Technical Data Sheet

TEROSON MS 935

Febbraio 2021

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

TEROSON MS 935 ha le seguenti caratteristiche:

Tecnologia	Polimero silano-modificato
Tipo di Prodotto	Adesivo/Sigillante
Componenti	Mono-componente
Reticolazione	Umidità
Applicazione	Assemblaggio
Aspetto	Bianco, Grigio, Nero
Consistenza	Pastoso, Tissotropico
Odore	Caratteristico

TEROSON MS 935 è un sigillante monocomponente formato da un polimero silano-modificato che polimerizza per reazione con l'umidità dando un prodotto morbido e flessibileI tempi per la formazione della pelle e di indurimento sono dipendenti dall'umidità e dalla temperatura, il tempo di indurimento dipende inoltre dalla profondità del giunto.Tali tempi si possono ridurre aumentando la temperatura e l'umidità; basse temperature e bassa umidità ritardano il processo.TEROSON MS 935 è esente da solventi, isocianati, siliconi e PVC, ed è inodoreDimostra una buona adesione a molti substrati ed è compatibile alla verniciaturaIl sigillante dimostra anche una buona resistenza ai raggi UV tale da poter essere utilizzato in applicazioni da interni o da esterni TEROSON MS 935 ha la forza necessaria per un incollaggio elasticoTEROSON MS 935 è altamente viscoso e non cola, generando un'alta desione iniziale sulle parti da incollare immediatamente dopo il posizionamento, creando un fissaggio delle parti in molti casi non necessario.TEROSON MS 935 prevede una polimerizzazione accelerata come bicomponenteVedere le schede per la Tecnologia Teroson MS Power & Speed o Teroson MS 2C su fogli separati

Aree di applicazione:

TEROSON MS 935 è usato per le seguenti applicazioni: elastico, incollaggio con abbattimento delle vibrazioni di metalli e plastiche (panneli di rinforzo, rivestimenti dei tettucci, etc).TEROSON MS 935 viene utilizzato nell'industria fotovoltaica.incollaggio elastico dell'anima in legno compensato al ponte in metallo nella nautica.sigillatura elastica interna e/o esterna di saldature e di giunti nei seguenti settori: nella costruzione di autoveicoli, vagoni ferroviari, containers, veicoli da trasporto, costruzioni metalliche ed elettriche, nell'industria della plastica e nella realizzazione di impianti di ventilazione e di condizionamento.

DATI TECNICI

Densità, bianco, grigio, nero, g/cm³:	ca. 1.5
Resistenza alla colatura:	tissotropico (DIN profilo 15 mm)
Tempo pelle, min*:	da 5 a 20
Velocita di indurimento, mm/24 h :	3 ca.
Durezza Shore-A (ISO 868, Durometro A):	50 ca.
Resistenza alla trazione (ISO 37), MPa:	2,8
Allungamento alla rottura (ISO 37, velocità 200 mm/min),%:	230 ca.
Stress al 100 % di allungamento (ISO 37), MPa:	1,5 ca.
Variazione di volume (DIN 52451), %:	<2,5
Compatibilità alla verniciatura:	verniciabile (consultare le propietà di verniciatura)
Resistenza UV:	nessuna modificazione significativa
Sorgente UV:	Osram Vitalux 300W, dry UV
Distanza dal provino, cm:	25
Durata del test, settimane:	6
Temperatura di applicazione, °C:	da 5 a 40
Temperatura in esercizio, °C:	da -40 a +100
Esposizione breve (fino ad 1 h), °C:	120
* ISO 291 clima standard:	23°C, 50% di umidità relativa

ISTRUZIONI PER L'USO

Indicazioni preliminari:

Prima dell'applicazione è necessario leggere la **Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS)** per le informazioni riguardo le misure di precauzione e le raccomandazioni di sicurezza. Come per tutti i prodotti chimici esenti dall'obbligo di etichettatura obbligatoria, le precauzioni principali devono comunque essere sempre osservate.

