TEROSON® MS 700

Juli 2021

PRODUKTBESCHREIBUNG

TEROSON® MS 700 hat die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	MS Polymer
Chemische Basis	Silan-modifiziertes Polymer
Aussehen (unausgehärtet)	Weiß
Viskosität	Thixotrope Paste
Aushärtung	Feuchtigkeit
Anwendung	Kleben und Dichten
Anwendungstemperatur	+5 bis +40°C
Einsatztemperaturbereich	-30 bis +80°C
Kurzzeitig	+100°C
Spezieller Vorteil	• Flextec® - Technologie • Hervorragende Elastizität • Sehr hohe Standfestigkeit • Gute Lackverträglichkeit • Gute Beständigkeit gegen Alterung und Witterungseinflüsse • Für den Innen- und Außenbereich geeignet • Breites Haftspektrum

TEROSON® MS 700 ist ein einkomponentiger, elastischer Kleb-/Dichtstoff auf Basis von MS-Polymeren, der durch Reaktion mit Feuchtigkeit zu einem elastischen und abriebfesten Produkt aushärtet. Die Hautbildungs- und Durchhärtungszeiten sind von der Luftfeuchtigkeit und der Temperatur, die Durchhärtezeit ist zusätzlich von der Schichtstärke abhängig. Durch Erhöhung der Temperatur und Luftfeuchtigkeit kann die Reaktionszeit verkürzt werden. Niedrige Temperaturen sowie eine geringe Luftfeuchtigkeit wirken sich dagegen verzögernd aus.

Zu den typischen Anwendungen gehören elastische Klebungen von Metallen und Kunststoffen, z. B. Seitenblechverklebung und Klebungen der Dachhaut im Fahrzeug- und Wohnwagenbau. Elastische Innen- und/oder Außennähte sowie Fugendichtungen in den folgenden Bereichen: Karosserie- und Fahrzeugbau, Waggon- und Containerbau und allgemeine Metallkonstruktionen, Photovoltaik-Module, Kunststoff-, Klima- und Lüftungsindustrie.

MATERIALEIGENSCHAFTEN

Dichte @ 23ºC, g/cm³	1,3
Standfestigkeit (DIN Profil 15 mm)	Kein
Abrutschen Aushärtegeschwindigkeit @ 23ºC/ 50% rLF, mm/24 h.	1,7
Hautbildungszeit @ 23°C/ 50% rLF, Min	20 bis 30

FUNKTIONSEIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Härte, Shore A, ISO 868	~50
Zugfestigkeit,, DIN EN 527, MPa	2
Bruchdehnung , DIN EN 527,%	250
Anstrichverträglichkeit	Im Prinzip verträglich
UV Beständigkeit	Keine signifikanten Veränderungen
UV- Quelle	Q-Sun Xe-1 Xenon Prüfkammer

ALLGEMEINE INFORMATION

Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte nicht als Dichtstoff für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt warden.

Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Verarbeitungshinweise

Vorbehandlung:

Die Substrate müssen sauber, trocken, Öl- und Fettfrei sein. Je nach Oberfläche kann es erforderlich sein, die Flächen aufzurauen oder einen Primer/Haftvermittler einzusetzen, um optimale Haftkraft zu erzielen. Bei der Herstellung von Kunststoffen werden oft externe Trennmittel verwendet; diese sind vorher zu entfernen. Aufgrund der unterschiedlichen Zusammensetzung von Lacken, speziell Pulverlacken, und der Vielfältigkeit der Substrate sind auf jeden Fall Vorversuche erforderlich. Zur Reinigung eignen sich TEROSON® VR 10 oder TEROSON® SB 450 aus dem Henkel Portfolio. Insbesondere vor dem Einsatz auf Kunststoffen und Beschichtungen - Pulverbeschichtungen - - muss TEROSON® SB 450 getestet werden. Beim Kleben und Dichten von unter Spannung stehendem PMMA, z. B. Plexiglas® und Polycarbonat, z. B. Makrolon® oder Lexan®,

besteht die Gefahr der Spannungsrissbildung. Hier sind Vorversuche erforderlich. Auf Polyethylen, Polypropylen und PTFE (z.B. Teflon®) ist keine Haftung gegeben.Grundsätzlich gilt, dass beim Überlackieren aufgrund der unterschiedlichen Zusammenssetzungen von Lacken und der Vielfältigkeit der Substrate, Vorversuche durchzuführen sind

Durchführung:

1. Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten die zu behandelnden Oberflächen sauber, trocken und fettfrei sein.
2. Die Feuchtigkeitshärtung beginnt, sobald das Produkt der Luftfeuchtigkeit ausgesetzt wird. Daher sollten die Teile innerhalb von wenigen Minuten nach der Produktauftragung zusammengefügt werden.
3. Die Aushärtegeschwindigkeit wird durch hohe bzw. niedrige Luftfeuchtigkeit beeinflusst.
4. Vor voller Beanspruchung die Klebung vollständig aushärten lassen (z. B. 7 Tage).

Reinigung:

1. Überschüssiges nicht ausgehärtetes Material kann problemlos mit unpolaren Lösungsmitteln abgewischt werden.
2. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

Überlackierverhalten:

1. TEROSON® MS 700 kann nach erfolgter Hautbildung mit handelsüblichen Lacken überlackiert werden.
2. Bei einer schnellen Überlackierung wird die Durchhärtung nicht verhindert, jedoch verzögert.
3. Länger als max. 3 Tage sollte mit dem Überlackieren nicht gewartet werden.
4. Aufgrund der Vielzahl der im Markt existierenden Systeme empfehlen wir in jedem Fall ausreichende Vorversuche, um die Eignung unserer Produkte sicherzustellen.

Lagerung

Produkt im ungeöffneten Behälter in trockenen Räumen lagern. Hinweise zur Lagerung können sich auch auf dem Etikett des Produktbehälters befinden.

Optimale Lagerung: 10 bis 25 °C. Durch Lagerung unter 10 °C und über 28 °C können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst warden. .

Aus dem Gebinde entnommenes Produkt kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückschütten. Henkel kann keine Haftung für Material übernehmen, das verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen abweicht. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren Henkel Ansprechpartner vor Ort.

Freigaben und Zertifikate

Informationen zu relevanten Freigaben oder Zertifikaten für dieses Produkt erhalten Sie von Ihrem Henkel Ansprechpartner vor Ort.

Technische Daten

Bei den hier gemachten Angaben handelt es sich um typische Werte. Die Werte basieren auf tatsächlichen Prüfdaten und werden in regelmäßigen Abständen überprüft.

Temperatur-/Feuchtigkeitsbereich: 23 °C / 50% rLF = 23+2 °C / 50+5% rLF.

WEITERE INFORMATIONEN
Haftungsausschluss

Hinweis:
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.
Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:
Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.
Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:
Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**
Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen: Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz-Nr. 1