TEROSON

Ficha de Dados Técnicos

TEROSON MS 930

Fevereiro 2021

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

TEROSON MS 930 apresenta as seguintes características:

Tecnologia	Polímero de Silano-modificado
Tipo de Produto	Selante
Componentes	Monocomponente
Cura	Umidade
Aplicação	Montagens
Aparência	Branca, Cinza, Preta
Consistência	Pasta, Tixotrópica
Odor	Característico

TEROSON MS 930 é um selante a base de polímero de silano modificado mono-componente para aplicação por pistola, que cura pela reação com a umidade tornando-se um produto macio elástico.A formação de película e o tempo de cura dependem da umidade, temperatura e da profundidade da união.Com o aumento da temperatura e umidade estes tempos podem ser reduzidos, baixas temperaturas e umidade podem retardar o processoTEROSON MS 930 é livre de solventes, isocianato, silicones e PVCApresenta boa adesão na maioria dos substratos e é compatível com sistemas de pinturaO selante também apresenta boa resistência ao UV e pode ser utilizado em aplicações interiores e exterioresTEROSON MS 930 pode ter a sua cura acelerada assim como um produto bi-componenteVeja as fichas de dados técnicos de Teroson MS Power & Speed Technology ou Teroson MS 2c-Technology separadamente

Áreas de aplicação:

TEROSON MS 930 é utilizado nas seguintes aplicações: Vedante para juntas e costura na fabricação de carroceria de automóveis, vagões e containers; construção de barcos e navios; construções metálicas; indústrias de equipamentos elétricos, plásticos, ar-condicionado e ventilação; para a instalação convencional de vidros em veículos entre o perfil de borracha (boa adesão à maioria das borrachas de qualidade, inclusive em base EPDM), para construção de ônibus, no revestimento e adesão de pisos.

DADOS TÉCNICOS

Densidade, g/cm³:	aprox. 1.5
Resistência ao escorrimento:	Sem escorrimento (perfil DIN 15 mm)
Tempo de formação de película, min*:	aprox. 10 a 40
Velocidade de cura, mm/24 hrs:	aprox. 4
Dureza Shore-A (ISO 868, Durômetro A):	aprox. 30
Resist. ao cisalhamento (conf. ISO 37), MPa:	aprox. 0,9
Alongamento até ruptura (conf. ISO 37, veloc. 200 mm/min),%:	aprox. 250
Stress a 100 % de alongamento (conf. ISO 37), MPa:	0,6
Alteração de Volume (conf. DIN 52451), %:	<2
Resistência ao UV:	sem mudanças significantes
Fonte de UV:	Osram Vitalux 300W, UV seco
Comprimento do corpo de prova, cm:	25
Período de Testes, semanas:	6
Resistência QUV:	sem alteração signif.
Fonte QUV :	QUV medição de ambiente conf. DIN 53384-A
Período de Testes, semanas:	6
Teste de durabilidade calor úmido**:	determinado
Referência IEC 61215/61646 item 10.13:	
Peírodo de testes, horas:	1.000
Temp. de Aplicação, °C:	5 a 40
Temperatura de trabalho, °C:	-50 a +80
Curta exposição (até 1 h), °C:	120
* ambiente padrão ISO 291 :	23°C, 50% UR
**Condições do calor úmido:	85°C, 85% UR

INSTRUÇOES DE USO

Instrução Preliminar:

Antes da aplicação é necessário ler a **Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ)** para informações sobre medidas de precaução e seguraça. Também recomendado para produtos químicos com indentificação de segurança, verificar as precauções relevantes que devem ser observadas.

Pré-Tratamento:

O substrato deve estar limpo, isento de óleo e graxa. Dependendo da superfície pode ser necessário aumentar a sua rugosidade ou utilizar o primer/promotor de adesão para melhor resultado.
Frequentemente plásticos industriais utilizam agentes desmoldantes no seu processo de obtenção e devem ser completamente removidos antes de iniciar a aplicação do adesivo. Devido as diferentes composições de tintas, especialmente tintas a pó e o grande número de diferentes substratos, faz-se sempre necessário testes preliminares. Para limpeza, a Henkel possui em seu portfólio alguns produtos como Cleaner + Diluente A, FL, Teroson 450.
Em adesões e vedações de PMMA e policarbonato, por exemplo Plexiglas®, Makrolon® ou Lexan®, sob tensão, pode ocorrer stress cracking. Testes preliminares devem ser realizados.

