

TEROSON® MS 9320 SF

Wrzesień 2025

Opis produktu

TEROSON® MS 9320 SF zapewnia następujące cechy produktu:

Technologia	Technologia SMP
Rodzaj produktu	Wielofunkcyjny uszczelniający 6in1
Składniki	Jednoskładnikowy
Utwardzanie	Wilgotność
Wygląd	Czarny, szary, ochra
Konsystencja	Pasta

TEROSON® MS 9320 SF to uszczelniający w postaci natrysku na bazie polimeru SMP, który poprzez pochłanianie wilgoci z powietrza tworzy materiał o elastycznej gumie i dobrej odporności na ścieranie. Czas formowania się naskórka i czas utwardzania zależą od wilgotności i temperatury. Czas utwardzania zależy również od grubości warstwy. Zwiększając temperaturę i wilgotność można skrócić czas reakcji; niskie temperatury i niska wilgotność spowalniają proces. TEROSON® MS 9320 SF wyróżnia się ze względu na następujące właściwości:

- Produkt uszczelniający złącza i szwy
- Wysoka odporność na spływanie
- Można nakładać pędzlem i rozpylać
- Można nakładać za pomocą dyszy o płaskim lub szerokim strumieniu
- Możliwość malowania do trzech dni po aplikacji przy użyciu powłok rozpuszczalnikowych i systemów farb wodorozcieńczalnych
- Szeroki zakres przyczepności bez użycia podkładu
- Możliwość spawania punktowego, jeśli nie zostanie całkowicie utwardzony
- Bez izocyjanianów i silikonu
- Bardzo szybkie utwardzanie
- Odporny na promieniowanie UV
- Wysoka odporność na starzenie

Obszary zastosowania:

TEROSON® MS 9320 SF jest stosowany w samochodach, szczególnie do naprawy uszczelnień oryginalnie zastosowanych szwów w następujących obszarach:

- komora silnika
- bagażnik
- kabina pasażerska
- nadkole/podwozie

Przy użyciu odpowiednich dysz, pistoletu Telescope-Pistol Multi-Press lub pistoletu PowerLine II, można uzyskać każdy rodzaj spoiny strukturalnej.

TEROSON® MS 9320 SF stosuje się jako powłokę powierzchniową w celach naprawczych lub jako uzupełnienie powłoki podwozia z tworzywa PVC i/lub ochronę przed odpryskami kamieni.

Informacje techniczne

Kolor	Szary, ochra, czarny
Zapach	Charakterystyczny
Gęstość, g/cm³:	~1.5
Konsystencja	Pasta
Różne:	
Odporność na spływanie	bardzo dobra
Mechanizm utwardzania	utwardzanie wilgocią
Czas formowania się naskórka, min*:	8 do 20
Szybkość utwardzania, mm/24 hrs*:	~ 4.5
Twardość Shore'a-A (DIN 53505):	~30
Adhezja	Surowa blacha, farba EC, farba nawierzchniowa, farba metaliczna
Możliwość malowania	Tak (zobacz: przemalowanie)
Odporność chemiczna	Odporny na starzenie pod wpływem promieni UV i warunków atmosferycznych
Temperatura aplikacji, °C	15 do 35
Zakres temperatur roboczych, °C	-40 do 90
Krótkotrwała ekspozycja (do 3 godz.), °C	120
* DIN 50014 standardowy klimat	23°C, 50% wilgotność względna powietrza

Sposób użycia

Oświadczenie wstępne:

Przed użyciem należy koniecznie zapoznać się z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej w celu uzyskania informacji na temat środków zapobiegawczych i zaleceń bezpieczeństwa. Także dla produktów chemicznych zwolnionych z obowiązku oznakowania, środki ostrożności zawsze powinny być przestrzegane. Proszę także odnieść się do lokalnych wytycznych bezpieczeństwa i higieny pracy i w razie potrzeby skontaktować się z firmą Henkel w celu uzyskania wsparcia analitycznego.

Ważne

Przy stosowaniu podkładów, wypełniaczy, gruntów wypełniających, farb i innych powłok należy brać pod uwagę i przestrzegać wytycznych technicznych producentów.

Obróbka wstępna:

Przyczepność TEROSON® MS 9320 SF poprawi się, jeżeli powierzchnie styku (tworzywa sztuczne) zostaną zgrubnie zmatowione włókniną ścierną. Podłoża muszą być czyste, suche i odtuszczone. Do wstępnej obróbki nadaje się TEROSON® VR 20. Po oczyszczeniu szlifowanych/gołych powierzchni stalowych i aluminiowych zalecamy wykonanie wstępnej obróbki przy użyciu BONDERITE® 1455-W Wipes. Poprawia to przyczepność i ochronę przed korozją.



