

TEROSON MS 9320 SF

Septiembre 2013

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

TEROSON MS 9320 SF presenta las siguientes características:

Tecnología	Tecnología SMP
Tipo de producto	Sellador multiusos 6 en 1
Componentes	Monocomponente
Curado	Humedad
Color	Negro, Gris, Ocre
Consistencia	Pastosa

TEROSON MS 9320 SF es un sellador pulverizable monocomponente basado en polímeros SMP que cura por humedad para transformarse en un material elástico, con una gran resistencia a la abrasión. Los tiempos de formación de piel y curado dependen de la temperatura y de la humedad del aire. El curado también se ve influido por el grosor de la capa aplicada. Incrementando la humedad y la temperatura, se reducen estos tiempos; baja temperatura y humedad los alargan.

TEROSON MS 9320 SF presenta las siguientes características excepcionales:

- Sellador para uniones y costuras en un solo producto.
- Alta resistencia al descolgamiento.
- Pulverizable y de aplicación a brocha.
- Aplicable con boquillas de flujo suave y flujo ancho
- Sobrepintable, hasta 3 días después de su aplicación, con pinturas en base solvente y base agua.
- Buena adhesión a multitud de sustratos sin imprimación.
- Alta resistencia inicial.
- Puede ser soldado por puntos, cuanto no ha curado completamente
- Exento de siliconas.
- Inodoro.
- No contiene isocianatos
- De curado muy rápido.
- Resistente a la radiación UV
- Alta resistencia al envejecimiento

Áreas de Aplicación:

TEROSON MS 9320 SF se emplea, principalmente, en reparaciones para reproducir el sellado original de costuras en las siguiente zonas de la carrocería:

- Compartimento del motor
- Cabina de pasajeros
- Área del maletero
- Pase de ruedas

Todo sellado en la carrocería puede realizarse, con la boquilla apropiada y con el uso de

la pistola telescópica Multipress o con la pistola neumática Powerline II.

Terason MS 9320 SF 6 en 1, puede utilizarse, en reparación, como recubrimiento superficial, como complemento al revestimiento de PVC o como antigraña.

DATOS TÉCNICOS

Color:	gris, ocre, negro.
Olor:	característico
Densidad, g/cm ³ :	1,5 aprox.
Consistencia:	pastosa
Resistencia al descolgamiento:	Muy buena
Mecanismo de curado:	absorción de humedad
Velocidad de curado, mm/24 h*:	aprox. 4.5
Tiempo de formación de piel, min*:	8 a 20
Dureza Shore-A (DIN 53505):	aprox. 30
Adhesión	acero bruto, electrozincado, pintado, sobre pintura metálica en general
Compatibilidad con la pintura:	Sí (ver: propiedades para su pintado)
Resistencia química	Resistente al medioambiente exterior y a los rayos UV
Temperatura de aplicación, °C:	15 a 35
Intervalo térmico operativo, °C:	-30 to 90
Temporal (hasta 3 h), °C:	120
* DIN 50014 condiciones estándar:	23 °C, 50 % humedad relativa del aire

MODO DE EMPLEO

Declaración preeliminar:

Antes del uso es necesario leer la información de la **Ficha de Datos de Seguridad** a fin de conocer las medidas de precaución y recomendaciones de seguridad. Además, para los productos químicos exentos de etiquetado obligatorio, deben respetarse siempre las precauciones relevantes.

Importante:

Para la aplicación de imprimaciones, aparejos, pinturas y otros recubrimientos sigan por favor las recomendaciones técnicas de los fabricantes de estas sustancias.

Pretratamiento:

La adhesión de Teroson MS 9320 SF 6 en 1 mejora sí las superficies a adherir (especialmente los plásticos) son tratadas con algún material abrasivo ligero.

Las superficies a tratar deben estar completamente limpias y secas Para el pretratamiento utilizar TEROSON VR 20. Tras la limpieza de las chapas de acero o aluminio brutas recomendamos tratarlas con el agente de conversión BONDERITE 1455-W en su formato de toallitas. Esto mejorará mucho la adhesión del sellador y la protección anticorrosiva.

