

TEROSON MS 9320

4月, 2013

产品描述

TEROSON MS 9320 具有下列产品特性:

技术	改性硅烷聚合物
产品类型	多功能密封胶4合1
组成	单组分
固化方式	湿气固化
应用	装配
外观	黑色, 灰色, 赭色
黏稠度	膏状

TEROSON MS 9320 多功能密封胶“4合1”是改性硅烷聚合物类的可喷涂密封胶, 可通过与湿气反应固化为弹性、耐磨产品。其表干时间和固化时间与温度和湿度有关, 同时固化时间也和密封的深度有关。通过提高温度、湿度可减少反应时间, 低温、低湿度会延迟这一过程。TEROSON MS 9320多功能密封胶“4合1”具有以下特性:

- 修复后的接缝外观与原件相同
 - 不含异氰酸酯、有机硅和PVC
 - 与金属、底漆和面漆的良好附着
 - 良好的油漆相容性, 也适用于含酒精的油漆
 - 抗下垂
 - 可喷可刷
 - 快速固化
 - 抗紫外线
 - 高抗老化性
 - 如果未固化, 可点焊
- 此外, 该材料具有适度的隔音性能。

应用领域:

TEROSON MS 9320 多功能密封胶“4合1”推荐用于以下领域的维修车间汽车接缝密封:

- 发动机舱
- 车顶箱
- 客舱。

几乎所有原始接缝的结构都可以通过使用 Telescope-Pistol Mult-Press 空气辅助喷枪进行模拟。

TEROSON MS 9320 多功能密封剂“4合1”也可用于更大的区域, 以修复或替代基于PVC的车底或抗石击保护层。

技术参数

色:	灰色, 赭色, 黑色
气味:	特有的
密度, g/cm ³	约1.5
黏稠度	膏状

其他

抗垂流:	非常好
------	-----

固化机理:

表干时间, 分:
 固化速度, mm/24 小时*:
 邵氏A硬度(DIN 53505):
 应用温度, °C:
 涂料兼容性:
 附着:

湿气固化

约10
 约3
 约60
 15至35
 可以用汽车修理漆湿涂对金属板(在未处理的脱脂、镀锌、EC或面漆状态下, 包括金属漆)、PVC车底涂层、聚酯、PP/EPDM(建议试用)有良好的附着
 耐光、PVC增塑剂和(短期)耐汽油

耐化学性:

工作温度范围, °C:
 短时间耐温(最多3小时), °C:

-40 to 90
 130

* DIN 50014 标准气候:

23°C, 50% 相对空气湿度

使用指南

声明:

在使用前, 必须阅读安全数据表, 了解有关预防措施和安全建议的信息。另外, 对于不属于强制标识的化工产品, 应始终遵守相关的预防措施。

前处理:

基材必须清洁、干燥且无油脂。TEROSON VR 20 适用于预处理。TEROSON MS 9320 多功能密封胶“4合1”是通过用砂纸或织物将接触面变粗糙来增加接触面积的。

应用:

TEROSON MS 9320应使用活塞式多压喷枪进行施胶。使用这种喷枪, 材料可以作为珠粒或通过双回路压缩空气系统喷涂。它既可喷涂又可刷涂, 可以产生接缝结构和刷子纹理。使用TEROSON MS 9320的接缝只需15-30分钟即可进行喷漆。如果需要提前喷漆, 可以使用TEROSON MS 9120, 与TEROSON MS 9320多功能密封胶“4合1”高度兼容。可以调整喷枪, 以便对几乎所有OEM提供的纹理进行快速轻松的恢复。通过改变喷涂距离也可以控制接缝宽度和边缘。操作和设置细节可以在随喷枪提供的说明中找到。

需当地销售和技术支持可以访问下列网址: www.henkel.com/industrial



清洁:

为了清洁被未固化的TEROSON MS 9320污染的应用设备, 我们建议使用清洁剂 TEROSON VR 20。固化材料只能通过机械方式进行清除。

上漆

TEROSON MS 9320 可以使用汽车维修涂料进行湿对湿喷涂。固化不会因立即涂漆而受到阻碍, 而是会延迟。涂漆应在使用密封胶后3 天内完成。从第四天开始, 应在涂漆前涂抹 TEROSON 150 P 底漆以获得最佳附着。上漆后, 放在干燥箱中或放在60° C 红外灯下, 可能加速固化。

底涂:

由于其良好的耐腐蚀特性, 基于磷酸盐和环氧树脂的粘合底漆最为相容。重要提示: 使用TEROSON MS 9320多功能密封胶“4合1”进行密封和涂层时, 底漆必须干燥。

高黏度底涂

如果在事故修复后, 要涂漆的部件必须涂上高黏度底漆或类似材料, 则最好在涂上TEROSON MS 9320多功能密封胶“4合1”之前喷涂这些材料。它们不应该涂在TEROSON MS 9320多功能密封胶“4合1”上, 因为它们不像密封胶那样有弹性。如果在密封或涂层后必须喷涂高黏度底漆, 必须确保两件事: TEROSON MS 9320 多功能密封胶“4 合 1”应在高黏度底漆上漆前至少6小时涂抹, 底漆必须适用于塑料涂层。

不兼容:

TEROSON MS 9320 与未固化的单组份聚酯材料不兼容。在使用 TEROSON MS 9320 之前, PU 产品必须完全固化。涂 TEROSON WT 2000 PLUS AQUA前, TEROSON MS 9320 应该已经完全固化。此外, 不应使用芳香族溶剂系统处理该材料, 例如 TEROSON SB S 3000 或 TEROSON RB R 2000 HS, 因为这可能导致密封剂部分溶解或溶胀。

根据我们的实践经验提示:

对于填充深接缝, 我们推荐使用 Teroson MS 9120, 它与 TEROSON MS 9320 多功能密封胶“4 合 1”具有出色的兼容性。

储存**贮存寿命:**

霜冻敏感性	否
建议贮存温度, ° C	10至25
保质期(未开封原包装)	12 个月

免责声明**注:**

本技术数据表(本表)所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此, 汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 因我司过失导致的人身伤亡责任及适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供, 则提请另行注意如下事项:

若汉高被裁定应承担赔偿责任, 无论基于何种法律依据, 汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S提供, 以下免责声明适用:

本技术数据表(本表)所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用

于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供, 以下免责声明适用:

本文中所含的各种数据仅供参考, 并不被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果, 我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上, 及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题, 包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题, 不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明, 本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

需当地销售和技术支持可以访问下列网址: www.henkel.com/industrial

