TEROSON

Ficha de Dados Técnicos

TEROSON MS 9320 SF

Setembro 2013

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

TEROSON MS 9320 SF apresenta as seguintes características:

Tecnologia	Polímero Silano Modificado
Tipo de Produto	Selante multi funcional 6 em 1
Componentes	Monocomponente
Cura	Umidade
Aparência	Preta, Cinza, Ocre
Consistência	Pasta

TEROSON MS 9320 SF é um selante pulverizável a base de polímero silano modificado, que cura formando um material levemente flexível, com boa resistência à abrasão ao absorver umidade do ar.O tempo de formação de película depende da unidade e temperatura. Além disso, o tempo de cura também depende da espessura da aplicação. Aumentando a temperatura e a umidade, o tempo de reação pode ser reduzido; baixas temperaturas bem como baixa temperatura pode retardar o processo.
TEROSON MS 9320 SF tem um ótimo desempenho quando se leva em conta as seguintes propriedades:

- Alta resistência ao escorrimento
- Pulverizável e pinceçável
- Pode ser aplicado utilizando um cojunto de bicos para aplicação em spray
- Pode ser pintado até 3 dias depois da aplicação com diferentes sistemas de
- Ampla gama de susbtratos para adesão sem primer
- Pode ser soldado a ponto antes da cura completa
- Livre de isocianatos e silicones
- Cura rápida
- Resistência à radiação UV
- Resistência ao envelhecimento

Áreas de aplicação:

TEROSON MS 9320 SF é usado em automóveis, particularmente na calafetação (ou vedação) durante o reparo, nas seguites áreas:

- Compartimento do motor
- Porta-malas
- Cabine do passageiro
- Caixa de roda/assoalho

Cada textura pode ser reproduzidas combinando os diferentes tipos de bicos e as pistolas TEROSON Multi-Press ou PowerLine II.
TEROSON MS 9320 SF é usado como revestimento de superfície em reparos, para completar UBCs a base de PVC ou como proteção contra batida de pedra.

DADOS TÉCNICOS

Cores:	cinza, ocre, preta
Odor:	característico
Densidade, g/cm³:	aprox. 1.5
Consistência:	pasta
Resist. ao Escorrimento:	muito boa
Mecanismo de Cura:	cura pela umidade
Razão de cura, mm/24 h*:	aprox. 4.5
Tempo de formação de película, min*:	8 a 20
Dureza shore-A (DIN 53505):	aprox. 30
Adesão:	Metal nu, pintura metálica, Ecoat
Compatibilidade com Pintura:	Sim (Vide Sobrepintura)
Resistência Química:	Resistente ao evelhecimento UV e interpéries
Temperatura de aplicação, °C:	15 a 35
Temperatura de trabalho, °C:	-30 a 90
Exposição curta (até 3 h), °C:	120
Ambiente padrão * DIN 50014:	50% de umidade relativa do ar @ 23°C

Henkel

INSTRUÇOES DE USO

Instrução Preliminar:
Antes da aplicação é necessário ler a Ficha de Informação de Segurança (FISPQ) para informações sobre medidas de precaução e segurança. Também é recomendado, para produtos químicos com identificação de segurança, verificar as precauções relevantes que devem ser observadas.

Importante:
Para aplicação de primeirs, preenchimentos, tintas ou outros materiais, é necessário considerar e seguir as informações técnicas do fabricante.

Pré-Tratamento:
A adesão do TEROSON MS 9320 SF melhora se as superfícies, principalmente plásticas, foram levemente desgastadas para ficarem mais rugosas. Os substratos devem estar limpos, secos e livres de graxa.Para pré-tratamento recomenda-se TEROSON VR 20. Após a limpeza do metal/alumínio, recomenda-se o pré-tratamento com BONDERITE 1455-W Wipes. Isto melhora a adesão e a proteção contra a corrosão.

Aplicação:

Limpeza:
Para limpeza de equipamento contaminado com TEROSON MS 9320 SF não-curado, recomenda-se o uso do limpador TEROSON VR 20. Material curado só pode ser removido mecanicamente.

Primer:
Quando é utilizado um primer (primers bicomponentes de resina epóxi são adequados devido sua boa adesão e proteção contra corrosão), ele deve estar completamente seco ou curado de acordo com as instruções do fabricante antes de prosseguir com a aplicação do TEROSON MS 9320 SF.Em função do grande número de sistemas disponíveis no mercado, recomendamos que sempre sejam executados testes preliminares.

