

TEROSON MS 9120 SuperFast

Апрель 2013

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

TEROSON MS 9120 SuperFast обладает следующими характеристиками:

Технология	Flextec® на основе технологии SMP
Тип продукта	Кузовной герметик
Компоненты	Однокомпонентный
Тип полимеризации	Влагоотверждаемый
Применение	Монтаж
Внешний вид	Белый, Серый, Чёрный
Консистенция	Паста

TEROSON MS 9120 SuperFast - однокомпонентный герметик на основе полимера Flextec®, который отверждается под воздействием влажности в воздухе и образует эластичную пленку на поверхности. Время образования поверхностной пленки и время полимеризации зависят от относительной влажности и температуры окружающего воздуха, скорость полимеризации также зависит от размера kleевого шва. При повышении температуры и влажности это время может сократиться; более низкие температуры и низкая влажность замедляют процесс отверждения. TEROSON MS 9120 SuperFast имеет нейтральный запах и не содержит растворителей, изоцианатов, силиконов и ПВХ. Обладает хорошей адгезией к различным поверхностям без применения праймера, а также совместим со стандартными автомобильными ремонтными красками 1К и 2К. До тех пор пока нанесенный TEROSON MS 9120 SuperFast полностью не заполимеризовался, допускается проводить сварочные работы. Герметик отличается хорошей стойкостью к ультрафиолетовому излучению и может применяться как на внутренних, так и наружных поверхностях.

Область применения:

TEROSON MS 9120 SuperFast применяется для:

- герметизации швов и стыков при ремонте автотранспортных средств, в автомобилестроении, производстве железнодорожных вагонов и контейнеров, а также в кузовной надстройке.

TEROSON MS 9120 SuperFast может применяться в качестве грунтовочного слоя для распыляемого шовного герметика TEROSON MS 9320 SuperFast.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Цвет:	белый, серый, черный
Запах:	практически не различим после полной полимеризации
Консистенция:	паста
Плотность, г/см³:	ок. 1.6
Механизм полимеризации:	под воздействием влажности
Время образования поверхности пленки (+23° С/50% относит. влажн.), мин*:	ок. 8
Скорость полимеризации, мм/24 час*:	ок. 5
Твердость по Шору А (DIN 53505):	ок. 50
Предел прочности на растяжение (acc. to DIN 53504), МПа:	ок. 3
Растяжение при разрыве (DIN 53504), %:	ок. 250
Изменение объема (DIN 52451), %:	7
Температура нанесения, °С:	10 - 40
Совместимость с лакокрасочными покрытиями:	совместим (см. характеристики лакокрасочных покрытий)
Диапазон рабочих температур, °С:	-30 - 90
Кратковременное воздействие (до 1 ч), °С:	120

* DIN 50014
стандартный климат:

23°C, 50% относит.
влажн. возд.

TEROSON MS 9120 SuperFast

Апрель 2013

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Предварительное информирование:**

Перед применением необходимо ознакомиться с **Паспортом безопасности продукта** для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности. Кроме того, при работе с химическими продуктами, не имеющими обязательной маркировки, необходимо соблюдать соответствующие меры предосторожности.

Адгезия:

Продукт обладает хорошей адгезией на различных металлических поверхностях (обезжиренных, фосфатированных, оцинкованных, хромированных и окрашенных), на нержавеющей стали, латуни, алюминии (необработанном, анодированном или окрашенном), поликарбонатах и полиэстре. На термопластичных смесях требуются предварительные испытания. В любом случае, предварительная механическая шлифовка поверхности усиливает адгезию.

Адгезия отсутствует на полиэтилене, полипропилене, политетрафторэтилене (например, Teflon ®) и полиметакрилате (например, Perspex ®). На всех неупомянутых субстратах рекомендуется проводить предварительные испытания.

Подготовка поверхности:

Склейываемые поверхности должны быть очищены, обезжирены и высушены. Для предварительной обработки поверхности подходит состав TEROSON VR 20.

Нанесение:

TEROSON MS 9120 SuperFast наносится непосредственно из картриджа с применением стандартного пневматического или ручного пистолета. Низкая температура герметика способствует повышению его вязкости, что выражается в снижении скорости экструзии. Во избежание такого эффекта перед нанесением рекомендуется довести температуру продукта до комнатной. На холодных субстратах при низкой температуре воздуха возможно появление конденсата, что также ухудшает адгезию.

Рекомендации на основе практического опыта:

На глубоких швах TEROSON MS 9120 SuperFast применяется в качестве предварительного слоя для шовного герметика TEROSON MS 3220 SuperFast,

который наносится распылением на влажный слой TEROSON MS 9120 SuperFast.

