

产品描述

TEROSON MS 9220 具有下列产品特性:

| | |
|-----------|---------|
| 技术 | 改性硅烷聚合物 |
| 产品类型 | 胶粘剂 |
| 组成 | 单组分 |
| 固化方式 | 湿气固化 |
| 应用 | 装配 |
| 外观 | 黑色 |
| 黏稠度 | 膏状, 触变性 |
| 气味 | 无气味 |

TEROSON MS 9220 是以改性硅烷为基础 耐垂流单组份胶粘剂。产品通过湿气反应固化成弹性产品。表干时间和固化时间取决于湿度、温度。固化时间也取决于接缝深度。通过提高温度、湿度可减少反应时间, 低温、低湿度会延迟这一过程。

TEROSON MS 9220 不含溶剂、异氰酸酯、硅酮、PVC, 产品只有微弱气味(固化后, 产品无味)。实践证明它对许多基材具有良好 附着力。同时具有良好 耐紫外线特性, 因此适用于内部与外部应用。

应用领域:

TEROSON MS 9220 用于以下领域:

- 车身制造
- 巴士制造
- 车身装配
- 大篷车
- 造船业

用于金属表面(包括镀锌金属板和铝)或涂漆表面 无底漆弹性粘合和高质量密封。TEROSON MS 9220 也适用于粘接玻璃、陶瓷表面和大多数塑料, 除了特氟隆、PE、PP以及与这些聚合物 混合物以外。因此, 建议在粘接塑料之前进行测试。粘接材料匹配后, 可获得较高 粘接强度。

技术参数

| | |
|--------------------------|--------|
| 颜色: | 黑 |
| 气味: | 无气味 |
| 体积重量比, g/cm ³ | 约. 1.4 |
| 黏稠度 | 触变性膏状 |

Miscellaneous :

| | |
|-----------------------------|----------|
| 表干时间, 分*: | 约. 6 |
| 脱黏时间, min.: | 20 to 30 |
| 固化速度, mm/24 小时: | 约. 3.5 |
| 邵氏A硬度(DIN 53505): | 约. 60 |
| 拉伸强度 (依照DIN 53504), MPa: | 约. 3.3 |
| 剪切强度 (DIN EN 1465) , MPa | 约. 4.4 |
| : | |
| 基材: | 涂漆金属板 |
| 层 度, mm: | 0.2 |
| 十字头转速 mm/min: | 10 |
| 体积变化 (依照 DIN 52451), %: | <2 |
| 应用温度, ° C: | 15至35 |
| 工作温度范围, ° C: | -40至+100 |
| 短时间暴露温度 (不超过1 小时), ° C: | 120 |

* DIN 50014 标准气候: 23° C, 50% 相对空气湿度

使用指南

声明:

在使用前, 必须阅读安全数据表, 了解有关预防措施和安全建议 信息。另外, 对于不属于强制标识 化工产品, 应始终遵守相关 预防措施

前处理:

基材必须清洁、干燥、无油脂。对于预处理, TEROSON VR 20和TEROSON D适用。

一般提示:

密封胶 材料温度低会导致黏度增加, 从而导致挤出速率降低。在应用前, 使密封胶温度回升到室温可避免发生上述状况。如果基材温度太低, 低于露点, 则会导致凝结现象。通过及时使基材温度回升到室温可避免发生上述状况。



应用:

TEROSON MS 9220 可直接用气动或手动胶枪操作胶筒出胶。如果使用压缩空气,则需要2-5bar 压力,具体取决于喷嘴孔径和使用速度。在密闭空间使用 TEROSON MS 9220 , 在固化过程中,良好通风非常重要。

清洁:

对于被未固化 TEROSON MS 9220所污染 应用设备我们建议使用清洁剂TEROSON D。
固化材料只能通过机械方式进行清除。

储存**贮存寿命:**

| | |
|-------------|-------|
| 霜冻敏感性 | 否 |
| 建议贮存温度, ° C | 10至25 |
| 保质期 | 12 个月 |

免责声明**注:**

本技术数据表(本表)所示之信息,包括对产品使用及应用 建议,均基于我司在制作本表之时所掌握 与产品相关 知识及经验而获得。产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我司掌控 贵司操作条件 变化而变化。因此,汉高对产品是否适用于贵司使用 生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品 适用性。

非经另行明示约定,我司对与本表中 信息以及其他与所涉产品相关 口头或书面建议不承担责任,因我司过失导致 人身伤亡责任及应适用 产品责任法中强制性规则所规定 责任不在此列。

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供,则提请另行注意如下事项:

若汉高被裁定应承担相应责任,无论基于何种法律依据,汉高承担 责任均不超过该批交付产品本身 价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S提供,以下免责应予适用:

本技术数据表(本表)所示之信息,包括对产品使用及应用 建议,均基于我司在制作本表之时所掌握 与产品相关 知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用 生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品 适用性。

非经另行明示约定,我司对与本表中 信息以及其他与所涉产品相关 口头或书面建议不承担责任,但因我司过失导致 人身伤亡责任及应适用 强制性产品责任法所规定 责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供,以下免责应予适用:

本文中所含 各种数据仅供参考,并被认为是可靠 。对于任何人采用我们无法控制 方法得到 结果,我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及 生产方法上,及采取本文中提及 措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生损失和人身伤害都是用户自己 责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现 所有问题,包括针对某一特殊用途 可商品化和适用性 问题,不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然 或意外损失包括利润方面 损失都不承担责任。本文中所论述 各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分 汉高公司 专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供 数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用 保护。

商标使用

除非另外说明,本文件中所有 商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门 注册商标。

参考0.0