Preenchimentos e preenchimentos preliminares:
Se, após reparo oriundo de acidente, as partes a serem pintadas necessitarem de revestimento com preenchimento, preenchimento preliminar ou pasta de enchimento pulverizável, estes devem idealmente ser aplicados antes que vedação ou revestimento com TEROSON MS 9320 SF seja executado. Se revestimento com enchimento ou enchimento preliminar for executado somente depois que TEROSON MS 9320 SF tenha sido aplicado, pode-se aplicar o produto sobre camadas molhadas. Em função do grande número de sistemas disponíveis no mercado, recomendamos que sempre sejam executados testes preliminares.

Propriedades de Pintura:
TEROSON MS 9320 SF pode ser pintado com tintas automotivas disponíveis comercialmente imediatamente após a formação de película. Sobrepintura precoce não inibe a cura, mas causa retardamento do processo.Sobrepintura deve ser executada em até 3 dias.Do quarto dia em diante, o primer TEROSON 150 P deve ser usado antes da pintura para que se obtenha ótima adesão.Devido a grande variedade de sistemas possíveis, recomenda-se testes preliminares suficientes.

Incompatibilidade:
TEROSON MS 9320 SF não é compatível com material não-curado de poliuretano 1C.Produtos em PU devem estar completamente curados até que se aplique TEROSON MS 9320 SF. TEROSON MS 9320 SF deve estar completamente curado até que seja revestido com TEROSON WT R 2000 BK AQU. Além disso, o material com sistemas de solventes aromáticos, por exemplo, TEROSON SB S 3000 ou TEROSON RB R 2000 HS uma vez que isso pode causar o inchaço ou dissolução parcial do vedante.

Classificação:
Por favor verifique a correspondente **Ficha de Informações de Segurança de Material Químico** para detalhes sobre:
- **Informações sobre Riscos**
- **Normas de Transporte**
- **Normas de Segurança**

ARMAZENAMENTO

Vida útil:

Sensível ao congelamento	Não
Temperatura de armazenamento recomendada, °C	10 a 25
Tempo de Prateleira	12 meses

Aviso

Nota:
A informação contida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT), incluindo as recomendações para utilização e aplicação do produto, tem como referência o nosso conhecimento e experiência do produto como até à data desta FDT. O produto pode ter uma ampla gama de aplicações, assim como aplicações e condições de trabalho divergentes no seu ambiente que estão fora do nosso controlo. A Henkel, consequentemente, não é responsável pela adequação do seu produto, pelos processos de produção e condições nas quais o utiliza, assim como pelas suas aplicações e resultados pretendidos. Recomendamos que realize os seus próprios testes prévios para confirmar a adequação do nosso produto.
Exclui-se qualquer responsabilidade relativa à informação constante na Ficha de Dados Técnicos ou quaisquer recomendações escritas ou orais relativamente ao referido produto, exceto se explicitamente acordado e em caso de morte ou ferimento pessoal resultante de negligência por parte da Henkel e qualquer responsabilidade sob qualquer aplicação obrigatória da lei de responsabilidade pelo produto.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA por favor observe ainda o seguinte:
No caso de a Henkel ser ainda assim responsabilizada, qualquer que seja a base legal, a responsabilidade da Henkel não poderá ultrapassar, em caso algum, o montante da entrega em causa.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Colombiana, S.A.S. aplica-se a seguinte exoneração de responsabilidade:A informação fornecida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT) incluindo as recomendações para o utilizador e para a aplicação do produto são baseadas no nosso conhecimento e experiência em relação ao produto à data da FDT. A Henkel não poderá ser responsabilizada pela adequação do nosso produto aos processos e condições de produção nos quais sejam usados, nem pelas aplicações finais e resultados. Recomendamos vivamente que realizem ensaios prévios para confirmar a adequação do nosso produto.
Qualquer responsabilidade a respeito da informação na Folha de Dados Técnicos ou a respeito de quaisquer outras recomendações escritas ou orais em relação ao produto em causa é excluída, exceto acordo expresso em contrário e exceto em relação à morte ou ferimentos pessoais causados pela nossa negligência e qualquer responsabilidade ao abrigo da regulamentação aplicável ao produto considerado.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. ou pela Henkel Canada Corporation, aplica-se a seguinte exoneração de responsabilidade:
Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui

responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Henkel Ltda não assume responsabilidade quanto a quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comercialização ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Henkel Ltda não assume nenhuma responsabilidade por qualquer tipo de dano consequente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes.
A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Henkel Ltda que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países, ou por aplicações patenteadas.

Utilização de Marca registrada: [Salvo exceções identificadas] Todas as marcas registradas neste documento são da Hnekel e suas afiliadas nos EUA e outros países.

Referência 0.2

Henkel AG & Co. KGaA
40191 Düsseldorf, Germany
Phone: +49-211-797-0

Henkel Corporation
Rocky Hill, CT 06067, USA
Phone: +1-860-571-5100

Henkel (China) Co. Ltd.
201203 Shanghai, China
+86.21.2891.8000