

TEROSON EP 5065

Novembre 2022

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Tecnologia	Resina epossidica / Ammine
Informazioni aggiuntive	per incollaggio strutturale bi-componente senza solvente resistente agli impatti

TEROSON EP 5065 è un adesivo bicomponente, esente da solventi, a base di resine epossidiche.

Ha un'elevata resistenza finale sia alle alte che alle basse temperature (-40 °C - 80 °C).

La polimerizzazione può essere ottenuta sia a bassa che ad alta temperatura. Il film adesivo polimerizzato è duro ma non fragile.

AREE DI APPLICAZIONE

TEROSON EP 5065 viene principalmente utilizzato nella riparazione di automobili per incollaggio strutturale di metalli, soprattutto laddove i requisiti in termine di comportamento agli urti siano elevati (ad es. scocca in acciaio rivestito o non, zincato ed alluminio).

Protegge le superfici rivestite dalla corrosione.

La polimerizzazione può avvenire a temperatura ambiente o essere accelerata somministrando calore, ad es. con fascette riscaldanti o IR.

L'assemblaggio incollato dovrebbe essere progettato in modo che le superfici incollate o i cordoli siano soggetti solo a tensione da torsione o da taglio, e non a carichi da pelatura.

Si raccomanda l'incollaggio con sovrapposizione singola.

L'adesivo non polimerizzato può essere saldato a punti.

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO

(Risultati tipici dei test)

Componente A

Base	resina epossidica
Colore	nero
Peso specifico	ca. 1,1 g/ml
Viscosità	ca. 23 Pa.s
Strumento di misurazione	Physica MCR 301
Sistema di misurazione	piatto/piatto Ø 20 mm
Velocità di taglio	10 s ⁻¹
Temperatura	23 °C

Componente B

Base	ammina
Colore	grigio-verde
Peso specifico	ca. 1,0 g/ml
Viscosità	ca. 2 Pa.s
Rapporto di miscelazione A:B	200 : 100

Miscela (Componente A+B)

Colore	nero
--------	------

Odore	quasi inodore
Pot life (23°C, 50% rh)	ca. 60 min
Presa iniziale	dopo 8 ore (23°C, 50% rh) dopo ca. 15 minuti (temperatura dell'oggetto 80 °C)
Tempi di polimerizzazione presa finale	ca. 2 giorni a 23 °C o 30 minuti a 80 °C (temperatura dell'oggetto)
Resistenza a taglio (secondo la norma DIN EN 1465)	
Acciaio, 0.2 mm spessore dello strato (7 giorni a 23 °C, 50 % rh) a 23 °C	25 MPa
Test di pelatura (DIN EN ISO 11339)	
Acciaio, spessore strato 0.2 mm (7 g a 23 °C, 50 % rh)	5 N/mm
Modulo E	>1 300 MPa

INDICAZIONI PRELIMINARI

Prima dell'applicazione è necessario leggere la **Scheda di Sicurezza** per informazioni sulle misure precauzionali e le raccomandazioni di sicurezza. Anche per i prodotti esenti da etichettatura di pericolosità è necessario adottare le normali precauzioni di sicurezza.

PRETRATTAMENTO

Il substrato deve essere asciutto, privo di polvere, olii, grassi ed altri contaminanti.

Si può avere un miglioramento dell'adesione carteggiando o sabbando la superficie.

APPLICAZIONE

TEROSON EP 5065 viene applicato da cartucce 2:1. Utilizzare esclusivamente pistole a pistone. Durante lo stoccaggio possono formarsi cristalli nella resina. Il processo fisico è reversibile riscaldando l'adesivo a temperature superiori a 60 °C per circa 60 minuti. Tutte le proprietà del prodotto rimangono invariate. Si raccomanda di utilizzare l'adesivo ad una temperatura minima di 15 °C. Prima di avvitare lo static mixer, far fuoriuscire un po' di prodotto per assicurarsi che entrambi i componenti escano insieme. A questo punto avvitare lo static mixer. Per garantire la corretta miscelatura scartare i primi 4 cm di cordolo adesivo. Dopo la miscelazione, l'adesivo è pronto all'uso e deve essere adoperato entro 1 ora, perchè il processo d'indurimento iniziato provoca un aumento della viscosità. Il pot life dipende dalla temperatura. Si raccomanda un fissaggio temporaneo per evitare uno spostamento delle parti.