Przetwarzanie:

Do rozpylania TEROSON® MS 9320 SF z kartuszy należy używać pistoletu teleskopowego MultiPress (wyłącznie do rozpylania!). Za pomocą tego pistoletu można nakładać TEROSON® MS 9320 SF albo w formie strumienia materiału („strugi uszczelnacza”), albo natryskiwać go za pomocą dwuobwodowego układu powietrznego. Do utworzenia płaskiego strumienia należy użyć pistoletu Power Line II z odpowiednimi dyszami, ponieważ wymaga to wyższego ciśnienia. TEROSON® MS 9320 SF można natryskiwać lub nakładać pędzlem, tzn. za pomocą TEROSON® MS 9320 SF można odtwarzać szwy strukturalne, a także struktury uzyskane za pomocą pędzla. TEROSON® MS 9120 lub TEROSON® MS 9120 Super Fast, które są w pełni kompatybilne z TEROSON® MS 9320 SF, można stosować jako materiał podkładowy. Praktycznie wszystkie typy konstrukcji określone przez producenta można odtworzyć szybko i bez problemów, stosując odpowiednie pistolety dozujące. Ponadto można dostosować szerokość szwu w zależności od odległości natrysku. Zobacz instrukcję obsługi dotyczącą regulacji i użytkowania pistoletów.

Czyszczenie:

Do czyszczenia sprzętu aplikacyjnego zanieczyszczonego nieutwardzonym TEROSON® MS 9320 SF zalecamy użycie środka czyszczącego TEROSON VR 20. Utwardzony materiał można usunąć tylko mechanicznie.

Primer/podkład:

W przypadku stosowania podkładów (szczególnie polecane są podkłady na bazie żywicy epoksydowej 2-składnikowej ze względu na dobrą ochronę antykorozyjną i przyczepność), powinny one być całkowicie suche/utwardzone zgodnie z instrukcjami producenta przed wykonaniem uszczelnienia lub nałożeniem powłoki TEROSON® MS 9320 SF. Ze względu na dużą różnorodność dostępnych systemów zalecamy zawsze przeprowadzenie wystarczającej liczby prób.

Wypełniacze i podkłady wypełniające:

Jeżeli po naprawie uszkodzeń powstałych w wyniku wypadku części przeznaczone do malowania muszą zostać pokryte wypełniaczem, podkładem wypełniającym lub pastą wypełniającą w postaci natrysku, najlepiej jest nałożyć je przed uszczelnieniem lub pokryciem warstwą TEROSON® MS 9320 SF. Jeżeli nakładanie powłoki wypełniającej lub podkładowej ma nastąpić dopiero po nałożeniu TEROSON® MS 9320 SF, można to zrobić przy użyciu specjalnych systemów „mokro na mokro”. Ze względu na dużą różnorodność dostępnych systemów zalecamy zawsze przeprowadzenie wystarczającej liczby prób.

Możliwość malowania:

TEROSON® MS 9320 SF można pomalować zwykłymi lakierami samochodowymi dostępnymi w sprzedaży natychmiast po uformowaniu się naskórka. Wczesne malowanie nie hamuje utwardzania, ale spowalnia proces utwardzania. Malowanie należy wykonać maksymalnie w ciągu 3 dni od 4 dnia, podkład TEROSON 150 P. Aby uzyskać optymalną przyczepność, przed malowaniem należy zastosować podkład. Ze względu na dużą różnorodność dostępnych systemów zalecamy zawsze przeprowadzenie wystarczającej liczby prób.

Niezgodność:

TEROSON® MS 9320 SF nie jest kompatybilny z nieutwardzonym materiałem poliuretanowym 1C. Produkty PU muszą być całkowicie utwardzone do momentu nałożenia TEROSON® MS 9320 SF. TEROSON® MS 9320 SF powinno być całkowicie utwardzone do momentu pokrycia go warstwą TEROSON® WT R 2000 BK AQU. Materiału nie należy również poddawać działaniu rozpuszczalników aromatycznych, na przykład TEROSON® SB S 3000 lub TEROSON® RB R 2000 HS , gdyż może to spowodować częściowe rozpuszczenie lub pęcznienie uszczelnacza.

Klasyfikacja:

Na karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej można znaleźć szczegóły dotyczące:

Zasad transportowania

Zagrożeń

Zasad bezpieczeństwa

Przechowywanie:

Wrażliwy na ujemne temp.	nie
Zalecana temperatura przechowywania, °C	10 do 25
Okres przydatności (w oryginalnym, nieotwartym opakowaniu), miesiące	12



Klauzula Wyłączająca Odpowiedzialność

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użytkowania i stosowania produktu, opierają się na naszej wiedzy i doświadczeniu z produktem na dzień niniejszej TDS. Henkel nie ponosi zatem odpowiedzialności za przydatność naszych produktów do procesów produkcyjnych i warunków, w jakich są one stosowane, a także za zamierzone zastosowania i rezultaty. Zdecydowanie zalecamy przeprowadzenie własnych wcześniejszych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Wszelka odpowiedzialność w związku z informacjami zawartymi w Karcie Technicznej lub innymi pisemnymi lub ustnymi zaleceniami dotyczącymi danego produktu jest wykluczona, z wyjątkiem przypadków, gdy wyraźnie uzgodniono inaczej i z wyjątkiem przypadków związanych ze śmiercią lub obrażeniami ciała spowodowanymi przez nasze zaniedbanie oraz jakiegokolwiek odpowiedzialnością na mocy obowiązujących przepisów dotyczących obowiązkowej odpowiedzialności za produkt.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 3