产品类型	胶粘剂/密封胶
组成	单组份
固化	湿气
应用	组装
外观	白, 灰, 黑
黏稠度	膏状, 触变性
气味	独特的

TEROSON MS 935 是一种改性硅烷类胶枪式单组分密封胶, 它与空气中的湿气反应固化成柔软的弹性体。表干时间和固化时间取决于湿度、温度。固化时间也取决于接缝深度。提高湿度及湿度, 可以缩短表干时间和固化时间; 反之, 低的温湿度则会延缓上述过程。TEROSON MS 935 不含溶剂、异氰酸酯、硅酮和PVC, 无气味。它对许多基材具有良好的附着力, 并适用于合适的喷漆表面。该密封胶还具有好的抗紫外线性能, 因此可用于室内和室外应用。TEROSON MS 935 表现出弹性粘合所需的强度。TEROSON MS 935 具有高粘度和抗下垂性, 在装配后立即对要粘合的零件进行高位定位, 从而在许多情况下不需要固定要粘合的部件。TEROSON MS 935 允许作为双组分材料加速固化。请参阅单独的数据表 Teroson MS Power & Speed Technology 或 Teroson MS 2c-技术。

应用领域:

TEROSON MS 935适用于以下应用: 金属和塑料(面板加强筋、屋顶蒙皮等)的弹性、抗颤振粘合。TEROSON MS 935 用于光伏行业。造船业中木芯胶合板与金属船甲板的弹性粘合。适用于以下区域的弹性、内部和或外部接缝和接缝密封, 包括车体、铁路车厢、集装箱和一般金属结构; 设备、电气、塑料、空调通风行业。

技术数据

密度, 白, 灰, 黑, g/cm ³ :	约 1.5
抗凹陷性:	不下垂DIN profile 15
表干时间, 分钟*:	5到 20
固化速度, mm/24小时:	约 3
Shore-A-硬度 (ISO 868, Durometer A):	约50

拉伸强度 (标准 ISO 37), MPa:	2.8
断裂伸长率 (标准 ISO 37, 速度200 mm/min), %:	约 230
100% 伸长率下的应力 (参考 ISO 37), MPa:	约 1.5
体积改变 (标准 DIN 52451), %:	<2.5
油漆兼容性:	可以涂漆 (考虑涂漆特性)
紫外耐受性:	无明显变化
紫外光源:	Osram Vitalux 300W, dry UV
与试样的距离, cm:	25
测试时间, 周:	6
应用温度, °C:	5 到 40
耐环境温度范围 °C:	-40 到 +100
短期耐温 (高达 1 h), °C: *	120
ISO 291 标准气候:	23°C 50%
	相对空气湿度

使用说明

初步声明:

在应用之前, 有必要阅读材料安全数据表, 了解有关预防措施和安全建议的信息。此外, 对于免于强制标签的化学产品, 应始终遵守相关预防措施。

预处理:

基材必须清洁、干燥、无油和油脂。根据表面情况, 可能需要使表面粗糙化或使用底漆/增粘剂来提供最佳附着力。在制造塑料时, 通常使用外部脱模剂, 在开始粘合或密封之前, 必须准确去除这些试剂。由于涂料(尤其是粉末涂料)的不同成分和大量不同的基材, 使用前必须进行应用试验。对于清洁, 汉高产品组合的TEROSON VR 10, TEROSON VR 30 或 TEROSON SB 450 是合适的。在粘合和密封 PMMA (如 Plexiglas®) 和聚碳酸酯 (如 Makrolon® 或 Lexan®) 时, 在张力下可能会发生应力腐蚀开裂, 所以在此情况下使用前须测试。对聚乙烯、聚丙烯和聚四氟乙烯没有附着力。上述未提及的基材应进行试验。

应用:

290 mL包装用 TEROSON 手动胶枪或者气动胶枪, 铝箔包装 (310 和 570 mL) 用对应的 FK-手动或 FK-气动枪。在使用压缩空气的情况下, 需要2至5 Bar的压力。密封胶的材料温度低会导致粘度增加, 从而导致挤出率降低。这可以通过在点胶前将密封胶温度提高到室温来避免。TEROSON MS 935 可以使用带有随动板的高压泵从散装桶或桶中点胶。请参考Teroson MS 产品在化工桶跟罐体中的单独应用说明。

清洁:

被未固化的TEROSON MS 935污染的设备, 我们推

荐使用清洗剂TEROSON VR 10。

上漆:

TEROSON MS 935 可以用1c和2c修补漆进行湿涂, 包括那些含有醇类溶剂的修补漆。立即涂漆不会阻碍固化, 但会延缓固化。2c-PUR/丙烯酸涂料在完全固化之前涂漆时效果最佳。为了获得最佳附着力, 应在涂抹密封胶后3小时内涂漆。完全固化后, 必须对密封胶或粘合剂进行类似于塑料涂漆的预处理。醇酸树脂体系可能会出现干燥延迟 (建议进行试验)。在某些类型的2c双层金属涂料上, 在不利条件下可能会观察到附着力失效 (建议使用涂料制造商的塑料底漆进行试验)。使用某些硅酮去除剂时, 可能会出现粘附失效。

分类:

请参阅相应的材料安全数据

详细信息表:

危害识别

交通信息

监管信息

储存:

霜冻敏感	不
建议储存温度, °C	10 到25
保质期 (未开封原包装), 月	12

附加信息**免责声明:**

本技术数据表 (TDS) 中提供的信息, 包括产品的使用和应用建议, 是基于我们截至本TDS日期对产品的知识和经验。该产品可以在您的环境中具有各种不同的应用以及不同的应用和工作条件, 这些都是我们无法控制的。因此, 汉高对我们的产品是否适合您使用它们的生产工艺和条件, 以及预期的应用和结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由 Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供, 则另请另行注意如下事项:

若汉高被裁定应承担责任, 无论基于何种法律依据, 汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由 Henkel Colombiana, S.A.S. 提供, 则另请另行注意如下事项:

本技术数据表 (本表) 所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

该产品由 Henkel Corporation, or Henkel Canada Corporation 提供, 则另请另行注意如下事项:

本文中所含的各种数据仅供参考, 并不被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果, 我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上, 及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而现的所有问题, 包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题, 不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所述的各种生产工艺或化学成分不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明, 本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考 0.2