

TEROSON EP 5010 TR

června 2014

POPIS PRODUKTU

Technologie	Epoxidová pryskyřice
Typ produktu	Opravy karoserií, Obnova poškozených povrchů kovových dílů automobilů
Další informace	2-složkový neobsahuje olovo neobsahuje rozpouštědla

TEROSON EP 5010 TR je bezrozpuštědlová dvousložková hmota pro opravy na bázi epoxidové pryskyřice s nízkou měrnou hmotností a vysokou pevností. Předehřátím obou složek se reakce a tudíž i vytvrzení urychlí. TEROSON EP 5010 TR byl speciálně vyvinut pro opravy automobilních karoserií a pro obnovu poškozených kovových povrchů jako náhrada za tradiční cínování. Neobsahuje izokyanáty, silikon ani olovo. Produkt se při vytvrzení nesmršťuje a je velmi vhodný pro následné broušení. TEROSON EP 5010 TR vykazuje nestékavost a velmi dobré vlastnosti ohledně tvarování.

OBLAST POUŽITÍ

Tento materiál se používá pro opravy a vyhlazení kovových povrchů místo tradičního cínování s obsahem olova. TEROSON EP 5010 TR je určený pro ocel a lze ho použít i na hliník.

TECHNICKÉ ÚDAJE

(Typické výsledky zkoušek)

SLOŽKA A

Základ	Epoxidová pryskyřice
Barva	tmavě šedá
Zápach	charakteristický
Měrná hmotnost	přibližně 0,8 g/cm ³

SLOŽKA B

Základ	Amín
Barva	bílá až světlá šedá
Zápach	po amínu
Měrná hmotnost	přibližně 0,6 g/cm ³
Mísící poměr A:B objemový	2:1

Smíchaný produkt (Složky A+B)

Barva	šedá
Zápach	žádný zápach po vytvrzení
Zpracovatelnost dle Bohlina (oscilace) při 20 °C	90 minut
při 30 °C	60 minut
Měrná hmotnost (vytvrzeno)	přibližně 0,7 g/cm ³
Absorbce vody 24 hodin při 98 % rv a 40 °C	<0,5 % hmotnostní
rozpětí pracovních teplot	-40 až 90 °C

PŘEDBĚŽNÉ OPATŘENÍ

Před použitím lepidla je nezbytně nutné seznámit se s Bezpečnostním listem pro získání informací o preventivních

opatření a bezpečnostních doporučení. Zároveň dbejte pokynů na etiketě a zachovávejte všeobecná bezpečnostní pravidla pro práci s chemikáliemi.

PŘEDÚPRAVA POVRCHU

Lepené povrchy musí být čisté, suché, zbavené veškerých nečistot, mastnoty a prachu. Pro čištění těchto povrchů je možné použít TEROSON VR 10 / VR 20. Po vyčištění povrchů doporučujeme holé ocelové nebo hliníkové povrchy jako ochranu před korozí ošetřit produktem BONDERITE M-NT 1455-W.

APLIKACE

TEROSON EP 5010 TR se nanáší z univerzální kartuše pomocí běžné pistole vzduchové nebo manuální. Používejte pouze pistole na kartuše s pístem. Vložte kartuši do odpovídající kartušové pistole. Stlačte píst kartuše tak, aby došlo k souvislému a homogennímu vytlačení malého množství obou složek. Pokud lze obě složky bez problémů vytlačovat, očistěte špičku kartuše a nasadte statický mixer. Pro zajištění důkladného promíchání vytlačte do odpadu prvních cca 10 cm housenky smíchaného lepidla. Pokud kartuši nespotebujete, nechte statický mixer nasazený. Při dalším použití sundejte starý mixer a nasadte místo něho nový. (Jak bylo popsáno výše.) Naneste potřebné množství materiálu na opravované místo tak, aby veškeré nerovnosti byly dostatečně vyplněny s určitým přebytkem materiálu. Po dokonalém vytvrzení přebytečný materiál obruste na potřebný tvar a očistěte povrch od zbytků po broušení. Potom obroušený povrch řádně vyčistěte pomocí TEROSON VR 20. Další postup (například použití plniče nebo lakování) proveďte podle pokynů výrobce těchto materiálů. Použití jemného plniče se doporučuje.

VYTVRZOVÁNÍ

TEROSON EP 5010 TR vytvrzuje bez nutnosti ohřevu díky chemické reakci po smísení složek A a B při pokojové teplotě. Množství tepla vzniklého exotermickou reakcí při vytvrzování, stejně tak jako doba vytvrzování závisí na teplotě materiálu při aplikaci, na velikosti vrstvy a na teplotě okolí. Vytvrzení probíhá při pokojové teplotě, pokud je třeba vytvrzení urychlit, doporučujeme použít ohřev. Standardně doporučujeme ohřev na teplotu 60 °C po dobu 60 minut.

ČIŠTĚNÍ

Vytvrzené lepidlo může být odstraněno pouze mechanicky. Nevytvrzený materiál je možné odstranit s pomocí TEROSON VR 20.

SKLADOVÁNÍ

Citlivý na mraz	za určitých podmínek
Doporučená skladování teplota	15 až 25 °C
Doba skladovatelnosti	12 měsíců v originálním neotevřeném obalu

Disclaimer

TEROSON EP 5010 TR

června 2014

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výroby.

V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost: Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výroby.

V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmítnutí.

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřiká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejích produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. ® značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

Henkel AG & Co. KGaA

D-40191 Düsseldorf. Germany

Phone:

+49-211-797-0

www.henkel.com**Henkel Central Eastern Europe GmbH**

A-1030 Wien. Austria

Phone: +43-1711-040

www.henkel.com**Henkel & Cie AG**

CH-4133 Pratteln. Switzerland

Phone: +41-61-825-7000

www.henkel.com

TEROSON

TEROSON EP 5010 TR

června 2014

