

TEROSON EP 5020 TR

Junio 2019

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tecnología	Resina Epoxi
Tipo de producto	Reparación de carrocería, Reconstrucción de chapa metálica en la carrocería
Información adicional	Bicomponente Exento de plomo Sin disolventes

TEROSON EP 5020 TR es un epoxi bicomponente, autonivelable y de alta resistencia a la compresión a base de resinas epoxi de baja densidad. El curado se acelera aplicando calor a ambos componentes. TEROSON EP 5020 TR está desarrollado para sustituir el proceso de estañado en las reparaciones más exigentes de chapa metálica en carrocería de automoción. El producto no se contrae tras el curado y presenta excelentes propiedades de lijado. TEROSON EP 5020 TR se puede lijar después de ~2,5 hora a 23 °C.

Áreas de aplicación:

El material se emplea como masilla reparadora exenta de plomo para la sustitución de la tradicional reparación por aporte de estaño. TEROSON EP 5020 TR ofrece una excelente adhesión tanto en acero como en aluminio.

DATOS TÉCNICOS

(Resultados típicos de los ensayos)

COMPONENTE A

Base	Resina Epoxi
Color	Gris oscuro
Olor	característico
Densidad	Aprox. 0,9 g/cm ³

COMPONENTE B

Base	Aminas
Color	blanco/ gris claro
Olor	a aminas
Densidad	Aprox. 0,7 g/cm ³

Relación de mezcla A:B
en volumen 2:1

Mezcla (COMPONENTES A+B)

Color	gris
Olor	inodoro tras su curado
Tiempo de procesado (23 °C, 50% ~10 min humedad ambiental): Se puede lijar, espesor de capa 3 mm (después de ~2,5 h 23°C, 50% humedad ambiental):	
Densidad (curado)	aprox. 0,8 g/cm ³
Absorción de agua 24 h al 98 % de humedad ambiental y 40 °C <0,5 % de ganancia en peso	

AVISO PRELIMINAR

Antes de la aplicación es necesario leer la **Ficha de Datos de Seguridad** para obtener información sobre las medidas preventivas y recomendaciones de seguridad. En el caso de productos químicos exentos de etiquetado obligatorio de peligrosidad, siempre se deben observar las precauciones correspondientes.

Pretratamiento:

Las superficies a adherir deben estar limpias, secas y exentas de grasas u otros contaminantes. Utilizar TEROSON VR 10 para el pretratamiento del área/superficie de aplicación.

Aplicación:

Durante el tiempo de almacenamiento y el de transporte la resina podría cristalizar. Este proceso físico se puede revertir calentando el adhesivo a más de 60 °C durante 60 minutos. De este modo se recuperan las prestaciones originales del adhesivo. Se recomienda que el adhesivo se utilice a una temperatura mínima de 15 °C. TEROSON EP 5020 TR se dosifica con pistolas estándar para cartuchos (bien sean manuales, neumáticas o de batería). Emplear solo pistolas telescópicas para su extrusión. Insertar el cartucho en una pistola de aplicación adecuada. Aplicar presión para asegurar una salida simultánea y homogénea de los componentes del producto. Después limpiar los restos de material de la punta y colocar la boquilla estática de mezcla. Para asegurar que el producto está correctamente mezclado, desechar aprox. los primeros 5 cm del cordón de adhesivo. Al acabar una aplicación, dejar la boquilla de mezcladora conectada al cartucho, si éste no se vació por completo. De esta manera solo habrá que cambiarla por una boquilla nueva al comenzar un nuevo trabajo. Aplicar la masilla en el área a reparar rellenando con un exceso entre 3 mm y máximo 5 mm. Este exceso de masilla se podrá retirar por lijado tras su curado completo. El espesor máximo de capa recomendado antes de la aplicación del barniz es 3 mm. Después, limpiar las piezas lijadas con TEROSON VR 10. El tratamiento posterior (p. ej. relleno o pintado) se realizará siguiendo las instrucciones del fabricante. Se necesita utilizar la masilla para carrocerías (TEROSON UP 210). Para metal en bruto, se recomienda utilizar BONDERITE M-NT 1455-W después de lijar y antes de aplicar la masilla. El material no está diseñado para la reparación de grandes áreas, en autobuses o camiones, como paneles laterales o techos.

CURADO

TEROSON EP 5020 TR puede curar a temperatura ambiente por mezclado de sus dos componentes. El tiempo de curado depende en gran medida del calor de reacción (del espesor de capa aplicada), la temperatura ambiental y la de la pieza a reparar. Para acelerar el curado se recomienda utilizar una estufa calentadora. Condiciones recomendadas de curado:
 Temperatura de la pieza 60 °C
 Tiempo 15 minutos

LIMPIEZA

El adhesivo ya curado solo se puede eliminar por procedimientos mecánicos. Retirar de forma inmediata los restos no curados de adhesivo con el limpiador TEROSON VR 10.

CLASIFICACIÓN

Por favor, consultar la **Ficha de Datos de Seguridad** en vigor para obtener detalles sobre:

Riesgos

Normativas para el Transporte
Normativas sobre Seguridad

Almacenamiento:

Sensible a bajas temperaturas	condicionalmente
Temperatura de almacenamiento recomendada	15 a 25 °C
Caducidad	12 meses en su envase original

Exoneración de responsabilidad**Nota:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo con el medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS y Henkel France SA tengan en cuenta también lo siguiente:

En el caso de que a pesar de ello Henkel fuera considerada responsable en virtud de cualquier fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel en ningún caso superará el importe de la entrega correspondiente.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Colombiana, S.A.S., será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada Corporation, será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:

Los datos aquí contenidos se facilitan solo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la Marca Registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. © indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

Referencia 0.0