

## TEROSON MS 935

Februar 2021

### PRODUKT BESKRIVELSE

TEROSON MS 935 har de følgende egenskaber:

<b>Teknologi</b>	Silan-modificeret polymer
Produkt Type	Lim/Sealer
Komponenter	En-komponent
<b>Hærdning</b>	Luftens fugtighed
<b>Anvendelse</b>	Samling
Udseende	Hvid, Grå, Sort
Konsistens	Pastøs, Thixotropisk
Lugt	Karakteristisk

TEROSON MS 935 er en fugemasse til pistol, en komponent der anvendes som tætningsmiddel, er baseret på silane modificeret polymer, og hærdet ved reaktion med fugt til et blødt elastisk produkt. Skinddannelsen og hærdhastigheden er afhængig af fugtigheden og temperaturen, og hærdetiden afhænger også af fugens dybde. Ved øgning af temperaturen og fugtigheden kan disse tider reduceres, lav temperatur såvel som lav luftfugtighed ville sløve processen. TEROSON MS 935 er fri for opløsningsmidler, isocyanater, silikone og PVC, og er lugtfri. Det udviser god vedhæftning på mange overflader og er forenelig med passende malingsystemer. Sealeren giver også god UV resistens og kan derfor anvendes til såvel udvendige som indvendige opgaver. TEROSON MS 935 udviser en tilstrækkelig styrke til elastisk limning. TEROSON MS 935 er højviskos og fugestabil, giver en høj fikseringsstyrke mellem de limende dele omgående efter samling, som overflødig gør en yderligere fiksering af delene der skal limes i mange tilfælde. TEROSON MS 935 giver accelereret hærdning som to-komponent materiale. Se de separate datablade for Teroson MS Power & Speed Technology eller Teroson MS 2c-Technology

### Anvendelsesområder:

TEROSON MS 935 er anvendelig i følgende opgaver: elastisk, vibrationsfri limning af metal og plast (panel stivere, tagplader m.m.) TEROSON MS 935 er anvendt i solfanger industrien, elastisk, limning af træfiner til metalskibsdæk i skibsbygningsindustrien, elastisk, interiør og/eller exteriør søm og samling sealing i de følgende områder, bilkarroseri, togkarroseri, container og almindelige metal konstruktioner; udstyr, elektronik, plastik, air-conditioning og ventilations industri

### TEKNISKE DATA

Densitet, hvid, grå, sort, g/cm <sup>3</sup> :	ca.. 1.5
Udflydningsgrad:	Flyder ikke ud (DIN profil 15 mm)
Skinddannelsesetid, min*:	5 til 20
Hærdhastighed, mm/24 hrs:	cirka. 3
Shore-A-hårdhed (ISO 868, Durometer ca. 50	

A):

Trækstyrke (ifølge ISO 37), MPa:	2.8
Brudforlængelse (ifølge ISO 37, hastighed 200 mm/min), %:	ca. 230
Spænding ved 100 % forlængelse (ifølge ISO 37), MPa:	ca. 1.5
Volumen ændring (ifølge DIN 52451), %:	<2,5
Overmalbarhed:	kan overmales (se overmalings egenskaber)
UV resistens:	Ingen væsentlige ændringer
UV kilde:	Osram Vitalux 300W, tør UV
Afstand til testemne, cm:	25
Test periode, uger:	6
Påføringstemperatur, °C:	5 til 40
Driftstemperatur område, °C:	-40 til +100
Kortvarig belastning (op til 1 time), °C:	120
* ISO 291 standard klima:	23°C, 50% relativ luft fugtighed

### BRUGSANVISNING

#### Indledende udsagn:

Før påføring er det nødvendigt at læse Sikkerhedsdatabladet for information om forhåndsregler og sikkerhedsanvisninger. Som altid, for kemiske produkter, bør man ud over at bemærke den fastsatte mærkning, træffe relevante forholdsregler.

#### Forbehandling:

Overfladerne skal være rene, tørre, olie- og fedtfri. Afhængig af overfladen kan det være nødvendigt at gøre overfladen ru eller at anvende en primer/vedhæftningsforbedrer til at give bedst mulig vedhæftning. When manufacturing plastics, external release agents are often used; these agents must be accurately removed prior to starting bonding or sealing. Due to the different compositions of paints, especially powder paints and the large number of different substrates, application trials before use are necessary. For cleaning, TEROSON VR 10, TEROSON VR 30 or TEROSON SB 450 from Henkel Portfolio are suitable. Når der limes og seales PMMA, f. eks. Plexiglas®, og polycarbonat f. eks. Makrolon® eller Lexan®, udsat for spændinger, kan spændingsudløsning forekomme. Anvendelsestest for ibrugtagning bør foretages. Der er ingen vedhæftning på polyethylen, polypropylen og PTFE. Materialer der ikke er nævnt ovenfor bør testes.

