

TEROSON MS 935

Febrero 2021

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

TEROSON MS 935 presenta las siguientes características:

Tecnología	Polímero de silano modificado
Tipo de Producto	Adhesivo / Sellador
Componentes	Monocomponente
Curado	Humedad
Aplicación	Ensamble
Color	Blanco, Gris, Negro
Consistencia	Pasta, Tixotrópico
Olor	Característico

TEROSON MS 935 es un adhesivo y sellador monocomponente de aplicación a pistola con base en Silanos Modificados que cura por medio de la humedad ambiental para convertirse en un material elástico blando. Los tiempos de formación de piel y de curado dependen de la temperatura y de la humedad, además el tiempo de curado depende del espesor de adhesivo aplicado. Aumentando la temperatura y la humedad estos tiempos se pueden reducir; inversamente disminuyendo la temperatura y la humedad se ralentiza el proceso. Teroson MS 935 es libre de solventes, isocianatos, silicón y PVC y es inodoro. Presenta una buena adhesión a la mayoría de los sustratos y es compatible con los sistemas de pintado habituales. El sellador también ofrece buena resistencia a la luz UV, por lo tanto se puede utilizar en aplicaciones en interiores y en exteriores. Teroson MS 935 demuestra la fuerza necesaria para la unión elástica. Teroson MS 935 es altamente viscoso y no escurre, creando una alta adherencia de posición de las piezas que se unirán, haciendo que la fijación de las piezas a unir sea innecesaria en muchos casos. Teroson MS 935 permite ser utilizado como producto bicomponente en combinación con un endurecedor 602078. Consultar la hoja de datos técnicos de Teroson MS Power y Speed Technology o de la tecnología Teroson MS bicomponente.

Áreas de Aplicación:

TEROSON MS 935 se utiliza en las siguientes aplicaciones: Adhesión elástica y antideslizante de metales y plásticos (refuerzos de paneles, revestimientos de techos, etc.) Teroson MS 935 es empleado en la industria fotovoltaica. Elástico, unión de la madera contrachapada a la cubierta de metal de metal en la industria de la construcción naval. Costuras elásticas, interiores y / o exteriores y sellado de juntas en las siguientes áreas: carrocería del vehículo, transporte ferroviario, contenedores y construcción metálica en general; las industrias de equipos, electricidad, plásticos, aire acondicionado y ventilación.

DATOS TÉCNICOS

Densidad, blanco, gris, negro, g/cm³:	aprox. 1.5
Resistencia al escurrimiento:	no escurre (DIN

Tiempo de formación de piel, min*:	perfil 15 mm) 5 a 20
Velocidad de curado, mm/24 hrs:	aprox. 3
Dureza Shore A (ISO 868, Durometer A):	aprox. 50
Resistencia a la tracción (ISO 37), MPa:	2.8
Alargamiento a rotura (ISO 37, vel. 200 mm/min), %:	aprox. 230
Resistencia a la elongación al 100 % (ISO 37), MPa:	aprox. 1.5
Variación de Volumen (DIN 52451), %:	<2.5
Compatibilidad con pintura:	puede ser pintado (revisar propiedades de pintado)
Resistencia UV:	sin cambios significativos
Fuente de luz UV:	Osram Vitalux 300W
Distancia de la muestra, cm:	25
Periodo de prueba, semanas:	6
Temperatura de aplicación, °C:	5 a 40
Temperatura de servicio, °C:	-40 a +100
Exposición breve (hasta 1 h), °C:	120
* ISO 291 condiciones estándar:	23°C, 50% HR

MODO DE EMPLEO

Declaración preliminar:

Antes de utilizar el producto, es necesario consultar la **Hoja de Seguridad** a fin de conocer las medidas de precaución a seguir. Incluso en lo que respecta a productos sin etiquetado obligatorio, han de tomarse las precauciones adecuadas.

