

TEROSON® MS 9322 SF 2C

Januar 2022

PRODUKTBESCHREIBUNG

TEROSON® MS 9322 SF 2C bietet die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Silan-modifiziertes Polymer
Produkttyp	Kleb-/Dichtstoff
Komponenten	2-komponentig
Aushärtung	Härtung bei Raumtemperatur
Anwendung	Schienenfahrzeugindustrie
Aussehen	Komponente A: grau Komponente B: weiss
Konsistenz	Niedrigviskos, Thixotrop
Geruch	Charakteristisch
Mischverhältnis nach Volumen - Komponente A: Komponente B	10 : 1

TEROSON® MS 9322 SF 2C ist ein niedrigviskoser Zweikomponenten-Klebstoff auf Basis von silanmodifizierten Polymeren, der zu einem elastischen Material aushärtet. Er kann raupenförmig aufgetragen oder aus Kartuschen versprüht werden. Das Material ist lösungsmittel-, isocyanat- und silikonfrei.

Er besitzt die folgenden Eigenschaften:

- Sehr schnelle Aushärtung
- Sprühbar und streichbar
- Thixotrop nach Auftragung
- Haftet in den meisten Fällen ohne Grundierung
- Bis zu drei Tage nach Auftragung überlackierbar
- Punktschweißbar in ungehärtetem Zustand
- UV-beständig
- Hohe Alterungsbeständigkeit

Anwendungsgebiet:

TEROSON® MS 9322 SF 2C deckt ein breites Anwendungsspektrum im Schienenfahrzeugbau und in Reparaturwerkstätten ab.

Das Produkt eignet sich besonders für folgende Anwendungen:

- Kleben von Bodenbelägen
- Kleben von Dämmmatten
- Abdichtungen mit niedrigviskosem Dichtstoff
- Beschichtung
- Vergießen

TECHNISCHE DATEN

Komponente A, Dichte, g/cm³: ca. 1,55
 Komponente B, Dichte, g/cm³: ca. 1,34

Mischung (Komponente A+B)

Topfzeit, min*: ca. 5
 Offene Zeit, min*: ca. 20
 Shore-A-Härte (ISO 868, Durometer A): ca. 24
 Zugfestigkeit (gem. ISO 37), MPa: ca. 1,4
 Bruchdehnung (gem. ISO 37, ca. 360
 Geschwindigkeit 200 mm/min),%:
 Zugscher-Festigkeit ca. 1,0
 (nach EN 1465, Prüfgeschwindigkeit 50
 mm/min, auf 1 mm Aluminium, 1 mm
 Schichtstärke), MPa:
 Handhabungszeit * ca. 30 bis 45
 (nach EN 1465), zur Erreichung von 0,1MPa,
 Min
 Verarbeitungstemperatur, °C 15 bis 40
 Gebrauchstemperatur, °C: -40 bis 90
 * ISO 291 Normklima: 23°C, 50%,
 relative
 Luftfeuchtigkeit

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbemerkung:

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

Vorbehandlung:

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Dafür werden die Reiniger Teroson PU 8550 oder Teroson VR 10 empfohlen. Je nach Oberfläche kann es erforderlich sein, die Flächen aufzurauen oder einen Haftvermittler wie z. B. Teroson SB 450 einzusetzen, um optimale Haftkraft zu erzielen. Bei der Herstellung von Kunststoffen werden oft externe Trennmittel verwendet; diese sind vorher zu entfernen. Auf Grund der unterschiedlichen Zusammensetzungen von Lacken, speziell Pulverlacken und der Vielfältigkeit der Substrate, sind auf jeden Fall Vorversuche durchzuführen.

Verarbeitung:

TEROSON® MS 9322 SF 2C besteht aus Komponente A und

B. A und B Komponente werden mit geeigneten Auftragspistolen im Volumenverhältnis von 10:1 dosiert und mittels Statikmischer kurz vor dem Auftrag homogen gemischt. Der Klebstoff kann als Raupe aufgetragen oder mittels Sekundärluftanschluss an der Mischdüse versprüht werden. Niedrige Materialtemperaturen des Dichtstoffes führen zu einer Erhöhung der Viskosität, was sich durch eine verminderte Extrusionsgeschwindigkeit bemerkbar macht und das Sprühbild beeinflusst. Die Temperatur wirkt sich auch auf die Topfzeit, die offene Zeit und die Aushärtezeit aus. Deshalb sollte das Produkt immer im empfohlenen Temperaturbereich verarbeitet werden. Dazu kann der Klebstoff vor der Auftragung auf Raumtemperatur gebracht oder bei kontrollierter Temperatur gelagert werden.

Verarbeitung:

Die Verarbeitung aus 10/1 Doppelkartuschen erfolgt mit Druckluftpistolen z.B. IDH 2693825. Eine Adapter für die Sekundärluftversorgung kann Henkels Technischen Kundendienst bereitgestellt werden. Manuelle Handpistolen sind für dieses Produkt nicht geeignet.

Lagerung

frostempfindlich	Nein
Empfohlene Lagertemperatur, °C	10 bis 25
Lagerzeit, Monate (im ungeöffneten Originalgebinde)	12

WEITERE INFORMATION

Haftungsausschluss:

Hinweis:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen, empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass

individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen: Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz-Nr. 1.2