

TEROSON EP 5055

Maio 2018

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tecnologia	Resina Epóxi
Informações Adicionais	Bicomponente Livres de solvente Resina epóxi temperada

TEROSON EP 5055 é um adesivo bicomponente, livre de solventes, à base de resina epóxi temperada. O produto tem excelente adesão a:

- Metal puro
- Ligas de alumínio
- Aço zincado
- Chapas eletro galvanizadas

Aquecendo-se ambos os componentes a reação química será acelerada. Teroson EP 5055 será curado à temperatura ambiente. A cura pode ser acelerada com o aumento da temperatura.

É livre de isocianato e silicões. O filme de adesivo curado é duro, mas não frágil.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Especialmente desenvolvido para metal puro, ligas zincadas e ligas de alumínio utilizadas na indústria automotiva ou oficinas de reparo de carroceria, onde se requer alta resistência estrutural e proteção à corrosão.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

(Resultados de Testes Típicos)

PARTE A

Base	Resina Epóxi
Cor	Preto
Densidade	aprox. 1,0 g/ml
Viscosidade	aprox. 145 Pa.s
Equipamento de Medição	Physika UDS 200
Sistema de Medição	Disco/disco Ø 20 mm
Taxa de cisalhamento	10 s ⁻¹
Temperatura	23 °C

PARTE B

Base	Amina
Cor	verde-acinzentado
Densidade	aprox. 1,1 g/ml
Viscosidade	aprox. 75 Pa.s
Equipamento de Medição	Physika UDS 200
Sistema de Medição	Disco/disco Ø 20 mm
Taxa de cisalhamento	10 s ⁻¹
Temperatura	23 °C
Proporção de mistura A:B	
Em volume	1:1

Mistura (PARTE A+B)

Cor	Cinza-escuro
-----	--------------

Odor	Quase sem odor
Sólidos	100 %
Tempos de cura	
Força inicial	aprox. 4 h a 23 °C
Força de cisalhamento (baseado na norma DIN EN 1465)	
Força final	Temperatura do substrato aprox. 2 dias a 23 °C ou 30 minutos a 100 °C
Curado a temperatura ambiente	18 a 22 MPa
Curado a temperatura elevada	> 20 MPa
Teste de descascamento (DIN EN ISO 11339)	
Aço, espessura 0.2 mm (7 dias a 23 °C, 50 % umidade relativa)	>4 N/mm
Módulo elástico	1 500 MPa

DECLARAÇÃO PRELIMINAR

É necessária a leitura da FISPQ antes da aplicação do produto para medidas de precaução e recomendações de segurança. Além disso, para isenção da rotulagem obrigatória, as precauções relevantes devem sempre ser observadas.

APLICAÇÃO

TEROSON EP 5055 é acondicionado em cartuchos universais e aplicado com ferramentas manuais (pistolas manuais, pneumáticas ou elétricas). Utilize somente pistolas para cartuchos equipadas com uma haste. Antes de conectar o bico misturador, uma pequena quantidade de produto deve ser purgada para garantir que ambos os componentes saiam do cartucho simultaneamente. Após a mistura, o adesivo está pronto para aplicação e deve ser utilizado em até 80 min, uma vez que a viscosidade aumenta quando se inicia a cura. A fim de evitar deslocamento das partes unidas, recomenda-se que sejam sempre fixadas durante o processo de cura. O tempo de processamento depende da temperatura.

PRÉ-TRATAMENTO

As superfícies devem estar secas e livres de óleo, graxa e pó.

Para pré-tratamento da área / superfície de aplicação, use Teroson VR 10 / VR 20.

Lixar a superfície pode melhorar a adesão, dependendo do substrato.

Após o pré-tratamento, recomenda-se a conversão de superfície com Bonderite M-NT 1455-W em aço puro ou alumínio puro.



CURA

TEROSON EP 5055 cura a partir da reação química oriunda da mistura dos componentes A e B, à temperatura ambiente. Não é necessário calor externo adicional. Acelera-se a cura com 60 °C na temperatura do substrato por 60 minutos (ex.: aquecedores infravermelho)

LIMPEZA

Material fresco, não curado pode ser removido com TEROSON VR 20. Adesivo curado pode ser removido somente mecanicamente.

ARMAZENAMENTO

Sensível a congelamento	ao sob certas condições (possível cristalização, reversível > 40 °C)
Temperatura de armazenamento recomendada	15 a 25 °C
Vida útil	12 meses na embalagem original

Aviso

Nota:

A informação contida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT), incluindo as recomendações para utilização e aplicação do produto, tem como referência o nosso conhecimento e experiência do produto como até à data desta FDT. O produto pode ter uma ampla gama de aplicações, assim como, aplicações e condições de trabalho divergentes no seu ambiente que estão fora do nosso controle. A Henkel, conseqüentemente, não é responsável pela adequação do seu produto, pelos processos de produção e condições nas quais o utiliza, assim como pelas suas aplicações e resultados pretendidos. Recomendamos que realize os seus próprios testes prévios para confirmar a adequação do nosso produto.

Exclui-se qualquer responsabilidade relativa à informação constante na Ficha de Dados Técnicos ou quaisquer recomendações escritas ou orais relativamente ao referido produto, exceto se explicitamente acordado e em caso de morte ou ferimento pessoal resultante de negligência por parte da Henkel e qualquer responsabilidade sob qualquer aplicação obrigatória da lei de responsabilidade pelo produto.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, unidades Henkel localizada na América do Sul, por favor observe ainda o seguinte:

No caso de a Henkel ser ainda assim responsabilizada, qualquer que seja a base legal, a responsabilidade da Henkel não poderá ultrapassar, em caso algum, o montante da entrega em causa.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Colombiana, S.A.S. aplica-se a seguinte exoneração de responsabilidade: A informação fornecida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT) incluindo as recomendações para o utilizador e para a aplicação do produto são baseadas no nosso conhecimento e experiência em relação ao produto à data da FDT. A Henkel não poderá ser responsabilizada pela adequação do nosso produto aos processos e condições de produção nos quais sejam usados, nem pelas aplicações finais e resultados. Recomendamos vivamente que realizem ensaios prévios para confirmar a adequação do nosso produto.

Qualquer responsabilidade a respeito da informação na Folha de Dados Técnicos ou a respeito de quaisquer outras recomendações escritas ou orais em relação ao produto em causa é excluída, exceto acordo expresso em contrário e exceto em relação à morte ou ferimentos pessoais causados pela nossa negligência e qualquer responsabilidade ao abrigo da regulamentação aplicável ao produto considerado.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. ou pela Henkel Canada Corporation, aplica-se a seguinte exoneração de responsabilidade:

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Henkel Ltda não assume responsabilidade quanto a quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comercialização ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Henkel Ltda não assume nenhuma responsabilidade por qualquer tipo de dano conseqüente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Henkel Ltda que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países, ou por aplicações patenteadas.

Utilização de Marca registrada: [Salvo exceções identificadas] Todas as marcas registradas neste documento são da Henkel e suas afiliadas nos EUA e outros países.

Referência 3