Aplicação:

A aplicação do cartucho de 310 ml ou de salsicha (310 e 570 ml) pode ser realizada utilizando as pistolas manuais ou pneumáticas correspondentes para cada embalagem. No caso de aplicação pneumática a pressão de aplicação é de 2

Henkel

a 5 barTemperaturas mais baixas irão levar a um aumento da viscosidade do selante, resultando em baixa taxa de extrusão. Isto pode ser evitado levando o produto a temperatura ambiente antes da aplicaçãoTEROSON MS 930 pode ser aplicado de tambores ou baldes com bombas de prato de alta pressão.Vejas as instruções de aplicação de produtos Teroson MS em baldes e tambores de forma distinta

Limpeza:
Para a limpeza de equipamentos de aplicação contaminados com o TEROSON MS 930 não curado, recomendamos o uso do Cleaner+Diluente A, D ou FL.

Classificação:
Por favor utilize a **folha de dados de segurança do produto** para detalhes sobre:
Informações de Perigo
Regulamentação para Transporte
Normas de Segurança

Armazenamento:

Sensível ao congelamento	Não
Temperatura de armazenamento recomendada, °C	10 a 25
Vida útil (em embalagem original fechada), meses	12

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Declaração:

Nota:
A informação contida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT), incluindo as recomendações para utilização e aplicação do produto, tem como referência o nosso conhecimento e experiência do produto como até à data desta FDT. O produto pode ter uma ampla gama de aplicações, assim como aplicações e condições de trabalho divergentes no seu ambiente que estão fora do nosso controlo. A Henkel, consequentemente, não é responsável pela adequação do seu produto, pelos processos de produção e condições nas quais o utiliza, assim como pelas suas aplicações e resultados pretendidos. Recomendamos que realize os seus próprios testes prévios para confirmar a adequação do nosso produto.
Exclui-se qualquer responsabilidade relativa à informação constante na Ficha de Dados Técnicos ou quaisquer recomendações escritas ou orais relativamente ao referido produto, exceto se explicitamente acordado e em caso de morte ou ferimento pessoal resultante de negligência por parte da Henkel e qualquer responsabilidade sob qualquer aplicação obrigatória da lei de responsabilidade pelo produto.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA por favor observe ainda o seguinte:
No caso de a Henkel ser ainda assim responsabilizada, qualquer que seja a base legal, a responsabilidade da Henkel não poderá ultrapassar, em caso algum, o montante da entrega em causa.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Colombiana, S.A.S. aplica-se a seguinte exoneração de responsabilidade:A informação fornecida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT) incluindo as recomendações para o utilizador e para a aplicação do produto são baseadas no nosso conhecimento e experiência em relação ao produto à data da FDT. A Henkel não poderá ser responsabilizada pela adequação do nosso produto aos processos e condições de produção nos quais sejam usados, nem pelas aplicações finais e resultados. Recomendamos vivamente que realizem ensaios prévios para confirmar a adequação do nosso produto.
Qualquer responsabilidade a respeito da informação na Folha de Dados Técnicos ou a respeito de quaisquer outras recomendações escritas ou orais em relação ao produto em causa é excluída, exceto acordo expresso em contrário e exceto em relação à morte ou ferimentos pessoais causados pela nossa negligência e qualquer responsabilidade ao abrigo da regulamentação aplicável ao produto considerado.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. ou pela Henkel Canada Corporation, aplica-se a seguinte exoneração de responsabilidade:
Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Henkel Ltda não assume responsabilidade quanto a quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comercialização ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Henkel Ltda não assume nenhuma responsabilidade por qualquer tipo de dano consequente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes.
A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Henkel Ltda que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países, ou por aplicações patenteadas.

Utilização de Marca registrada: [Salvo exceções identificadas] Todas as marcas registradas neste documento são da Hnekel e suas afiliadas nos EUA e outros países.

Referência 0.2

Henkel AG & Co. KGaA
40191 Düsseldorf, Germany
Phone: +49-211-797-0

Henkel Corporation USA
Madison Heights, MI 48071
Phone: +1-248-583-9300

Henkel (China) Co. Ltd.
201203 Shanghai, China
+86.21.2891.8000