Aplicación:

Para la pulverización de Teroson MS 9320 SF 6 en 1, desde los cartuchos de aluminio de 300 ml, se debe utilizar la pistola telescópica Multi Press. Con ésta pistola, puede dosificarse Teroson MS 9320 SF 6 en 1, en forma de cordones o pulverizarse gracias a su doble entrada de aire.

La pistola Powerline II, junto con las boquillas adecuadas, permite recrear los sellados de costuras planos más anchos de fábrica, al producir una presión más elevada.

. TEROSON MS 9320 SF puede ser pulverizado o aplicado a brocha. Así, con Teroson MS 9320 SF 6

en 1 podremos sellar aquellas costuras que muestran un acabado a brocha de origen. Tanto Teroson MS 9120 como Teroson MS 9120 SF, son totalmente compatibles con Teroson MS 9320 SF 6 en 1, pudiendo actuar como capa base selladora previa. Inicialmente, todos los tipos de acabados utilizados por el fabricante del vehículo, pueden ser reproducidos

rápidamente y sin problemas mediante ciertos ajustes en las pistolas. Además es posible limitar la anchura simplemente controlando la distancia de aplicación. Consultar las instrucciones de ajuste y uso de las pistolas.

Limpieza:

Los restos de Teroson MS 9320 SF sin curar pueden eliminarse, de los equipos de aplicación con Teroson VR 20. El producto curado sólo puede retirarse por medios mecánicos. El material curado sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

Imprimaciones:

Cuando sea preciso el uso de imprimaciones (se recomiendan las epoxidicas bicomponentes por su gran protección anticorrosiva) están deben estar totalmente secas - conforme con las instrucciones del fabricante de la misma- antes de aplicar encima Teroson MS 9320 SF.

Dada la gran variedad de sistemas disponibles, recomendamos que siempre se realicen las pruebas necesarias.

Masillas y aparejos:

Si después de reparar los daños causados por un accidente, las piezas que hay que pintar tienen que recubrirse con algún material de relleno, aparejo o pasta pulverizable, estas deben aplicarse antes de sellar con TEROSON MS 9320 SF. Si la masilla o el aparejo ha de aplicarse después de realizar el sellado con TEROSON MS 9320 SF, esta puede realizarse siguiendo el procedimiento de húmedo sobre húmedo. Dada la gran variedad de sistemas disponibles, recomendamos que siempre se realicen las pruebas necesarias.

Propiedades para su pintado:

TEROSON MS 9320 SF se puede pintar con los sistemas comerciales de pintura para el automóvil, después de haber formado piel.

Un rápido pintado no inhibe el curado del producto pero lo ralentiza. Se puede pintar hasta 3 días después de la aplicación. Tras el cuarto día debe utilizarse la imprimación TEROSON 150 P para alcanzar un óptima adhesión. Dada la gran variedad de sistemas de pintado disponibles, recomendamos que se realicen las pruebas necesarias.

Incompatibilidades:

TEROSON MS 9320 SF no es compatible con los productos de poliuretano monocomponente sin curar.

Los productos de PU deben estar completamente curados antes de aplicar TEROSON MS 9320 SF. TEROSON MS 9320 SF debe estar completamente curado antes de recubrirlo con TEROSON WT R 2000 BK AQU. Además el material no debe ser tratado con sistemas solventes aromáticos, como TEROSON SB S 3000 o TEROSON RB R 2000 HS pues podrían causar que el sellador se disuelva parcialmente o que se hinche.

CLASIFICACIÓN

Por favor, consultar la **Ficha de Datos de Seguridad** en vigor para obtener detalles sobre:

Riesgos

Normativas para el Transporte
Normativas sobre Seguridad

ALMACENAMIENTO

Caducidad:

Sensible a las heladas	No
Temperatura de almacenamiento recomendada, °C	10 a 25
Vida útil	12 meses

Exoneración de responsabilidad

Nota:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en



nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo con el medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS y Henkel France SA tengan en cuenta también lo siguiente:

En el caso de que a pesar de ello Henkel fuera considerada responsable en virtud de cualquier fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel en ningún caso superará el importe de la entrega correspondiente.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Colombiana, S.A.S., será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada Corporation, será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:

Los datos aquí contenidos se facilitan solo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la Marca Registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

Referencia 0.2