

TEROSON EP 5055

5月 2018

产品描述

技术	环氧树脂
其他信息	双组份 无溶剂 耐冲击环氧树脂

TEROSON EP 5055是增韧型环氧树脂为基础 无溶剂 双组份胶黏剂。对以下基材有良好 粘接性能,例如:

应用领域:

专为有高强度和防腐要求 汽车行业或车身维修车间 裸露钢板,镀锌钢板,铝合金粘接而设计。

技术数据

(典型测试结果)

A 组分

基础树脂	环氧树脂
颜色	黑色
密度	约. 1.0 g/ml
粘度	约. 145 Pa.s
测试设备	Physika UDS 200
转子	plate/plate Ø 20 mm
剪切速度	10 s ⁻¹
温度	23 ° C

B 组分

基于树脂	胺
颜色	灰绿色
密度	约. 1.1 g/ml
粘度	约. 75 Pa.s
测试设备	Physika UDS 200
转子	plate/plate Ø 20 mm
剪切速率	10 s ⁻¹
温度	23 ° C

混合比 A:B

体积比 1:1

混合物 (A+B)

颜色	深灰色
气味	几乎没有气味
固体含量	100 %
固 时间	
初始强度	约. 4 小时 @ 23 ° C
最终强度	23°C时2天或物体温度100°C下30分钟
剪切强度 (DIN EN 1465)	
室温固	18至22 MPa
高温固	> 20 MPa
剥离测试 (DIN EN ISO 11339)	

钢, 胶层厚度0.2mm >4 N/mm
(7天, 23°C, 50%rh)

模量 1,500 MPa

声明

在使用前, 必须阅读安全数据表, 了解有关预防措施和安全建议 信息。另外, 对于不属于强制标识 工产品, 应始终遵守相关 预防措施

应用:

TEROSON EP 5055 通过手动应用工具来操作胶筒出胶(涂胶设备通过手动、气压或电池驱动)。只能使用配有活塞杆 涂胶设备。拧上混交嘴之前, 先挤掉一定量 胶粘剂, 确保两个组分同时出胶。混合之后, 即可使用胶粘剂并且要在80 分钟之内操作完毕, 以免固 开始后使黏度变高。为了避免粘接部件出现位移, 建议固 过程中粘接部件始终要保持固定。操作流程所需要 时间取决于温度。

预处理:

表面必须干燥并且没有油脂和灰尘。TEROSON VR 10/VR 20可以用于基材表面预处理。根据基材, 打磨表面可以提高附着力。前处理后在裸露 钢或铝表面推荐使用BONDERITE M-NT 1455-W进行表面转 。

固 :

TEROSON EP 5055在室温下通过A组分和B组分混合后单靠发生 学反应固 , 不需要额外加热。物体表面温度加热到60 ° C并加热时间为60分钟, 会加速它 固 (比如使用红外线加热器)。

清洗:

已经固 胶黏剂只能机械去除。无污染、未固 材料可以用TEROSON VR 20清除。

存储:

霜冻敏感性	在一定条件下(可能结晶, 4大于40°C可逆)
建议储存温度	15 - 25 ° C
保质期	在原始包装12 个月

免责声明

注:

本技术数据表(本表)所示之信息, 包括对产品使用及应用 建议, 均基于我司在制作本表之时所掌握 与产品相关 知识及经验而获得. 产品可能有多种用途、并因用途变 及不受我司掌控 贵司操作条件 变 而变 . 因此, 汉高对产品是否适用于贵司使用 生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任. 我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品 适用性。

非经另行明示约定, 我司对与本表中 信息以及其他与所涉产品相关 口头或书面建议不承担责任, 因我司过失导致 人身伤亡责任及应适用 产品责任法中强制性规则所规定 责任不在此列。

需当地销售和技术支持可以访问下列网址:

www.henkel.com/industrial



若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供, 则提请另注意如下事项:

若汉高被裁定应承担赔偿责任, 无论基于何种法律依据, 汉高承担 责任均不超过该批交付产品本身 价值.

若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S提供, 以下免责应予适用:

本技术数据表(本表)所示之信息, 包括对产品使用及应用 建议, 均基于我司在制作本表之时所掌握 与产品相关 知识及经验而获得. 汉高对产品是否适用于贵司使用 生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任. 我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品 适用性.

非经另行明示约定, 我司对与本表中 信息以及其他与所涉产品相关 口头或书面建议不承担责任, 但因我司过失导致 人身伤亡责任及应适用 强制性产品责任法所规定 责任不在此列.

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供, 以下免责应予适用:

本文中所含 各种数据仅供参考, 并不被认为是可靠 . 对于任何人采用我们无法控制 方法得到 结果, 我们恕不负责. 自行决定把本产品用在本文中提及 生产方法上, 及采取本文中提及 措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生损失和人身伤害都是用户自己 责任. 鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现 所有问题, 包括针对某一特殊用途 可商品 和适用性 问题, 不承担责任. 汉高公司明确声明对任何必然 或意外损失包括利润方面 损失都不承担责任. 本文中所论述 各种生产工艺或 学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和 学成分 汉高公司 专利许可证. 建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供 数据先做实验. 本产品受美国、外国专利或专利应用 保护.

商标使用

除非另外说明, 本文件中所有 商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门 注册商标.

参考3

需当地销售和技术支持可以访问下列网址: www.henkel.com/industrial