Pretratamiento:

Los sustratos deben estar limpios, secos y libres de aceite y grasa. Dependiendo de la naturaleza de la superficie, puede ser necesario lijar o utilizar un imprimador / promotor de la adhesión a fin de mejorar la adherencia. Cuando se fabrican plásticos, a menudo se usan agentes de liberación externos; estos agentes deben eliminarse con precisión antes de comenzar a unir o sellar. Debido a las diferentes composiciones de pinturas, especialmente a las pinturas en polvo y al gran número de sustratos diferentes, son necesarias pruebas de aplicación antes del uso. Para la limpieza, son adecuados Teroson VR 10, Teroson VR 30 o Teroson SB 450 del Portafolio de Henkel. En caso de adherir y sellar PMMA, p. ej. Plexiglas®, y policarbonato, p. ej. Makrolon® o Lexan®, sometidos a tensión, podría producirse el fenómeno de agrietamiento por tensión, por ello es necesario que se realicen pruebas antes de su aplicación.



No adhiere a polietileno, polipropileno y PTFE. Los sustratos no mencionados anteriormente han de ser sometidos a ensayos.

Aplicación:

la aplicación desde cartuchos de 290 mL se efectúa con pistola manual o neumática TEROSON, y la de las salchichas de (310 y 570 mL) con una pistola mecánica o neumática LOCTITE o TEROSON apropiada. Si se utiliza una pistola neumática, se necesita una presión mínima de 2 a 5 bar. Las bajas temperaturas del material del sellante conducirán a un aumento de la viscosidad, dando como resultado una menor velocidad de extrusión. Esto se puede evitar llevando el sellador a la temperatura ambiente antes de la aplicación. TEROSON MS 935 se puede aplicar desde cubetas o tambores con bombas de alta presión con placas seguidoras. Vea las instrucciones de aplicación por separado de los productos de Teroson MS en cubetas y tambores.

Limpieza:

Para la limpieza de residuos no curados de TEROSON MS 935 en los equipos de dosificado, se recomienda el empleo de los limpiadores Teroson A, D or FL.

Pintado:

TEROSON MS 935 puede ser pintado en húmedo con sistemas de pintado 1c o 2c, incluyendo aquellos que contienen alcohol como solvente. El curado no se ve obstaculizado por una pintura inmediata pero puede retardarse. Las pinturas 2c-PUR / acrílicas muestran los mejores resultados cuando la pintura se realiza antes del curado completo. Para una mejor adhesión, el material debe pintarse dentro de las 3 h posteriores a la aplicación del sellador. Después del curado completo, el sellador / adhesivo debe pretratarse de forma similar a la pintura plástica. Se puede observar un retraso del secado con los sistemas de resina alquídica (se recomiendan ensayos). En ciertos tipos de pinturas metálicas 2c de doble capa, se pueden observar fallas de adhesión en condiciones desfavorables (se recomiendan ensayos con imprimadores de plástico de los fabricantes de pintura). Cuando se usan ciertos removedores de silicona, son posibles fallas de adhesión.

Clasificación:

Consultar las **Hojas de Datos de Seguridad de Materiales** correspondientes para conocer detalles sobre:

Información de peligros
Reglamentos de transportes
Normas de seguridad

Almacenamiento:

Sensibilidad a frío No
 Temperatura de almacenamiento 10 a 25
 recomendada, °C
 Caducidad (en empaque original sin abrir), 12
 mes

INFORMACIÓN ADICIONAL

Nota:

Nota:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En caso de los productos entregados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA favor de tener en cuenta lo siguiente:

No obstante, en caso de que Henkel resultase responsable, sean cualesquiera los motivos. La responsabilidad no podrá superar en ningún caso el costo de la entrega correspondiente.

En caso de los productos entregados por Henkel Colombiana, S.A.S. tomar en cuenta la siguiente información:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En caso de que los productos sean entregados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada, Inc. tener en cuenta la siguiente información:

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, **Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias.**

La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la marca registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® Indica una marca registrada en la oficina de patentes y marcas de EE.UU.

Referencia 0.2

Henkel AG & Co. KGaA
 40191 Düsseldorf, Germany
 Phone: +49-211-797-0

Henkel Corporation USA
 Madison Heights, MI 48071
 Phone: +1-248-583-9300

Henkel (China) Co. Ltd.
 201203 Shanghai, China
 +86.21.2891.8000

Para obtener más información, póngase en contacto con nosotros a través de www.henkel.com