Очистка:

Для очистки оборудования для нанесения от остатков незаполимеризовавшегося TEROSON MS 9120 SuperFast рекомендуется применять TEROSON VR 20 либо TEROSON D. Заполимеризовавшийся материал можно удалить только механически.

Грунтование:

При применении праймеров (фосфатные и 2-компонентные эпоксидные праймеры особенно подходят в таких случаях благодаря их свойствам антикоррозийной защиты и хорошей адгезии) необходимо обеспечить их полное высыхание/полимеризацию прежде, чем будет осуществлено нанесение TEROSON MS 9120 SuperFast. В связи с наличием большого числа разнообразных грунтовочных материалов рекомендуется проводить предварительные испытания.

Шпаклевка и грунтовка:

Если после произведенного ремонта детали автомобиля необходимо окрашивать, в таком случае обязательно предварительное нанесение на поверхность шпатлевки, грунтовочной шпатлевки или распыляемой шпатлевочной пасты. Рекомендуется это сделать до нанесения герметика TEROSON MS 9120 SuperFast. Если применение шпатлевки или грунтовочной шпатлевки допустимо только после нанесения герметика TEROSON MS 9120 SuperFast, рекомендуется нанесение на влажный слой материала. В связи с наличием большого числа разнообразных шпатлевочных материалов рекомендуется проводить предварительные испытания.

Окрашивание:

После формирования поверхностной пленки TEROSON MS 9120 SuperFast можно окрашивать с использованием стандартных автомобильных красок. Более раннее окрашивание не препятствует процессу полимеризации, но заметно снижает его скорость. Окрашивание необходимо провести в течение максимум 3 дней. По истечении этого срока, т.е. начиная с 4-го дня, для достижения оптимальной адгезии перед окрашиванием необходимо обработать поверхность праймером TEROSON 150 P Primer.



TEROSON MS 9120 SuperFast

Апрель 2013

Несовместимость:

TEROSON MS 9120 SuperFast не совместим с незаполимеризовавшимся 1К-полиуретаном. Полиуретановый продукт должен полностью заполимеризоваться прежде, чем будет нанесен TEROSON MS 9120 SuperFast. TEROSON MS 9120 SuperFast также должен полностью заполимеризоваться перед тем, как будет нанесен TEROSON WT R 2000 BK AQU. Кроме того, герметик не должен подвергаться воздействию ароматических растворителей, например, TEROSON SB S 3000 или TEROSON RB R 2000 HS, поскольку это может способствовать частичному растворению или набуханию материала.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения:

Чувствительность замерзанию	при определенных условиях (возможна кристаллизация; обратима при 40°C)
Рекомендуемая температура хранения, °C	10 – 25
Срок годности	12 мес.

Заявление об ограничении ответственности

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независящих от нас обстоятельствах. В связи с этим Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS и Henkel France SA, обратите внимание на следующее: В случае, если, тем не менее, у компании Henkel по каким-либо юридическим основаниям все-таки возникает ответственность, то такая ответственность Henkel ни в коем случае не превышает стоимости соответствующей поставки.

В случае, если продукция поставляется компанией Henkel Colombiana S.A.S., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Информация, содержащаяся в данном Листе ТИ, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления данного Листа ТИ. Henkel не несет ответственности за

пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания с тем, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в каких-либо других письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., или Henkel Canada, Inc., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Данные, приводимые в данном Листе ТИ, предствляются только в целях информирования и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, чьи методы работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность данного производственного метода для своих целей и принять такие меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты людей и имущества от опасностей, возникающих при обращении и использовании данной продукции. В связи с этим Henkel Corporation особо отказывается от любых явных и подразумеваемых гарантii, включая гарантии товарного качества или товарной пригодности для конкретных целей, вытекающих из продажи или использования продукции Henkel Corporation. Henkel Corporation особо отказывается от любой ответственности за косвенные или непреднамеренные убытки любого рода, включая упущенную выгоду. Приводимые обсуждения, касающиеся различных процессов или соединений, не должны толковаться как утверждение, что такие процессы или соединения свободны от действия патентов, находящихся в собственности других лиц, или как лицензия, предусмотренная патентами корпорации Henkel, для таких процессов или соединений. Мы рекомендуем каждому пользователю проводить предварительные испытания предлагаемого применения до основного использования продукции, используя эти данные в качестве руководства для своих действий. В отношении данной продукции могут действовать один или несколько патентов или патентных заявок США или иных государств.

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат Henkel Corporation в США и в других странах. ® означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.

Henkel AG & Co. KGaA

A-40191 Düsseldorf. Germany

Тел.: +49-211-797-0

www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH

A-1030 Wien. Austria

Тел.: +43-1711-040

www.henkel.com

ООО "Хенкель Рус"

Россия г.Москва Колокольников пер.11

тел: +7-495-745-55-88

www.henkel.ru