Pre-Trattamento:

I substrati devono essere puliti, asciugati e sgrassati. A seconda della superficie può essere necessario abradere la superficie o usare un primer/promotore di adesione per ottenere la migliore adesione.When manufacturing plastics, external release agents are often used; these agents must be accurately removed prior to starting bonding or sealing. Due to the different compositions of paints, especially powder paints and the large number of different substrates, application trials before use are necessary. For cleaning, TEROSON VR 10, TEROSON VR 30 or TEROSON SB 450 from Henkel Portfolio are suitable.Nell'incollare e sigillare PMMA, come il Plexiglas®, e policarbonato, come il Makrolon® o il Lexan®, in tensione, può avvenire la rottura da stress per corrosione. Sono necessarie delle prove di verifica prima dell'uso ripetuto. Non c'è adesione su polietilene, polipropilene e PTFE. I substrati non menzionati qui dovrebbero essere preventivamente testati.

Applicazione:
L'applicazione di cartucce da 290 ml è fatta con Pistole Teroson Manuali o Pneumatiche, per le salsicce da (310 e 570 ml) con le corrispondenti Pistole Manuali FK o Pneumatiche FK. In caso di applicazione con aria compressa è richiesta una pressione di 2 a 5 bar. Basse temperature del sigillante produrranno un aumento della viscosità che determinerà una velocità di estrusione inferiore. Per evitare questo inconveniente, portare il sigillante a temperatura ambiente prima dell'applicazione. TEROSON MS 935 può essere applicato da fustini o fusti utilizzando pompe ad alta pressione e piatto premente. . Vedere la scheda con le indicazioni di applicazione dei prodotti Teroson MS da fustini e fusti.

Pulizia:
Per la pulizia dell'attrezzatura contaminata da TEROSON MS 935 non indurito è raccomandato l'utilizzo di Pulitore+Diluente A, D o FL.

Verniciatura:
TEROSON MS 935 può essere verniciato bagnato-su-bagnato con vernici mono o bicomponenti, anche se contenenti alcoli come solventi. L'indurimento non è ostacolato da un'immediata verniciatura ma solo ritardata. Le vernici bicomponenti PUR/acriliche mostrano i risultati migliori quando la verniciatura è applicata prima della polimerizzazione completa. Per una migliore adesione, il materiale deve essere verniciato entro 3 ore dopo l'applicazione del sigillante. Dopo la completa polimerizzazione il sigillante/adesivo deve essere pretrattato come una pittura plastica. Un ritardo di essiccazione può essere osservato con sistemi di resine alchidiche (sono consigliate delle prove di verifica). Su alcune tipologie di vernici metalliche bicomponenti a doppio strato possono essere osservati distacchi adesivi in condizioni sfavorevoli (sono raccomandate prove con primer per plastica dei produttori di vernici). Durante l'utilizzo rimuovere i siliconi per evitare il verificarsi di distacchi adesivi.

Classificazione:
Fare riferimento alla rispettiva **Scheda di Sicurezza** per dettagli circa:

Informazioni di Pericolosità
Normative sul Trasporto
Normative sulla Sicurezza

STORAGE

Sensibilità al congelamento	No
Temperatura di stock raccomandata, °C	10 a 25
Durata di conservazione, è di mesi (nella confezione originale e non aperta)	12

INFORMAZIONI ADDIZIONALI

Note:

Nota:
Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto,sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.
Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.
Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto,così come le applicazioni e i risultati previsti.Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.
Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa,salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:
Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile,a qualunque livello legale,la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:
Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto,sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.
Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto,così come le applicazioni e i risultati previsti.
Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.
Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa,salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge

In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:
Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.**
La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Utilizzo dei marchi:
[Salvo quando diversamente indicato] tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi di fabbrica e/o marchi registrati di Henkel e/o delle sue affiliate negli Stati Uniti, in Germania, e altrove.

Riferimento 0.2

Henkel AG & Co. KGaA
40191 Düsseldorf, Germany
Phone: +49-211-797-0

Henkel Corporation USA
Madison Heights, MI 48071
Phone: +1-248-583-9300

Henkel (China) Co. Ltd.
201203 Shanghai, China
+86.21.2891.8000

For more information, please contact us on www.henkel.com