**Påføring:**

Påføring fra 290 ml patroner kan foretages med Teroson Hånd eller lufttrykpistoler, og fra foliepølser med (310 og 570 ml) med de tilsvarende FK-Hånd eller FK-luftpistoler. I tilfælde af påføring med trykluft anbefales et tryk på 2 til 5 bar. Lave materiale temperaturer for sealeren vil føre til en øgning af viskositeten, resulterende i en lavere udpresningsrate. Dette kan undgås ved at opvarme sealeren til stuetemperatur før påføring. TEROSON MS 935 kan påføres fra spande eller tromler med højtrykspumper med følgeplade. Se separate påførings anvisninger for Teroson MS produkter i spande og tromler.

**Afrensning:**

Til afrensning af påføringsudstyr forurennet med uhardet TEROSON MS 935 anbefaler vi brug af Cleaner+Diluent A, D eller FL.

**Overmaling:**

TEROSON MS 935 kan overmales vådt-i-vådt med 1K og 2K reparationsslakker, inklusive dem der indeholder alkohol som opløsningsmiddel. Hærdning er ikke hindret i overmaling, men foregår langsommere. 2k-PUR/akryl lak giver bedst resultat når lakeringen foretages før fuld hærdning. For at få bedst vedhæftning bør der males indenfor 3 timer efter påføring af sealeren. Efter fuld hærdning skal sealeren/limen bliver forbehandles tilsvarende som ved lakering af plast. En nedsættelse af tørringen kan forekomme med alkydlaksystemer (forsøg anbefales). På nogen typer 2K dobbelt lags metallakker kan vedhæftningsfejl opstå ved ikke optimale forhold (forsøg med plast primere fra lakleverandøren er anbefalet). Ved brug af nogen silikonejernere kan vedhæftningsfejl opstå.

**Klassification:**

Venligst se de tilhørende **sikkerhedsdatablade** for detaljer om:

**Faremærknings Information**  
**Transport klassificering**  
**Sikkerheds klassificering**

**OPBEVARING**

Frost-Sensitiv	Nej
Anbefalet opbevaringstemperatur, °C	10 til 25
Holdbarhed (i uåbnet original emballage), 12 måneder	

**YDERLIGERE INFORMATION****Forbehold:****NB:**

Oplysningerne i dette Tekniske Datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Produktet kan have en lang række forskellige anvendelsesmuligheder, der ligger uden for Henkels indflydelse og kontrol, ligesom forskellig anvendelse og driftsforhold i Deres virksomhed ligger uden for vor indflydelse og kontrol. Henkel er derfor ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og -vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller den påtænkte anvendelse og re-sultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, forudgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personske forårsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

**Hvis produkter leveres af Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS og Henkel France SA, bedes følgende endvidere bemærkes:**

I tilfælde af at Henkel desuagtet skulle blive draget til ansvar på hvilket som helst juridisk grundlag, vil Henkels ansvar på intet tidspunkt kunne overstige værdien af den pågældende levering.

**Hvis produkter leveres af Henkel Colombiana, S.A.S. gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:**

Oplysningerne i dette tekniske datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Henkel er ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og -vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller for den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, forudgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personske forårsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

**Hvis produkter leveres af Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., eller Henkel Ca-nada, Inc., gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:**

De data, der er indeholdt heri, er kun til information og anses for at være pålidelige. Vi kan ikke påtage os ansvar for resultater opnået af tredjemand, hvis arbejdsprocedurer ligger uden for vor kontrol. Det er brugerens ansvar at vurdere produktets egnethed til brugerens formål med produktionsmetoder nævnt heri samt at tage passende forholdsregler for at beskytte aktiver og personer mod farer og risici, som måtte opstå i forbindelse med håndtering og brug deraf. I lyset af ovenstående **fralægger Henkel Corporation sig specifikt ansvar for alle garantier, udtrykkelige såvel som underforståede, herunder garantier for salg-barhed eller egnethed til et bestemt formål, som måtte opstå som følge af salg eller brug af Henkel Corporations produkter. Henkel Corporation fralægger sig specifikt ethvert ansvar for følgeskader eller tilfældige skader af enhver art, herunder tabt fortjeneste.** Omtale af forskellige processer og sammensætninger i dette dokument, skal ikke fortolkes som erklæringer om, at disse ikke er underlagt patent ejet af tredjemand, eller som en licens under et af Henkel Corporation ejet patent, som måtte omfatte sådanne processer eller sammensætninger. Vi anbefaler, at enhver fremtidig bruger afprøver den påtænkte anvendelse af produktet, før gentagen brug iværksættes, ved at anvende disse data som vejledning. Dette produkt kan være underlagt et eller flere patenter eller patentansøgninger i USA eller andre lande.

**Brug af varemærke**

Medmindre andet er angivet, tilhører alle varemærker i dette dokument Henkel Corporation i USA og i resten af verden. © angiver et varemærke registreret hos U.S. Patent- and Trade-mark Office.

Reference 0.2

**Henkel AG & Co. KGaA**  
 40191 Düsseldorf, Germany  
 Phone: +49-211-797-0

**Henkel Corporation USA**  
 Madison Heights, MI 48071  
 Phone: +1-248-583-9300

**Henkel (China) Co. Ltd.**  
 201203 Shanghai, China  
 +86.21.2891.8000

**For more information, please contact us on [www.henkel.com](http://www.henkel.com)**