

# TEROSON<sup>®</sup> BOND BLACK PRIMER

Прежнее название TEROSON<sup>®</sup> PU 8517 H  
Август 2020

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

|                                         |                                                                                                                                                                                                                           |
|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Технология</b>                       | Праймер                                                                                                                                                                                                                   |
| Тип химического соединения              | Полиуретан                                                                                                                                                                                                                |
| Внешний вид (незаполним.)               | Черная жидкость                                                                                                                                                                                                           |
| Кол-во компонентов                      | Один – несмешиваемый                                                                                                                                                                                                      |
| Вязкость                                | Жидкий                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Полимеризация</b>                    | От влажности                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Применение</b>                       | Подготовка поверхности                                                                                                                                                                                                    |
| Окружающая температура при нанесении    | -5–45°C (23–113°F)                                                                                                                                                                                                        |
| Температура продукта при нанесении      | 5–35°C (41–95°F)                                                                                                                                                                                                          |
| Рабочая температура                     | -40–90°C (-40–194°F)                                                                                                                                                                                                      |
| Кратковременное воздействие (до 1 часа) | 120°C (248°F)                                                                                                                                                                                                             |
| Особые свойства                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>Высокая адгезия на стекле, керамике, лакокрасочных и пластиковых поверхностях</li> <li>Легкость нанесения</li> <li>Стойкость к ультрафиолету</li> <li>Быстрое высыхание</li> </ul> |

TEROSON<sup>®</sup> BOND BLACK PRIMER является текучей жидкостью на основе полиуретана с содержанием растворителей. Продукт обладает хорошей укрывистостью и стойкостью к ультрафиолету. Данный праймер предназначен для повышения адгезии полиуретановых клеев/герметиков к стеклу, керамике, пластикам и металлам. TEROSON<sup>®</sup> BOND BLACK PRIMER также применяется для защиты от коррозии небольших повреждений лакокрасочного покрытия. Продукт не содержит хлорированных углеводородов и ароматических растворителей. Области применения состава включают подготовку поверхности приклеивании лобовых, задних и боковых стекол в кузова легковых, коммунальных и специальных автомобилей, а также рельсовых транспортных средств.

### Основные свойства продукта

Испытания при 23°C/50% относительной влажности

|                              |      |
|------------------------------|------|
| Плотность                    | 0,98 |
| Содержание твердых частиц, % | 36   |
| Время высыхания, мин.        | 10   |

## ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей.

Информация по безопасному применению продукта содержится в паспорте безопасности материала (MSDS).

### Указания по применению

**Подготовка поверхности** Покрываемые поверхности должны быть сухими без наличия грязи, масел, смазок и других загрязнений или их остатков, снижающих адгезию. Очистка и обработка поверхностей производится продуктами TEROSON<sup>®</sup> VR 10 или TEROSON<sup>®</sup> BOND GLASS CLEANER с соблюдением правил, указанных в соответствующих TDS.

### Подготовительные операции

Перед нанесением продукта интенсивно потрясите алюминиевый флакон в течение не менее 1 минуты. Для лучшего перемешивания во флаконе имеется стальной шарик, который после трех - четырех встряхиваний будет свободно перемещаться.

### Нанесение

TEROSON<sup>®</sup> BOND BLACK PRIMER наносится равномерно тонким слоем с применением фетрового аппликатора или TEROSON<sup>®</sup> BOND SPONGE. До нанесения клея для вклейки стекол праймер должен высохнуть. Повторное нанесение праймера не допускается, поскольку это приведет к растворению предыдущего слоя, его размягчению, что значительно снизит адгезию. Оптимальная температура нанесения праймера - 5–30°C. В исключительных случаях допустимо нанесение при более высоких температурах. При этом возможно повышение скорости реакции.

### Обращение с продуктом:

TEROSON<sup>®</sup> BOND BLACK PRIMER относится к категории сильно воспламеняемых, поэтому обращаться с продуктом необходимо в соответствии с установленными правилами.

Необходимо избегать контакта продукта и/или его паров с открытым пламенем или с электрооборудованием, не имеющем специальной защиты.

Содержащийся в продукте растворитель может повредить пластики или лакокрасочное покрытие. Во избежание этого, перед применением продукта, необходимо провести соответствующие испытания на совместимость.

**Хранение**

Продукт необходимо хранить в сухом месте в закрытых емкостях. Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.

**Оптимальные условия хранения: 15–25 °C. Хранение при температуре ниже 5 °C или выше 25 °C может негативно отразиться на функциональных свойствах продукта.**

Продукт, извлеченный из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования. Не возвращайте его обратно в оригинальную упаковку. Корпорация Henkel не несет ответственности за материалы, которые были загрязнены во время использования, условия хранения которых не отвечали вышеуказанным требованиям. За дополнительной информацией обращайтесь в региональный отдел по работе с клиентами или службу технической поддержки.

**Спецификация продукта:**

Содержащиеся в данном документе данные являются ориентировочными, точные данные по продуктам конкретных партий могут быть предоставлены региональными представителями Хенкель по запросу.

**Одобрения и сертификаты:**

Данную информацию можно получить в региональном представительстве Henkel.

**Расброс данных**

В данном документе приведены типовые значения свойств продукта, основанные на периодических проведениях его испытаний.

Разброс значений температуры/влажности:

23 °C / 50% RH = 23+2 °C / 50+5% RH.

**Переводные величины:**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$

$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$

$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$

$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$

$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$

$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$

$\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$

$\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$

$\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$

**Примечание:**

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить

пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

**В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS и Henkel France SA, обратите внимание на следующее:** В случае, если, тем не менее, у компании Henkel по каким-либо юридическим основаниям все-таки возникает ответственность, то такая ответственность Henkel ни в коем случае не превышает стоимости соответствующей поставки.

**В случае, если продукция поставляется компанией Henkel Colombiana S.A.S., применяется следующее положение об ограничении ответственности:** Информация, содержащаяся в данном Листе ТИ, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления данного Листа ТИ. Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания с тем, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в каких-либо других письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

**В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., или Henkel Canada, Inc., применяется следующее положение об ограничении ответственности:** Данные, приводимые в данном Листе ТИ, предоставляются только в целях информирования и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, чьи методы работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность данного производственного метода для своих целей и принять такие меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты людей и имущества от опасностей, возникающих при обращении и использовании данной продукции. В связи с этим Henkel Corporation особо отказывается от любых явных и подразумеваемых гарантий, включая гарантии товарного качества или товарной пригодности для конкретных целей, вытекающих из

продажи или использования продукции Henkel Corporation. Henkel Corporation особо отказывается от любой ответственности за косвенные или непреднамеренные убытки любого рода, включая упущенную выгоду. Приводимые обсуждения, касающиеся различных процессов или соединений, не должны толковаться как утверждение, что такие процессы или соединения свободны от действия патентов, находящихся в собственности других лиц, или как лицензия, предусмотренная патентами корпорации Henkel, для таких процессов или соединений. Мы рекомендуем каждому пользователю проводить предварительные испытания предлагаемого применения до основного использования продукции, используя эти данные в качестве руководства для своих действий. В отношении данной продукции могут действовать один или несколько патентов или патентных заявок США или иных государств.

**Использование товарных знаков.**

Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат Henkel Corporation в США и в других странах. ® означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.

Ссылка 0.0