POLIMERIZZAZIONE

Le parti incollate, fissate dalla leggera pressione applicata, possono essere lasciate polimerizzare a temperatura ambiente o superiore.

Possono essere verniciati dopo aver raggiunto la loro forza finale.

Se disponibile una attrezzatura per la polimerizzazione ad alte temperature (infrarossi, cabina di verniciatura riscaldabile fino a 40 – 80 °C o altro), è sempre preferibile utilizzarla anziché polimerizzare a temperatura ambiente, per le seguenti ragioni:

- Tempo di polimerizzazione più breve; ulteriori lavorazioni o trattamenti sono possibili dopo solo ca. 2 ore.
- Si raggiunge una presa più elevata
- Maggior resistenza dell'adesivo ad attacchi chimici

PULIZIA

Il materiale fresco, non polimerizzato, può essere rimosso con TEROSON VR 20. Il prodotto polimerizzato può essere rimosso solo meccanicamente.

CLASSIFICAZIONE

Fare riferimento alla rispettiva **Scheda di Sicurezza** per dettagli circa:

Informazioni di Pericolosità
Normative sul Trasporto
Normative sulla Sicurezza

Immagazzinaggio:

Sensibilità al freddo	in determinate condizioni (può cristallizzare, reversibile a 60 °C)
temperatura di immagazzinaggio raccomandata	15 a 25 °C
shelf life	12 mesi nella confezione originale sigillata

Avvertenze

Le informazioni contenute in questa Scheda Tecnica (TDS) comprese le avvertenze per l'uso e l'applicazione del prodotto sono basate sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto così come i dati di questa TDS. Il prodotto può avere una varietà di applicazioni diverse, nonché diverse applicazioni e condizioni di lavoro nel vostro ambiente che sono al di fuori del nostro controllo. Pertanto, Henkel non è responsabile dell'idoneità del nostro prodotto ai processi e alle condizioni di produzione rispetto ai quali vengono utilizzati, nonché alle applicazioni e ai risultati previsti. Si consiglia vivamente di eseguire le proprie prove preventive per confermare tale idoneità del nostro prodotto.

È esclusa qualsiasi responsabilità in relazione alle informazioni nella scheda tecnica o qualsiasi altra raccomandazione scritta o orale relativa al prodotto in questione, salvo se diversamente concordato esplicitamente e salvo in relazione a morte o lesioni personali causate da nostra negligenza e qualsiasi responsabilità ai sensi di qualsiasi legge obbligatoria sulla responsabilità del prodotto applicabile.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS e Henkel France SA notare quanto segue:

INel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile, a qualunque livello legale, la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

Nel caso in cui i prodotti vengano consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. è applicabile la seguente dichiarazione di non responsabilità:

Le informazioni incluse in questa Scheda Tecnica (TDS) comprese le raccomandazioni di uso e applicazione del prodotto sono basate sulla nostra conoscenza ed esperienza alla data di questa TDS. Henkel non è responsabile dell'idoneità del nostro prodotto per i processi e le condizioni di produzione rispetto ai quali vengono utilizzati, nonché per le applicazioni e i risultati previsti. Si consiglia vivamente di eseguire le proprie prove preventive per confermare tale idoneità del nostro prodotto.

È esclusa qualsiasi responsabilità in relazione alle informazioni nella scheda tecnica o qualsiasi altra raccomandazione scritta o orale relativa al prodotto in questione, salvo se diversamente concordato esplicitamente e salvo in relazione a morte o lesioni personali causate da nostra negligenza e qualsiasi responsabilità ai sensi di qualsiasi legge obbligatoria sulla responsabilità del prodotto applicabile.



In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation o Henkel Canada, Inc., si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita o implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce specificatamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.** La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Utilizzo dei marchi:

[Salvo quando diversamente indicato] tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi di fabbrica e/o marchi registrati di Henkel e/o delle sue affiliate negli Stati Uniti, in Germania, e altrove.

Riferimento 0.0

