Fiche Technique

TEROSON MS 9320

Avril 2013

DESCRIPTION DU PRODUIT

TEROSON MS 9320 présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	MS - Polymère
Type de produit	Mastic multifonction (4 en 1)
Composants	Monocomposant
Polymérisation	Humidité
Domaine d'application	Assemblage
Aspect	Noir, Gris, Ocre
Consistance	Pâte

TEROSON MS 9320 est un mastic de type MS polymère pulvérisable, qui polymérise avec l'humidité de l'air pour former un élastomère souple et élastique ayant une bonne résistance à l'abrasion. Le temps de formation de peau et la vitesse de polymérisation dépendent de la température et de l'humidité. La vitesse de polymérisation dépend également de l'épaisseur du joint. Une augmentation de la température et de l'humidité réduit ces temps; inversement une diminution de la température et de l'humidité les retarde. TEROSON MS 9320 mastic multi-fonctions "4 en 1" possède les propriétés suivantes:

- répare les joints en conservant l'aspect d'origine
- sans isocyanate et silicone
- bonne adhérence sur métaux, primaires et finitions
- compatible avec les peintures
- résistant à l'affaissement
- pulvérisable et spatulable
- polymérisation rapide
- résistant aux UV
- très bonne résistance au vieillissement
- soudable par points si non entièrement structuré

De plus, il possède des propriétés insonorisantes.

Domaines d'application:

TEROSON MS 9320 mastic multi-fonctions "4 en 1" est utilisé dans l'industrie automobile, en particulier pour la réparation des étanchéités de sertis, pour les applications typiques suivantes:

- compartiment moteur
- coffre
- habitacle.

On peut se rapprocher de l'aspect du joint d'origine en utilisant le pistolet Mulit-Press et la buse appropriée.
TEROSON MS 9320 mastic multi-fonctions "4 en 1" peut être utilisé comme revêtement pour des opérations de réparation ou pour compléter un revêtement sous caisse à base PVC ou une protection anti-gravillonnage.

DONNEES TECHNIQUES

Densité et Aspect:

Couleur:	gris, ocre, noir
Odeur:	caractéristique
Densité, g/cm³:	env. 1,5
Consistence	pâte

Caractéristiques diverses:

Résistance à la coulure:	très bonne
Mécanisme de polymérisation:	humidité
Temps de formation de peau, min*:	env. 10
Vitesse de polymérisation, mm/24 h*:	env. 3
Dureté Shore-A (DIN 53505):	env. 60
Température d'utilisation, °C:	15 à 35
Compatibilité avec la peinture:	peut être peint "mouillé sur mouillé" avec des peintures réparation automobile
Adhésion:	bonne adhérence sur tôles (dégraissé, galvanisé, cataphorèse, laque de finition, peinture métallisée), PVC, revêtement bas de caisse, polyester , PP/EPDM (avec test)
Résistance chimique:	résistant aux UV, plastifiants PVC et (à court terme) aux essences
Température d'utilisation, °C:	-40 à 90
Tenue à la température (3 h maxi à), °C:	130
* selon DIN 50014 conditions ambiantes	23°C, 50% humidité relative

Recommandations de mise en oeuvre

Remarque préliminaire:
Avant toute utilisation, il est nécessaire de consulter la **Fiche de Données de Sécurité** du produit afin de prendre connaissance des mesures de précaution et des conseils de sécurité. Même en ce qui concerne les produits non soumis à étiquetage, les précautions appropriées devront être respectées.

Préparation:
Les substrats doivent être propres, secs et exempts de graisse.Utiliser un nettoyant dégraissant TEROSON VR en préparation.L'adhérence du TEROSON MS 9320 mastic multi-fonctions "4 en 1" est améliorée en rendant les surfaces rugueuses (papier abrasif).

Application:
TEROSON MS 9320 devra être appliqué avec un pistolet Multi-Press. Avec ce pistolet il est possible d'appliquer le mastic soit sous la forme de cordons (cordon d'étanchéité) soit de le pulvériser avec un double circuit d'air. Soit par pulvérisation ou par application à la brosse, il permet de réaliser des cordons et joints texturés. Des cordons déposés de TEROSON MS 9320 peuvent être peints après seulement 15-30 minutes. Si ce revêtement doit être fait plus tôt, TEROSON MS 9120, qui est parfaitement compatible avec TEROSON MS 9320 mastic Multifonction "4 en 1", peut être utilisé. Le pistolet peut se régler facilement et rapidement pour se rapprocher de l'aspect de tous types de joints constructeurs. Il est également possible de contrôler la largeur et les bords du cordon en fonction de la distance de pulvérisation. Se reporter aux instructions d'utilisation pour le réglage et l'utilisation du pistolet.

Nettoyage:
Pour nettoyer les équipements souillés avec TEROSON MS 9320 non polymérisé, nous recommandons l'utilisation du nettoyant TEROSON FL+. Le produit polymérisé devra être obligatoirement retiré mécaniquement.

Peinture:
TEROSON MS 9320 peut être peint "mouillé sur mouillé" avec des peintures de réparation automobile.La polymérisation ne sera pas inhibée par une peinture immédiate mais retardée. L'application de la peinture doit être faite dans les 3 jours après la dépose du mastic.A partir du 4ème jour, le primaire TEROSON 150 P devra être appliqué avant la peinture pour atteindre une adhésion optimale. Après peinture, le séchage accéléré est possible dans un four ou sous IR à 60 °C.

Primaire:
Because of their good characteristics for corrosion resistance and adhesion primers based on phosphate and epoxy resins are the most compatible. Important: primers have to be dry when using TEROSON MS 9320 Multi-functional sealant "4 in 1" for sealing and coating.

High viscosity primers:
If, after accident repair, those parts to be painted have to be coated with high viscosity primers or similar, these materials should preferably be sprayed before applying TEROSON MS 9320 Multi-functional sealant “4 in 1”. They should not be applied onto TEROSON MS 9320 Multi-functional sealant “4 in 1” because they are not as elastic as the sealant. If a high viscosity primer has to be sprayed following sealing or coating two things have to be assured: TEROSON MS 9320 Multi-functional sealant “4 in 1” should have been applied at least 6 hours before the high viscosity primer which must be suitable for the coating of plastics.

Incompatibilité:
TEROSON MS 9320 n'est pas compatible avec les adhésifs mastic PU polyuréthane monocomposant non réticulés. Les produits base PU doivent être complètement polymérisés avant que TEROSON MS 9320 soit appliqué. TEROSON MS 9320 doit être complètement polymérisé avant d'être revêtu avec le produit anti-gravillonnageTEROSON WT R 2000 BK AQU. De plus, le produit ne devra pas être en contact avec des produits contenants des solvants aromatiques, par exemple, les produits de protection bas de caisse, TEROSON SB S 3000 ou TEROSON RB R 2000 HS sous risque de dissoudre partiellement ou de ramollir le mastic.

Conseil basé sur notre expérience:
For filling deep joints we recommend Teroson MS 9120 which shows excellent compatibility with TEROSON MS 9320 Multi-functional sealant "4 in 1".

STOCKAGE

Durée de vie au stockage:

Sensible au froid	Non
Température de stockage conseillée, °C	10 à 25
Date limite d'utilisation (dans l´emballage d'origine fermé)	12 mois

Clause de non-responsabilité

Remarque :
L’information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d’utilisation et d’application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d’établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d’application ainsi que des modalités différentes d’application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n’est pas responsable ni de l’adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l’utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.
Toute responsabilité au regard de l’information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.
Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:
Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**
La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques
Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.